

ภาคผนวกที่ 6

เอกสาร Detection Limit ของรายการทดสอบ

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป - Ambient Air Quality)

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
แผนปฏิบัติการภาคสนาม									
1	Sulfur Dioxide (SO ₂)	UV Fluorescence Method	U.S. EPA EQSA-0292-084 / Sulfur Dioxide Analyzer	-	24 hrs (1 hr avg.)	0.001 - 10	ppm	3	
2	Nitrogen Dioxide (NO ₂)	Chemiluminescence Method	U.S. EPA RFCA-0995-108 / Nitrogen Dioxide	-	24 hrs (1 hr avg.)	0.001 - 10	ppm	3	
3	Carbon Monoxide (CO)	Non-Dispersive Infrared Photometric Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix C / Carbon	-	24 hrs (8 hr avg.)	0.1 - 100	ppm	1	
4	Ozone (O ₃)	UV Fluorescence Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix D / Ozone	-	24 hrs (1 hr avg.)	0.001 - 10	ppm	3	
5	Sound (Leq, Lmin, Lmax, Ldn, Lp)	Integrated Sound Level Method	ISO 1996-1 / Sound Level meter	-	24 hrs (1 hr avg.)	40 - 140	dB (A)	1	
6	Wind Speed & Wind Direction	Wind Speed & Wind Direction Sensor	ASTM D 4480-93 / WS/WD Equipment	-	-	-	-	-	Wind speed & Wind direction
ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน									
1	Total Particulate Matter (TSP)	Gravimetric Method	U.S. EPA Method Part 50 / Gravimetric Method	-	-	-	mg / m ³ ppm	2	
2	PM10	Gravimetric Method	U.S. EPA Method Part 50 / Gravimetric Method	-	-	-	mg / m ³ ppm	2	
3	PM2.5	Gravimetric Method	U.S. EPA Method Part 50 / Gravimetric Method	-	-	200	mg / m ³	-	
ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ									
1	Ammonia (NH ₃)	Impingement Absorption, Colorimetric Method	APHA 401 / Spectrophotometer	288 L	0.2 L/min (24 hrs)	0.01	mg / m ³	2	
2	Sulfur Dioxide (SO ₂)	Pararosaniline Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix A / Spectrophotometer	288 L	0.2 L/min (24 hrs)	0.01	mg / m ³	2	
3	Aluminium (Al)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m ³	39-60 ft ³ /min (24 hrs)	0.002	ug / m3	3	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
4	Antimony (Sb)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m ³	39-60 ft ³ /min (24 hrs)	0.009	ug / m3	3	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
5	Arsenic (As)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m ³	39-60 ft ³ /min (24 hrs)	0.009	ug / m3	3	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
6	Barium (Ba)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m ³	39-60 ft ³ /min (24 hrs)	0.002	ug / m3	3	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
7	Cadmium (Cd)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m ³	39-60 ft ³ /min (24 hrs)	0.002	ug / m3	3	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
8	Calcium (Ca)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m ³	39-60 ft ³ /min (24 hrs)	0.090	ug / m3	3	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
9	Chromium (Cr)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m ³	39-60 ft ³ /min (24 hrs)	0.002	ug / m3	3	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
10	Copper (Cu)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m ³	39-60 ft ³ /min (24 hrs)	0.002	ug / m3	3	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
11	Iron (Fe)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m ³	39-60 ft ³ /min (24 hrs)	0.002	ug / m3	3	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
12	Lead (Pb)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m ³	39-60 ft ³ /min (24 hrs)	0.002	ug / m3	3	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
13	Magnesium (Mg)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m ³	39-60 ft ³ /min (24 hrs)	0.090	ug / m3	3	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
14	Manganese (Mn)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m ³	39-60 ft ³ /min (24 hrs)	0.002	ug / m3	3	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
15	Mercury (Hg)	Filtration, AAS Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - AAS	1,590 – 2,447 m ³	39-60 ft ³ /min (24 hrs)	0.0001	ug / m3	4	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
16	Nickel (Ni)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m ³	39-60 ft ³ /min (24 hrs)	0.002	ug / m3	3	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
17	Potassium (K)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m ³	39-60 ft ³ /min (24 hrs)	0.090	ug / m3	3	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
18	Sodium (Na)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m ³	39-60 ft ³ /min (24 hrs)	0.090	ug / m3	3	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
19	Tin (Sn)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m ³	39-60 ft ³ /min (24 hrs)	0.009	ug / m3	3	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
20	Titanium (Ti)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m ³	39-60 ft ³ /min (24 hrs)	0.002	ug / m3	3	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
21	Vanadium (V)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m ³	39-60 ft ³ /min (24 hrs)	0.002	ug / m3	3	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
22	Zinc (Zn)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m ³	39-60 ft ³ /min (24 hrs)	0.002	ug / m3	3	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
23	Selenium (Se)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m ³	39-60 ft ³ /min (24 hrs)	0.009	ug / m3	3	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
24	Acetone	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.14 0.06	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
25	Benzene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.12 0.04	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-02
26	Cyclohexanone	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.16 0.04	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-04

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
27	Ethanol (Ethyl alcohol)	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	288 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.14 0.07	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-05
28	Ethylacetate	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.32 0.09	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-06
29	Ethylbenzene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.15 0.03	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-07
30	Hexane	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.32 0.09	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-08
31	Isopropanol (Isopropyl alcohol) ; IPA	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	288 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.14 0.06	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09
32	Methanol (Methyl alcohol)	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.07 0.05	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-10
33	Methyl Ethyl Ketone (MEK)	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.14 0.05	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-11
34	Styrene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.16 0.04	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-12
35	Toluene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.15 0.04	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-13
36	Xylene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.15 0.03	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-14
37	Methylcyclohexane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	0.32 0.08	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
38	Methyl acetate	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1458 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	0.2-10 L	0.10 L/min (1 hr)	0.61 0.20	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
39	Diethyl Ether or Ethyl Ether	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1610 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	0.25-3 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.12 0.04	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
40	Methyl tert-Butyl Ether (MTBE)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1615 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-96 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.13 0.04	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
41	Dichloromethane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1005 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	0.5-2.5 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.23 0.07	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
42	1-Butanol /n-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.17 0.06	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
43	2-Butanol /sec-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.17 0.06	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
44	Isobutyl alcohol (IBA)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.17 0.06	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
45	Methyl Isobutyl Ketone (MIBK)	Sorbent Adsorption, GC Method	OSHA 1004(P.1-27) / PS pump / GC-FID	0.25-12L	0.10 L/min (1 hr)	0.14 0.03	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
46	Ketones	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 2555 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	0.5-10L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.14 0.06	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
47	n-Butyl acetate	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1450 (P.1-6) / PS pump / GC-FID	1-10L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.38 0.08	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
48	n-Pentane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	-	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.11 0.04	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
49	Chloroform	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1-50L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.21 0.04	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
50	Chlorobenzene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1.5-40L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.19 0.04	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
51	Formaldehyde	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 2541 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	1-36L	0.01-0.10 L/min (1 hr)	0.01 0.01	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. 226-118
52	Hydrogen chloric	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID-174SG / PS pump / IC	1-7.5 L	0.20 L/min (24 hr)	0.015 0.010	mg / m ³ ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
53	Hydrogen Bromide	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID165SG / PS pump / IC	1-96 L	0.20 L/min (24 hr)	0.033 0.010	mg / m ³ ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
54	Sulfuric Acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID165SG / PS pump / IC NIOSH 7908 / PS pump / IC	1-96 L	0.20 L/min (24 hr)	0.040 0.010	mg / m ³ ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03 Fiter (PTFE)
55	Phosphoric Acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID165SG / PS pump / IC NIOSH 7908 / PS pump / IC	1-96 L	0.20 L/min (24 hr)	0.040 0.010	mg / m ³ ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03 Fiter (PTFE)
56	Nitric	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID165SG / PS pump / IC	1-96 L	0.20 L/min (24 hr)	0.026 0.010	mg / m ³ ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
57	Chlorine	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID-202 / PS pump / IC	14 L	0.20 L/min (24 hr)	0.029 0.010	mg / m ³ ppm	3	0.02% KI in Buffer solution
58	Ammonia (NH ₃)	Sorbent Adsorption, IC Method	NIOSH 6016 / PS pump / IC	12 L	200 L/min (120min)	0.200 0.280	mg / m ³ ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-06
59	Hydrogen fluoride	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID165SG / PS pump / IC	60 L	200 L/min (60min)	0.008 0.010	mg / m ³ ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03

เอกสารอ้างอิง

1. Method of Air Sampling and Analysis, APHA Intersociety Committee, 2017
2. NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM)
3. Code of Federal Regulation, U.S. EPA. , 40 CFR Part 50, Part 60, 2000
4. Occupational Health and Safety Management System(OSHA) Analytical Methods Manuel
5. International Standard Organization, ISO 11204:1995
6. Compendium of Methods for Determination of Inorganic Compound in Ambient Air, U.S. EPA. , 1999
7. Annual Book of ASTM Standard, Section 11, 2001

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในปล่องระบาย - Stack Air Quality)

ตารางที่ 1 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในปล่องระบาย - Stack Air Quality)

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
	แผนปฏิบัติการภาคสนาม								
1	Smoke density (Opacity)	Ringelmann' s method	U.S. EPA Method 9 / Ringelmann' s Chart	-	-	-	%	2	
2	Oxide of Nitrogen	Chemilluminescence Method	U.S. EPA Method 7E / Nitrogen dioxide Analyzer	-	-	0.1 - 100	ppm	1	ใช้ Dilution Probe ร่วมในการตรวจวัด
3	Sulfur Dioxide	UV Fluorescence Method	U.S. EPA Method 6C / Sulfur dioxide Analyzer	-	-	0.4 - 100	ppm	1	ใช้ Dilution Probe ร่วมในการตรวจวัด
4	Carbon Monoxide	Bag,Non-Dispersive Infrared Method	U.S. EPA method 10 / Carbon monoxide analyzer	-	-	0.1 - 100	ppm	1	ใช้ Dilution Probe ร่วมในการตรวจวัด
	ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน								
1	Hydrogen Sulfide (H ₂ S)	Absorption, Iodometric Method	U.S. EPA Method 11 / Iodometric			8.0 6.0	mg / m ³ ppm	1	
2	Sulfur Dioxide (SO ₂)	Absorption Barium Thorin Titrimetric Method	U.S. EPA Method 6 / Titration	0.03 m ³	Isokinetic (30 min)	3.4 1.3	mg / m ³ ppm	1	
3	Sulfuric acid (H ₂ SO ₄)	Isokinetic, Barium Thorin Titrimetric Method	U.S. EPA Method 8 / Titration	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.05 0.01	mg / m ³ ppm	2	
4	Total Particulate Matter (TSP)	Isokinetic, Sampling / Gravimetric Method	U.S. EPA Method 5 / Gravimetric Method	-	-	0.1	mg / m ³	1	
	ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ								
1	Oxide of Nitrogen (Nitrogen Dioxide ;	Chemical Absorption, Colorimetric Method	U.S. EPA Method 7 / Spectrophotometer	2.0 L	Non-Isokinetic (30 min)	2.0 1.0	mg / m ³ ppm	1	
2	Xylene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m ³	0.7 L/min (30 min)	2.05 0.47	mg / m3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
3	Vanadium (V)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-OES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
4	Tin (Sn)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-OES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.010	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
5	Selenium (Se)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-OES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.010	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
6	Antimony (Sb)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.010	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
7	Arsenic (As)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.010	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
8	Cadmium (Cd)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
9	Chromium (Cr)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
10	Copper (Cu)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
11	Cobalt (Co)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
12	Lead and Inorganic Lead (Pb)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
13	Manganese (Mn)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
14	Nickel (Ni)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
15	Mercury (Hg)	Isokinetic, Sampling,Cold Vapor Technique-AAS Method	U.S. EPA Method 101 / AAS	0.053 m3	Isokinetic (1.5 L/min)	0.0001	mg / m ³	4	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในปล่องระบาย - Stack Air Quality)

ตารางที่ 2 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในปล่องระบาย - Stack Air Quality)

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
	แผนปฏิบัติการภาคสนาม								
1	Sampling and Traverse point	U.S. EPA Recommend (Method 1)	U.S. EPA Method 1 / Calculation	-	-	-	-	-	
2	Velocity and Volumetric Flow rate		U.S. EPA Method 2 / Calculation	-	-	-	-	-	
3	Oxygen	Electrochemical Sensor	Modified U.S. EPA 3 / Electrochemical Sensor	-	-	0-20.9	%	1	
4	Moisture Content		U.S. EPA Method 4 / Calculation	-	-	-	-	2	
5	Carbon dioxide (CO ₂)	Electrochemical Sensor	Modified U.S. EPA 3 / Electrochemical Sensor	-	-	0-20.9	%	2	
	ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน								
1	PM10,PM2.5	Isokinetic, Sampling / Gravimetric Method	U.S. EPA Method 201A / Gravimetric Method	-	-	0.1	mg / m ³	1	
	ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ								
1	Aluminium (Al)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
2	Barium (Ba)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
3	Calcium (Ca)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.100	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
4	Iron (Fe)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
5	Magnesium (Mg)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.100	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
6	Beryllium (Be)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
7	Silver (Ag)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
8	Sodium (Na)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.100	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
9	Zinc (Zn)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
10	Acetone	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m ³	0.7 L/min (30 min)	1.88 0.79	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
11	Benzene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m ³	0.7 L/min (30 min)	1.68 0.52	mg / m ² ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
12	Cyclohexanone	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m ³	0.7 L/min (30 min)	2.26 0.56	mg / m ² ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
13	Ethanol (Ethyl alcohol)	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m ³	0.7 L/min (30 min)	1.88 1.00	mg / m ² ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
14	Ethylbenzene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m ³	0.7 L/min (30 min)	2.07 0.48	mg / m ² ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
15	Ethylacetate	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m ³	0.7 L/min (30 min)	4.32 1.20	mg / m ² ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
16	Hexane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m ³	0.7 L/min (30 min)	4.23 1.20	mg / m ² ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
17	Isopropanol (Isopropyl alcohol); IPA	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m ³	0.7 L/min (30 min)	1.87 0.76	mg / m ² ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
18	Methanol (Methyl alcohol)	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m ³	0.7 L/min (30 min)	0.94 0.72	mg / m ² ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
19	Methyl Ethyl Ketone (MEK)	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m ³	0.7 L/min (30 min)	1.92 0.65	mg / m ² ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
20	Styrene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m ³	0.7 L/min (30 min)	2.16 0.51	mg / m ² ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
21	Toluene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m ³	0.7 L/min (30 min)	2.07 0.55	mg / m ² ppm	2	SKC Cat. No. 226-09

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
22	Methylcyclohexane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	4.02 1.00	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09
23	Diethyl Ether or Ethyl Ether	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID	0.25-3 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	11.88 3.92	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09
24	Methyl tert-Butyl Ether (MTBE)	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID	2-96 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	3.08 0.86	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09
25	Dichloromethane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID	0.5-2.5 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	3.16 0.91	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09
26	1-Butanol /n-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.31 0.76	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09
27	2-Butanol /sec-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.31 0.76	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09
28	Isobutyl alcohol (IBA)	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.29 0.76	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09
29	Thallium (Tl)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.010	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
30	Ketones	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH2555 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	1.88 0.79	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
31	n-Heptane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	3.89 0.95	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
32	n-Butyl acetate	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH 1450(P.1-6) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	4.75 1.00	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
33	n-Pentane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH 1500(P.1-8) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	1.50 0.51	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
34	Chloroform	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	2.82 0.58	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
35	Chlorobenzene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	2.64 0.57	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. 226-09

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
36	Formaldehyde	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH2541 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	0.31 0.25	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. 226-118
37	Hydrogen chloride	Sorbent Adsorption, IC Method	EPA Method 26A /IC	0.12 m ³	1 L/min (30 min)	0.015 0.010	mg / m ³ ppm	3	0.1 N H ₂ SO ₄ / 0.1 N NaOH
38	Hydrogen fluoride	Sorbent Adsorption, IC Method	EPA Method 26A /IC	0.12 m ³	1 L/min (30 min)	0.012 0.015	mg / m ³ ppm	3	0.1 N H ₂ SO ₄ / 0.1 N NaOH
39	Nitric	Sorbent Adsorption, IC Method	EPA Method 26A /IC	0.029 m ³	1 L/min (30 min)	0.026 0.010	mg / m ³ ppm	3	0.1 N H ₂ SO ₄ / 0.1 N NaOH
40	Chlorine	Sorbent Adsorption, IC Method	EPA Method 26A /IC	0.12 m ³	1 L/min (30 min)	0.029 0.010	mg / m ³ ppm	3	Milli-Q Water
41	Molybdenum (Mo)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
42	Titanium (Ti)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
43	Boron (B)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
44	Silicon (Si)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.005	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
45	Potassium (K)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.100	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
46	Phosphorus (P)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m ³	Isokinetic (30 min)	0.100	mg / m ³	3	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM

เอกสารอ้างอิง

1. Method of Air Sampling and Analysis, APHA Intersociety Committee, 2017
2. NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM)
3. Code of Federal Regulation, U.S. EPA. , 40 CFR Part 50, Part 60, 2000
4. Occupational Health and Safety Management System(OSHA) Analytical Methods Manuel
5. International Standard Organization, ISO 11204:1995
6. Compendium of Methods for Determination of Inorganic Compound in Ambient Air, U.S. EPA. , 1999
7. Annual Book of ASTM Standard, Section 11, 2001

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบริเวณการทำงาน - Workplace Air Quality)										
Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark	Heavy Metal (TWA)
	แผนปฏิบัติการภาคสนาม									
1	Illumination	Lux Meter	JIS C 1906 / Lux meter		-	0-5000	lux	-		
2	Sound (Leq, Lmin, Lmax, Ldn, Lp)	Integrated Sound Level Method	ISO 11202 / Sound Level Meter		-	40 - 140	dB (A)	1		
3	Noise Octave band	Integrated Sound Level Method	AS/NZS 4476 1997 / Sound Level Meter		-	40 – 140	dB (A)	1	1/3 Octave band หรือ 1/1 Octave band	
4	Noise dose	Integrated Sound Level Method	BS6402 / Noise Dosemeter		-	0 - 9999	% Dose	2		
5	Carbon Monoxide (CO)	Non-Dispersive Infrared Photometric Method	U.S. EPA 10 (P.1-5)/ Carbon Monoxide Analyzer		-	0.1 - 100	ppm	1		
6	Ozone (O ₃)	UV Fluorescence Method	U.S. EPA method / Ozone Analyzer		-	0.1 - 100	ppm	2		
7	Heat Stress	WBGT Method	ACGIH / Grove + DI + Thermometer / calculation	-	-	0 - 100	oC	2		
	ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน									
1	Total Dust (TD)	Filtration, Gravimetric Method	NIOSH 0500 (P.1-3) / PS pump / Gravimetric	7-133 L	2 L/min (1 hr)	0.8	mg / m ³	1	SKC Cat No. 225-8-01	
2	Respirable Dust (RD)	Cyclone - Filtration, Gravimetric Method	NIOSH 0600 (P.1-3) / PS pump cyclone / Gravimetric	20-400 L	1.70 L/min (1 hr)	0.5	mg / m ³	1	SKC Cat No. 225-8-01	
3	NaOH	Acid-Base Titrimetric Method	NIOSH 7401(P.1-4) / PS pump / Titration	70-1000 L	1-4 L/min	0.4	mg / m ³	1	SKC Cat No. 225-17-01	
4	KOH	Acid-Base Titrimetric Method	NIOSH 7401(P.1-4) / PS pump / Titration	70-1000 L	1-4 L/min	0.6	mg / m ³	1	SKC Cat No. 225-17-01	
5	LiOH	Acid-Base Titrimetric Method	NIOSH 7401(P.1-4) / PS pump / Titration	70-1000 L	1-4 L/min	0.2	mg / m ³	1	SKC Cat No. 225-17-01	
	ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ									
1	Ammonia	Impingement Absorption - Colorimetric Method	Modified NIOSH 6015(P.1-7) / Spectrophotometer	0.1-96 L	1 L/min (1 hr)	0.01	mg / m ³	2		
2	Nitrogen Dioxide	Impingement Absorption, Spectrophotometer Method	APHA 817(P.1-3) / Spectrophotometer	7.5 – 10 L	0.5 L/min (15-20 min)	0.01	ppm	2		
3	Sulfur Dioxide	Impingement Absorption, Titrimetric Method	APHA 823(P.1-3) / Titration	26 L	0.21 L/min (2 hrs)	0.30 0.11	mg / m ³ ppm	2		
4	P,P'-diphenylmethane diisocyanate(MDI) (MDI)	Impingement Absorption, Spectrophotometer Method	APHA 831(P.1-3) / Spectrophotometer	20 L	1 L/min (20 min)	0.002	ppm	2		
5	Aluminum (Al)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-100 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.001
6	Antimony (Sb)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	50-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.021	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.003

Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark	Heavy Metal (TWA)
7	Arsenic & Compound (as As)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.021	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.003
8	Barium (Ba)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	50-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.001
9	Cadmium & Compounds (as Cd)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	25-1500 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.001
10	Calcium & Compounds (as Ca)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	20-400 L	2 L/min (1 hr)	0.208	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.026
11	Chromium & Compounds (as Cr)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.001
12	Copper (Cu) (Dust & Fume)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	50-1500 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.001
13	Iron & Compounds (as Fe)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.001
14	Lead (Pb)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	50-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.001
15	Magnesium (Mg)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	6-67 L	2 L/min (1 hr)	0.208	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.026
16	Manganese (Mn)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 6009(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-200 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.001
17	Mercury (Hg)	Filtration - AAS Method	NIOSH 6009(P.1-5) / PS pump / AAS	2 – 100 L	0.2 L/min (1 hr)	0.021	ug / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.003
18	Nickel & Compounds (as Ni)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.001
19	Selenium (Se)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	13-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.021	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.003
20	Silver (Ag)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	250-2000 L	2 L/min (2-17 hr)	0.010	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.001
21	Sodium (Na)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	13-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.208	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.026
22	Tin (Sn)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.021	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.003
23	Titanium (Ti)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.001

Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark	Heavy Metal (TWA)
24	Vanadium (V)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.001
25	Zinc & Compounds (Zn)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.001
26	Acetone	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1300 (P.1-5)/ PS pump / GC-FID	0.5-3 L	0.10 L/min (30 min)	13.17 5.54	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01	
27	Benzene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501(P.1-7) / PS pump / GC-FID	5-30 L	0.10 L/min (1 hr)	2.93 0.92	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01	
28	Cyclohexanone	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1300(P.1-5) / PS pump / GC-FID	1-10 L	0.10 L/min (1 hr)	3.96 0.99	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01	
29	Ethanol (Ethyl alcohol)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1400(P.1-4) / PS pump / GC-FID	12 L	0.10 L/min (1 hr)	3.29 1.75	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01	
30	Ethylacetate	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1457 (P.1-4)/ PS pump / GC-FID	0.1-10 L	0.10 L/min (1 hr)	7.21 2.00	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01	
31	Ethylbenzene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1-24 L	0.10 L/min (1 hr)	3.63 0.83	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01	
32	Hexane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500(P.1-8) / PS pump / GC-FID	4 L	0.10 L/min (1 hr)	7.05 2.00	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01	
33	Isopropanol (Isopropyl alcohol) ; IPA	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1400(P.1-4) / PS pump / GC-FID	12 L	0.10 L/min (1 hr)	3.28 1.33	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01	
34	Methanol (Methyl alcohol)	Sorbent Adsorption, GC Method	OSHA 91(P.1-10) / PS pump / GC-FID	1-5 L	0.10 L/min (30 min)	3.96 3.02	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-82	
35	Methyl Ethyl Ketone (MEK)	Sorbent Adsorption, GC Method	OSHA 1004(P.1-27) / PS pump / GC-FID	0.25-12L	0.10 L/min (1 hr)	3.35 1.14	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-	
36	Methyl Isobutyl Ketone (MIBK)	Sorbent Adsorption, GC Method	OSHA 1004(P.1-27) / PS pump / GC-FID	0.25-12L	0.10 L/min (1 hr)	3.34 0.81	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01	
37	Styrene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1-24 L	0.10 L/min (1 hr)	3.78 0.89	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01	
38	Toluene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1-8 L	0.10 L/min (1 hr)	3.63 0.96	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01	
39	Xylene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	3.58 0.83	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01	
40	Cumene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	3.60 0.73	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01	

Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark	Heavy Metal (TWA)
41	Methylcyclohexane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	7.23 1.80	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01	
42	Methyl acetate	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1458 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	0.2-10 L	0.10 L/min (1 hr)	9.09 3.00	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01	
43	Diethyl Ether or Ethyl Ether	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1610 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	0.25-3 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	11.88 3.92	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01	
44	Methyl tert-Butyl Ether (MTBE)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1615 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-96 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	3.08 0.86	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01	
45	Dichloromethane or Methylene chloride	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1005 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	0.5-2.5 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	22.1 6.36	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01	
46	1-Butanol /n-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.86 1.60	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01	
47	2-Butanol /sec-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.86 1.60	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01	
48	Isobutyl alcohol (IBA)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.81 1.59	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01	
49	Beryllium (Be)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	1250-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.001
50	Cobalt (Co)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	25-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.001
51	Molybdenum (Mo)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-67 L	2 L/min (1 hr)	0.004	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.001
52	Thallium (Tl)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	25-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.021	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.003
53	Silicon (Si)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.010	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.001
54	Potassium (K)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.208	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.026
55	Ketones	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 2555 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	0.5-3.0 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	13.17 5.54	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. 226-01	
56	n-Heptane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	-	0.01-0.20 L/min (1 hr)	6.97 1.70	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. 226-01	
57	n-Butyl acetate	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1450(P.1-6) / PS pump / GC-FID	1-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	8.55 1.80	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. 226-01	

Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark	Heavy Metal (TWA)
58	n-Pentane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500(P.1-8) / PS pump / GC-FID	-	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.63 0.89	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. 226-01	
59	Chloroform	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1-50 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.93 1.01	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. 226-01	
60	Chlorobenzene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1.5-40L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.63 1.00	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. 226-01	
61	Formaldehyde	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 2541 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	1-36L	0.01-0.10 L/min (1 hr)	0.12 0.10	mg / m ³ ppm	2	SKC Cat. No. 226-118 เปลี่ยน DL:1/2/24	
62	Hydrogen chloride	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID-174SG / PS pump / IC	100 L	500 L/min (15 min)	0.015 0.010	mg / m ³ ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03	
63	Hydrogen Bromide	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID165SG / PS pump / IC	100 L	200 L/min (60min)	0.033 0.010	mg / m ³ ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03	
64	Sulfuric Acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID165SG / PS pump / IC NIOSH 7908 / PS pump / IC	100 L	200 L/min (60min)	0.040 0.010	mg / m ³ ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03 Fiter (PTFE)	
65	Phosphoric Acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID165SG / PS pump / IC NIOSH 7908 / PS pump / IC	100 L	200 L/min (60min)	0.040 0.010	mg / m ³ ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03 Fiter (PTFE)	
66	Ammonia (NH ₃)	Sorbent Adsorption, IC Method	NIOSH 6016 / PS pump / IC	12 L	200 L/min (120min)	0.200 0.280	mg / m ³ ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-06	
67	Nitric	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID165SG / PS pump / IC	100 L	200 L/min (60min)	0.026 0.010	mg / m ³ ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03	
68	Chlorine	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID-202 / PS pump / IC	60 L	200 L/min (60min)	0.029 0.010	mg / m ³ ppm	3	0.02% KI in Buffer	
69	Hydrogen fluoride	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID165SG / PS pump / IC	60 L	200 L/min (60min)	0.008 0.010	mg / m ³ ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03	
70	Phosphorus (P)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.208	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.026
71	Boron (B)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.010	mg / m ³	3	SKC Cat No. 225-5	0.001

เอกสารอ้างอิง

1. Method of Air Sampling and Analysis, APHA Intersociety Committee, 1997
2. NIOSH Manual of Analytical Method, 4th Edition, 1994
3. Code of Federal Regulation, U.S. EPA. , 40 CFR Part 50, Part 60, 2000
4. OSHA Analytical Methods Manual, 2nd Edition, U.S. Department of Labor, 1992
5. International Standard Organization, ISO 11204:1995
6. Compendium of Methods for Determination of Inorganic Compound in Ambient Air, U.S. EPA. , 1999
7. Annual Book of ASTM Standard, Section 11, 2001

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 1 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำเสีย(ขึ้นทะเบียนกรมโรงงานฯ), น้ำ,น้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนงาน : ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1.1	Biochemical Oxygen Demand (BOD ₅)	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method	Standard Method part 5210 B, 4500-O G / DO meter	Plastic	1000	-	2.0	mg/l	1	
1.2	Biochemical Oxygen Demand (BOD ₅)	5-Day BOD Test, Azide Modification Method	Standard Method part 5210 B, 4500-O C / Titration	Plastic	1000	-	2.0	mg/l	1	
2.1	Chemical Oxygen Demand (COD)	In-house Method	Standard Method part 5220 C / Titration	Plastic	100	-	40	mg/l as O ₂	0	
2.2	Chemical Oxygen Demand (COD)	Titrimetric, Closed Reflux Method	Standard Method part 5220 C / Titration	Plastic	100	-	40	mg/l as O ₂	0	
3	Free Chlorine	Iodometric Method	Standard Method part 4500-B / Titration	Plastic	100	-	0.50	mg/l	2	
4	Total Dissolved Solids (TDS)	Dried at 180 °C	Standard Method part 2540 C / Gravimetric	Plastic	200	-	25	mg/l	0	
5.1	Grease&Oil	In-house Method	Standard Method part 5520 B / Gravimetric	Glass	1000	-	3.0	mg/l	1	
5.2	Grease&Oil	Partition Gravimetric Method	Standard Method part 5520 B / Gravimetric	Glass	1001	-	3.0	mg/l	1	
6	Sulfide (S ₂ ⁻)	ZnS Precipitation ,Iodometric Method	Standard Method part 4500-S ₂ ⁻ F / Titration	BOD bottle	300	-	0.50	mg/l as H ₂ S	2	
7	pH	Electrometric Method	Standard Method part 4500 H ⁺ / pH meter	Plastic	50	-	3.0-12.0	-	1	

8	Total Suspended Solids (TSS)	Dried at 103-105 °C	Standard Method part 2540 D / Grvimetric	Plastic	1000	-	5	mg/l	0	
9	Temperature	Laboratory and Field Method	Standard Method part 2550 B / Thermometer	at field		-	1	°C	0	
10	Total Kjeldahl Nitrogen (TKN)	Macro-Kjeldahl Method	Standard Method part 4500-N _{org} / Titration	Plastic	500	-	5	mg/l as NH ₃ -N	0	
11	Hydrogen Sulfide (H ₂ S)	ZnS Precipitation ,Iodometric Method	Standard Method part 4500-S ₂₋ F / Titration	BOD bottle	300	-	0.53	mg/l as H ₂ S	2	

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 3 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำ, น้ำเสีย, น้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนงาน : ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Acidity	Titration Method	Standard Method part 2310 B / Titration	Plastic	50	-	20.00	mg/l as CaCO ₃	1	
2	M-Alkalinty	Titration Method	Standard Method part 2320 B / Titration	Plastic	50	-	20.00	mg/l as CaCO ₃	1	
3	P-Alkalinty	Titration Method	Standard Method part 2320 B / Titration	Plastic	50	-	20.00	mg/l as CaCO ₃	1	
4	Ammonia Nitrogen (NH ₃ -N)	Distillation and Titrimetric Method	Standard Method part 4500-NH ₃ ⁺ / Titration	Plastic	500		2	mg/l as NH ₃ -N	1	
5	Calcium Hardness	EDTA Titrimetric Method	Standard method part 3500-Ca B/ Titration	Plastic	100	-	3.0	mg/l as CaCO ₃	1	
6	Chloride (Cl ⁻)	Argentometric Method	Standard Method part 4500-Cl ⁻ B / Titration	Plastic	50	-	5.0	mg/l as Cl ⁻	1	
7	Chlorine (Residual)	DPD Colorimetric Method	Standard Method part 4500-Cl G / Test kit	Plastic	500	-	0.1	mg/l as Cl ₂	1	
8	Chlorine (Total)	DPD Colorimetric Method	Modified Standard Method part 4500-Cl G / Test kit	Plastic	500	-	0.1	mg/l as Cl ₂	1	
9	Fixed Solids (FS)	Dried at 550 °C	Standard Method part 2540 E / Gravimetric	Plastic	200	-	30.0	mg/l	1	
10	Hardness	EDTA Titrimetric Method	Standard Method part 2340 C / Titration	Plastic	100	-	6.0	mg/l as CaCO ₃	1	
11	Magnesium (Mg)	Calculation Method	Standard Method part 3500-Mg / Calculation	Plastic	100	-	0.70	mg/l as Mg	1	
12	Magnesium Hardness	Calculation Method	Standard Method part 3500-Mg / Calculation	Plastic	100	-	3.0	mg/l as CaCO ₃	1	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
13	Mix Liquor Suspended Solids (MLSS)	Dried at 103-105 °C	Standard Method part 2540 C / Gravimetric	Plastic	200	-	5	mg/l	1	
14	Mix Liquor Volatile Suspended Solids (MLVSS)	Dried at 550 °C	Standard Method part 2540 E / Gravimetric	Plastic	200	-	5	mg/l	1	
15	Organic Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method	Standard Method part 4500-N _{org} / Titration	Plastic	500	-	5	mg/l as NH ₃ -N	1	Org-N = TKN-(Ammonia-N)
17	Conductivity	Laboratory Method	Standard Method part 2510 B	Plastic	200	-	0.1	us/cm	หลักหน่วย 2 ตำแหน่ง/หลักสิบ 1ตำแหน่ง	อ่านจากเครื่อง
18	Salinity	Electrical Conductivity Method	Standard Method part 2520 B / Conductivity meter	Plastic	100	-	0.01	ppt	หลักหน่วย 2 ตำแหน่ง/หลักสิบ 1ตำแหน่ง	อ่านจากเครื่อง
19	Sludge Volume Index (SV ₃₀)	Volumetric Method	Standard Method part 2540 F / Volumetric	Plastic	1000	-	0.1	ml/l	1	
20	Sulfite	Titrimetric Method	Standard Method part 4500-SO ₃ ²⁻ B / Titration	Plastic	200	-	2.00	mg/l as SO ₃ ²⁻	2	
21	Total Dissolved Solids (TDS)	Dried at 103-105 °C	Modified Standard Method part 2540 B / Gravimetric	Plastic	200	-	25	mg/l	0	
22	Turbidity	Nephelometric Method	Standard Method part 2130 B / Turbidity meter	Plastic	50	0.01	0.01	NTU	หลักหน่วย 2 ตำแหน่ง/หลักสิบ 1ตำแหน่ง	NTU=FTU=ซีลีกาสเกล
23	Volatile Fatty Acid	Titrimetric Method	คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย / Titration	Plastic	200	-	1.00	mg/l	1	
24	Volatile Solids (VS)	Dried at 550 °C	Standard Method part 2540 E / Gravimetric	Plastic	200		3.0	mg/l	1	
25	Volatile Suspended Solids (VSS)	Dried at 550 °C	Standard Method part 2540 E / Gravimetric	Plastic	200		3.0	mg/l	1	
26	Dissolved Oxygen(DO)	Azide Modification	Standard Method part 4500-O C/Titration	Plastic	300	-	0.3	mg/l	1	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
	ส่วนงานจุลชีววิทยา									
1	Benthos	Counting Chamber Method	Standard Method part 10500 B / Counting	ถุงดำ	-	-	-	ind/m ²	0	รายงานค่าสุด =Not found
2	Escherichia Coli Bacteria (E.coli)	MPN Test	Standard Method part 9221 F / Fluorogenic Substrate , MPN	Glass	250	-	-	MPN:100 ml	ตามตาราง MPN-	รายงานค่าสุด 1.1 (น้ำดื่ม) / 1.8 (น้ำ)
3	Total Coliform	MPN Test	Standard Method part 9221 B / Fermentation Technique , MPN	Glass	250	-	-	MPN:100 ml	ตามตาราง MPN-	รายงานค่าสุด 1.1 (น้ำดื่ม) / 1.8 (น้ำ)
4	Thermotolerant coliforms (Fecal Coliform)	MPN Test	Standard Method part 9221 E /Thermolerant Coliform , MPN	Glass	250	-	-	MPN:100 ml	ตามตาราง MPN-	รายงานค่าสุด 1.1 (น้ำดื่ม) / 1.8 (น้ำ)
5	Heterotrophic Bacteria (Total Bacteria)	Heterotrophic plate count (Standard Plate Count Method)	Standard Method part 9215 B / Pour plate	Glass	250	1	1	Colonies/cm ³	0	*Heterotrophic plate count = Standard plate Count
6	Phytoplankton	Counting Chamber Method	Standard Method part 10200 F / Counting	Plstic	-	-	-	Cell / l	0	รายงานค่าสุด =Not found
7	Zooplankton	Counting Chamber Method	Standard Method part 10200 G / Counting	Plastic	-	-	-	ind./l	0	รายงานค่าสุด =Not found
8	S.Aureus	Enrichment	Standard Method part 9213 B	Glass	1000	-	-	-	รายงาน พบ/ไม่พบ	รายงานค่าสุด =Not found
9	Salmonella sp.	Membrane Filter	Standard Method part 9260 B	Glass	1000	-	-	-	รายงาน พบ/ไม่พบ	รายงานค่าสุด =Not found
10	Clostridium perfringens	Comperndium 2003,Chapter 34	Comperndium 2003,Chapter 34	Glass	1000	-	-	-	รายงาน พบ/ไม่พบ	รายงานค่าสุด =Not found

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 8 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : ดิน)

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Arsenic (As)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	2.50	5.00	mg/kg as As	2	
2	Antimony (Sb)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	2.50	5.00	mg/kg as Sb	2	
3	Barium (Ba)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Ba	2	
4	Beryllium (Be)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Be	2	
5	Cadmium (Cd)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.10	0.15	mg/kg as Cd	2	
6	Chromium (Cr)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Cr	2	
7	Hexavalent Chromium (Cr ⁶⁺)	Digestion,Colorimetric Method	US EPA SW 846 Method 3060A,7196A / Spectrophotometer	Plastic	500	0.40	2.00	mg/kg as Cr	3	
8	Lead (Pb)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Pb	2	
9	Manganese (Mn)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Mn	2	
10	Mercury (Hg)	Digestion,Cold Vapor Technique-AAS Method	US EPA SW 846 Method 7471B / AAS	Plastic	500	0.10	0.20	mg/kg as Hg	4	
11	Nickel (Ni)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Ni	2	
12	Selenium (Se)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	2.50	5.00	mg/kg as Se	2	
13	Silver (Ag)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	1.00	2.50	mg/kg as Ag	2	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
14	Trivalent Chromium (Cr ³⁺)	Digestion,ICP-OES; Filtration,Colorimetric Method;Calculation/	US EPA SW 846 Method 3060A,7196A / Spectrophotometer	Plastic	500	0.40	2.00	mg/k as Cr	3	
15	Vanadium (V)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as V	2	
16	Zinc (Zn)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Zn	2	
17	Volatile organic compounds;VOC			Glass	50					
1	- Acetone	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
2	- Benzene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
3	- Bromodichloromethane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
4	- Bromoform	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
5	- Butanol	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
6	- Carbon disulfide	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
7	- Carbon tetrachloride	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
8	- Chlorobenzene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
9	- Chlorodibromomethane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
10	- Chloroform	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
11	- 1,2-Dichlorobenzene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
12	- 1,3-Dichlorobenzene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
13	- 1,4-Dichlorobenzene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
14	- 1,1-Dichloroethane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
15	- 1,2-Dichloroethane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
16	- 1,1-Dichloroethylene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
17	- cis-1,2-Dichloroethylene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
18	- trans-1,2-Dichloroethylene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
19	- 1,2-Dichloropropane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
20	- 1,3-Dichloropropane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
21	- Ethylbenzene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
22	- n-Hexane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.010	0.010	mg/kg	3	
23	- Methylene Chloride or Dichloromethane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
24	- Methyl tert-butyl ether	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
25	- Naphthalene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
26	- Nitrobenzene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
27	- Styrene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
28	- 1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
29	- Tetrachloroethylene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
30	- Toluene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
31	- 1,2,4-Trichlorobenzene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
32	- 1,1,1-Trichloroethane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
33	- 1,1,2-Trichloroethane	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
34	- Trichloroethylene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
35	- 1,3,5-Trimethylbenzene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
36	- Vinyl acetate	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
37	- Vinyl Chloride	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
38	- m-Xylene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
39	- o-Xylene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
40	- p-Xylene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
41	- Xylene Total	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
18	Semivolatile organic compounds #1			Glass	2500					
1	Acenaphthene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
2	Anthracene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	
3	Benz[a]anthracene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
4	Benzo[b]fluoranthene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
5	Benzo[k]fluoranthene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
6	Benzo[a]pyrene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	
7	Benzo[ghi]perylene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
8	Bis(2-chloroethyl) ether	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
9	Bis(2-ethylhexyl) phthalate	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	
10	Butyl benzyl phthalate	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
11	Carbazole	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
12	p-Chloroaniline	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.500	1.250	mg/kg	3	
13	2-Chlorophenol	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
14	Chrysene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
15	Dibenz[a,h]anthracene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
16	Di-n-butyl phthalate	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
17	2,4-Dichlorophenol	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	
18	Diethyl Phthalate	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
19	2,4-Dimethylphenol	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	
20	2,4-Dinitrotoluene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	
21	2,6-Dinitrotoluene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	
22	Di-n-octyl phthalate	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	
23	Fluoranthene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
24	Fluorene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
25	Hexachlorobenzene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
26	Hexachloro-1,3-butadiene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
27	Hexachlorocyclopentadiene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
28	Hexachloroethane	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
29	Indeno[1,2,3-cd]pyrene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
30	Isophorone	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
31	2-Methylphenol (o-Cresol)	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	
32	2-Methylnaphthalene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
33	N-Nitrosodi-n-propylamine	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
34	Phenanthrene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
35	Phenol	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
36	Pyrene	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.250	mg/kg	3	
37	2,4,5-Trichlorophenol	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	
38	2,4,6-Trichlorophenol	Ultrasonic Extraction / GC-MS	US EPA SW 846 Method 3550C and 8270E	Glass	2500	0.125	0.500	mg/kg	3	

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 7 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : กากตะกอน ตามประกาศเรื่องสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว และ ดิน)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Antimony (Sb)	Waste Extraction , ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Sb	2	
		Digestion, ICP-OES Method				2.50	5.00	mg/kg as Sb		
2	Arsenic (As)	Waste Extraction , ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as As	2	
		Digestion, ICP-OES Method				2.50	5.00	mg/kg as As		
3	Barium (Ba)	Waste Extraction , ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Ba	2	
		Digestion, ICP-OES Method				0.50	1.00	mg/kg as Ba		
4	Beryllium (Be)	Waste Extraction , ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Be	2	
		Digestion, ICP-OES Method				0.50	1.00	mg/kg as Be		
5	Cadmium (Cd)	Waste Extraction , ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Cd	2	
		Digestion, ICP-OES Method				0.10	0.15	mg/kg as Cd		
6	Chromium (Cr)	Waste Extraction , ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Cr	2	
		Digestion, ICP-OES Method				0.50	1.00	mg/kg as Cr		
7	Cobalt (Co)	Waste Extraction , ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Co	2	
		Digestion, ICP-OES Method				0.50	1.00	mg/kg as Co		
8	Copper (Cu)	Waste Extraction , ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Cu	2	
		Digestion, ICP-OES Method				0.50	1.00	mg/kg as Cu		

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
9	Hexavalent Chromium (Cr ⁶⁺)	Colorimetric Method/ Spectrophotometer	SW 846 Method 3060A,7196A / Spectrophotometer	Plastic	500	0.003	0.050	mg/l as Cr	3	
		Alkaline Digestion,Colorimetric Method/ Spectrophotometer				0.40	2.00	mg/kg as Cr	2	
10	Lead (Pb)	Waste Extraction , ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Pb	2	
		Digestion,ICP-OES Method				0.50	1.00	mg/kg as Pb		
11	Mercury (Hg)	Waste Extraction , ICP-OES Method	SW 846 Method 7471B / AAS	Plastic	500	0.0005	0.0010	mg/l as Hg	4	
		Digestion,Cold Vapor Technique-AAS Method				0.10	0.20	mg/kg as Hg	2	
12	Molybdenum (Mo)	Waste Extraction , ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Mo	2	
		Digestion,ICP-OES Method				0.50	1.00	mg/kg as Mo		
13	Nickel (Ni)	Waste Extraction , ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Ni	2	
		Digestion,ICP-OES Method				0.50	1.00	mg/kg as Ni		
14	Selenium (Se)	Waste Extraction , ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Se	2	
		Digestion,ICP-OES Method				2.50	5.00	mg/kg as Se		
15	Silver (Ag)	Waste Extraction , ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Ag	2	
		Digestion,ICP-OES Method				1.00	2.50	mg/kg as Ag		
16	Thallium (Tl)	Waste Extraction , ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as V	2	
		Digestion,ICP-OES Method				2.50	5.00	mg/kg as V		
17	Vanadium (V)	Waste Extraction , ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as V	2	
		Digestion,ICP-OES Method				0.50	1.00	mg/kg as V		
18	Zinc (Zn)	Waste Extraction , ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Zn	2	
		Digestion,ICP-OES Method				0.50	1.00	mg/kg as Zn		

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 5 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำใต้ดิน)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point
1	Antimony (Sb)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Sb	2
2	Arsenic (As)	Continuous Hydride Generation-ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.0010	0.0020	mg/l as As	4
3	Arsenic (As)	Continuous Hydride Generation /Atomic Absorption Spectrometric Method	Standard Method Part 3114 B and 3114 C / AAS	Plastic	500	0.0005	0.0020	mg/l as As	4
4	Barium (Ba)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Ba	2
5	Beryllium (Be)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.005	0.01	mg/l as Be	2
6	Cadmium (Cd)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.002	0.003	mg/l as Cd	3
7	Chromium (Cr)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Cr	2
8	Cyanide (CN ⁻)	Distillation, Colorimetric Method	Standard Method part 4500 CN ⁻ C,E/ Spectrophotometer	Plastic	500	0.008	0.020	mg/l	3
9	Chromium Hexavalence (Cr ⁶⁺)	Filtration,Colorimetric Method	Standard Method part 3500-Cr B/ Spectrophotometer	Plastic	500	0.003	0.050	mg/l as Cr ⁶⁺	3
10	Lead (Pb)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.005	0.010	mg/l as Pb	3
11	Manganese (Mn)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Mn	2
12	Mercury (Hg)	Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method	Standard Method part 3112 B / AAS	Plastic	500	0.0005	0.0010	mg/l as Hg	4

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point
13	Nickel (Ni)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Ni	2
14	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method	Standard Method part 5530 D / Spectrophotometer	Plastic	500	0.002	0.005	mg/l	3
15	Silver (Ag)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Ag	2
16	Trivalent Chromium (Cr ³⁺)	Digestion, Direct Aspiration-AAS Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation	Standard Method part 3500-Cr B & part 3111B / AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l	2
17	Trivalent Chromium (Cr ³⁺)	Digestion, ICP-OES Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation	Standard Method part 3500-Cr B & part 3120B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l	2
18	Vanadium (V)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as V	2
19	Zinc (Zn)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Zn	2
20	Selenium (Se)	Digestion, Hydride Generation / Atomic Absorption Spectrometric Method	Standard Method part 3030F, 3114 B and 3114C	Plastic	500	0.0005	0.0020	mg/l	4
21	Volatile organic compounds; VOC#1	Purge-and-Trap / GC-MS	Standard Method part 6200B	Glass	40 *4				
1	- Benzene					0.00025	0.00050	mg/l	5
2	- Bromodichloromethane					0.00050	0.00050	mg/l	5
3	- Bromoform					0.00050	0.00050	mg/l	5
4	- Carbon tetrachloride					0.00025	0.00025	mg/l	5
5	- Chlorobenzene					0.00025	0.00050	mg/l	5
6	- Chlorodibromomethane					0.00050	0.00100	mg/l	5
7	- 1,2-Dichlorobenzene					0.00025	0.00050	mg/l	5
8	- 1,3-Dichlorobenzene					0.00025	0.00025	mg/l	5

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point
9	- 1,4-Dichlorobenzene					0.00025	0.00025	mg/l	5
10	- 1,1-Dichloroethane					0.00025	0.00025	mg/l	5
11	- 1,2-Dichloroethane					0.00025	0.00050	mg/l	5
12	- 1,1-Dichloroethylene					0.00025	0.00050	mg/l	5
13	- cis-1,2-Dichloroethylene					0.00050	0.00050	mg/l	5
14	- trans-1,2-Dichloroethylene					0.00025	0.00050	mg/l	5
15	- 1,2-Dichloropropane					0.00025	0.00050	mg/l	5
16	- 1,3-Dichloropropane					0.00025	0.00050	mg/l	5
17	- Ethylbenzene					0.00025	0.00050	mg/l	5
18	- Methyl tert-butyl ether					0.00025	0.00050	mg/l	5
19	- Naphthalene					0.00025	0.00100	mg/l	5
20	- Nitrobenzene					0.00025	0.00025	mg/l	5
21	- Styrene					0.00050	0.00100	mg/l	5
22	- 1,1,2,2-Tetrachloroethane					0.00050	0.00050	mg/l	5
23	- Tetrachloroethylene					0.00025	0.00050	mg/l	5
24	- Toluene					0.00025	0.00050	mg/l	5
25	- 1,2,4-Trichlorobenzene					0.00025	0.00050	mg/l	5
26	- 1,1,1-Trichloroethane					0.00025	0.00025	mg/l	5
27	- 1,1,2-Trichloroethane					0.00025	0.00050	mg/l	5
28	- Trichloroethylene					0.00025	0.00050	mg/l	5

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point
29	- 1,3,5-Trimethylbenzene					0.00025	0.00100	mg/l	5
30	- Vinyl acetate					0.00050	0.00100	mg/l	5
31	- Vinyl Chloride					0.00025	0.00025	mg/l	5
32	- m-Xylene					0.00025	0.00100	mg/l	5
33	- o-Xylene					0.00025	0.00100	mg/l	5
34	- p-Xylene					0.00025	0.00100	mg/l	5
35	- Xylene Total					0.00025	0.00100	mg/l	5
22	Volatile organic compounds;VOC#2	Purge-and-Trap / GC-MS Method	Standard Method part 6200B	Glass	40 *4				
1	- Acetone					0.00100	0.00100	mg/l	5
2	- Butanol					0.00100	0.00100	mg/l	5
3	- Carbon disulfide					0.00200	0.00500	mg/l	5
4	- Chloroform					0.00100	0.00200	mg/l	5
5	- n-Hexane					0.00100	0.00200	mg/l	5
6	- Dichloromethane					0.00200	0.00200	mg/l	5
23	Semivolatile organic compounds #1	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS	Standard Method part 6410B	Glass	2500				
1	Acenaphthene					0.0005	0.0010	mg/l	4
2	Anthracene					0.0005	0.0010	mg/l	4
3	Benz[a]anthracene					0.0005	0.0010	mg/l	4
4	Benzo[b]fluoranthene					0.0005	0.0010	mg/l	4
5	Benzo[k]fluoranthene					0.0005	0.0010	mg/l	4

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point
6	Benzo[a]pyrene					0.0005	0.0001	mg/l	4
7	Benzo[ghi]perylene					0.0005	0.0010	mg/l	4
8	Bis(2-chloroethyl) ether					0.0005	0.0100	mg/l	4
9	Bis(2-ethylhexyl) phthalate					0.0005	0.0010	mg/l	4
10	Butyl benzyl phthalate					0.0005	0.0010	mg/l	4
11	Carbazole					0.0005	0.0010	mg/l	4
12	p-Chloroaniline					0.0005	0.0100	mg/l	4
13	2-Chlorophenol					0.0005	0.0010	mg/l	4
14	Chrysene					0.0005	0.0010	mg/l	4
15	Dibenz[a,h]anthracene					0.0005	0.0010	mg/l	4
16	Di-n-butyl phthalate					0.0005	0.0100	mg/l	4
17	2,4-Dichlorophenol					0.0005	0.0010	mg/l	4
18	Diethyl Phthalate					0.0005	0.0010	mg/l	4
19	2,4-Dimethylphenol					0.0005	0.0010	mg/l	4
20	2,4-Dinitrotoluene					0.0005	0.0010	mg/l	4
21	2,6-Dinitrotoluene					0.0005	0.0010	mg/l	4
22	Di-n-octyl phthalate					0.0005	0.0010	mg/l	4
23	Fluoranthene					0.0005	0.0010	mg/l	4
24	Fluorene					0.0005	0.0010	mg/l	4
25	Hexachlorobenzene					0.0005	0.0010	mg/l	4

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point
26	Hexachloro-1,3-butadiene					0.0005	0.0010	mg/l	4
27	Hexachlorocyclopentadiene					0.0005	0.0100	mg/l	4
28	Hexachloroethane					0.0005	0.0010	mg/l	4
29	Indeno[1,2,3-cd]pyrene					0.0005	0.0010	mg/l	4
30	Isophorone					0.0005	0.0010	mg/l	4
31	2-Methylphenol (o-Cresol)					0.0005	0.0010	mg/l	4
32	2-Methylnaphthalene					0.0005	0.0010	mg/l	4
33	N-Nitrosodi-n-propylamine					0.0005	0.0010	mg/l	4
34	Phenanthrene					0.0005	0.0010	mg/l	4
35	Phenol					0.0005	0.0010	mg/l	4
36	Pyrene					0.0005	0.0010	mg/l	4
37	2,4,5-Trichlorophenol					0.0005	0.0010	mg/l	4
38	2,4,6-Trichlorophenol					0.0005	0.0010	mg/l	4
24	Semivolatile organic compounds #2	Liquid-Liquid Extraction / GC-MS	Standard Method part 6410B	Glass	2500	0.030	0.050	µg/l	3
1	Aldrin					0.030	0.050	µg/l	3
2	Chlordane					0.030	0.050	µg/l	3
3	DDD					0.030	0.050	µg/l	3
4	DDE					0.030	0.050	µg/l	3
5	DDT					0.030	0.050	µg/l	3

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point
6	Dieldrin					0.030	0.050	µg/l	3
7	Endosulfan					0.030	0.050	µg/l	3
8	Endrin					0.050	0.100	µg/l	3
9	Heptachlor					0.030	0.050	µg/l	3
10	Heptachlor epoxide					0.030	0.050	µg/l	3
11	alpha - BHC					0.020	0.050	µg/l	3
12	beta - BHC					0.030	0.050	µg/l	3
13	gamma - BHC					0.030	0.050	µg/l	3
14	Methoxychlor					0.030	0.050	µg/l	3

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 4 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำเสีย(ขึ้นทะเบียนกรมโรงงานฯ), น้ำ,น้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Arsenic (As)	Continuous Hydride Generation-AAS Method	APHA Method Part 3114 B / AAS	Plastic	500	0.0005	0.0020	mg/l as As	4	น้ำทะเล MDL/LOQ = 1.00/2.00 ug/l
2	Barium (Ba)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Ba	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l
3	Cadmium (Cd)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Cd	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l น้ำดื่ม MDL/LOQ = 0.002/0.003 mg/l
4	Chromium (Cr)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Cr	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l
5	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometer Method	APHA Method part 2120 F / Spectrophotometer	Plastic	500	10	20	ADMI	0	
6	Chromium Hexavalence (Cr ⁶⁺)	Filtration,Colorimetric Method	APHA Method part 3500-Cr B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.003	0.050	mg/l as Cr ⁶⁺	3	น้ำทะเล MDL/LOQ = 3.00/50.0 ug/l
7	Copper (Cu)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Cu	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l
8	Cyanide (CN ⁻)	Distillation, Colorimetric Method	APHA Method part 4500 CN ⁻ C,E/ Spectrophotometer	Plastic	500	0.008	0.020	mg/l	3	น้ำทะเล MDL/LOQ = 8/20 ug/l
9	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method	คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย,สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย	Plastic	100	0.20	0.50	mg/l	2	
10	Lead (Pb)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Pb	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l น้ำดื่ม MDL/LOQ = 0.005/0.010 mg/l

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
11	Manganese (Mn)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Mn	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l
12	Mercury (Hg)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method(SM:3112B)	APHA Method part 3112 B / AAS	Plastic	500	0.0005	0.0010	mg/l as Hg	4	
13	Nickel (Ni)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Ni	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l
14	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method	APHA Method part 5530 D / Spectrophotometer	Plastic	500	0.002	0.005	mg/l	3	
15	Trivalent Chromium (Cr ³⁺)	Digestion,Direct Aspiration-AAS Method; Filtration,Colorimetric Method;Calculation	APHA Method part 3500-Cr B & part 3111B /AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l	2	
16	Trivalent Chromium (Cr ³⁺)	Digestion,ICP-OES Method; Filtration,Colorimetric Method;Calculation	APHA Method part 3500-Cr B & part 3120B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l	2	
17	Zinc (Zn)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Zn	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l
18	Free Chlorine	DPD Colorimetric Method	APHA Method part 4500 Cl ₂ G./ Spectrophotometer	Plastic	500	0.03	0.05	mg/l	2	
19	Selenium (Se)	Continuos,Hydride Generation/AAS	APHA Method part3030F , 3114 B and 3114C	Plastic	500	0.0005	0.0020	mg/l	4	
20	สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide) :	Liquid-Liquid Extraction Gas Chromatography	APHA Method part 6630B/GC and APHA Method part 6410B/GC-MS	Glass	2500	0.03	0.05	ug/l	2	
	- alpha - BHC					0.03	0.05	ug/l	2	
	- beta - BHC					0.03	0.05	ug/l	2	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
	- gamma - BHC	Liquid-Liquid Extraction Gas Chromatography	APHA Method part 6630B/GC and APHA Method part 6410B/GC-MS	Glass	2500	0.03	0.05	ug/l	2	
	- delta - BHC					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Heptachlor					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Aldrin					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Heptachlor epoxide					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Endosulfan I					0.03	0.05	ug/l	2	
	- p,p - DDE					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Dieldrin					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Endrin ketone					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Endosulfan II					0.03	0.05	ug/l	2	
	- p,p - DDD					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Endrin Aldehyde					0.03	0.05	ug/l	2	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
	- Endosulfan Sulfate	Liquid-Liquid Extraction Gas Chromatography	APHA Method part 6630B/GC and APHA Method part 6410B/GC-MS	Glass	2500	0.03	0.05	ug/l	2	
	- trans Chlordane					0.03	0.05	ug/l	2	
	- cis Chlordane					0.03	0.05	ug/l	2	
	- DDT	Liquid-Liquid Extraction Gas Chromatography	APHA Method part 6410B/GC-MS	Glass	2500	0.03	0.05	ug/l	2	
	- Endrin					0.05	0.10	ug/l	2	
	- Methoxychlor					0.03	0.05	ug/l	2	

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 6 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำ, น้ำเสีย, น้ำใต้ดิน, น้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Antimony (Sb)	Digestion, ICP-OES Method	Standard Method part 3030F, 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Sb	2	
2	Aluminium (Al)	Digestion, ICP-OES Method	Standard Method part 3030F, 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Al	2	
3	Boron (B)	Digestion, ICP-OES Method	Standard Method part 3030F, 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as B	2	
4	Calcium (Ca)	Digestion, ICP-OES Method	Standard Method part 3030F, 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as Ca	2	
5	Cadmium (Cd)	Digestion, ICP-OES Method	Standard Method part 3030F, 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.002	0.003	mg/l as Cd	3	น้ำดื่ม
6	Cobalt (Co)	Digestion, ICP-OES Method	Standard Method part 3030F, 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Co	2	
7	Color	Spectrophotometric Method	Standard Method part 2120 C / Spectrophotometer	Plastic	500	0.50	1.00	Pt-Co	2	
8	Iron (Fe)	Digestion, ICP-OES Method	Standard Method part 3030F, 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Fe	2	
9	Lead (Pb)	Digestion, ICP-OES Method	Standard Method part 3030F, 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.005	0.010	mg/l as Pb	3	น้ำดื่ม
10	Magnesium (Mg)	Digestion, ICP-OES Method	Standard Method part 3030F, 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as Mg	2	
11	Molybdenum (Mo)	Digestion, ICP-OES Method	Standard Method part 3030F, 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Mo	2	
12	Nitrite (NO ₂ ⁻)	Colorimetric Method	Standard Method part 4500-NO ₂ ⁻ B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.003	0.030	mg/l as NO ₂ ⁻	3	
13	Nitrite-Nitrogen (NO ₂ ⁻ -N)	Colorimetric Method	Standard Method part 4500-NO ₂ ⁻ B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.001	0.010	mg/l as NO ₂ ⁻ -N	3	
14	Nitrate (NO ₃ ⁻)	Colorimetric Method	Standard Method part 4500-NO ₃ ⁻ B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.09	0.44	mg/l as NO ₃ ⁻	2	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
15	Nitrate-Nitrogen (NO_3^-)	Colorimetric Method	Standard Method part 4500- NO_3^- B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.02	0.10	mg/l as NO_3^- -N	2	
16	Potassium (K)	Direct Aspiration-AAS Method	Standard Method part 3111 B / AAS	Plastic	500	0.008	0.025	mg/l as K	3	
17	Potassium (K)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as K	2	
18	Selenium (Se)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Se	2	
19	Silica (SiO_2)	Molybdosilicate Method	Standard Method part 4500- SiO_2 C / Spectrophotometer	Plastic	500	1.00	2.00	mg/l as SiO_2	2	
20	Silicon (Si)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Si	2	
21	Silver (Ag)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Ag	2	
22	Sodium (Na)	Direct Aspiration-AAS Method	Standard Method part 3111 B / AAS	Plastic	500	0.005	0.050	mg/l as Na	3	
23	Sodium (Na)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as Na	2	
24	Sodium Absorption Ratio (SAR)	Calculation,Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	-	2	
25	Strontium (Sr)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Sr	2	
26	Tin (Sn)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Sn	2	
27	Titanium (Ti)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Ti	2	
28	Thallium (Tl)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Tl	2	
29	Vanadium (V)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as V	2	
30	Phosphate (PO_4^{3-})	Ascorbic Acid Method	Standard Method part 4500- PO_4^{3-} B/ Spectrophotometer	Plastic	500	0.03	0.46	mg/l as P	2	

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
31	Phosphorus (P)	Ascorbic Acid Method	Standard Method part 4500-P B/ Spectrophotometer	Plastic	500	0.05	0.15	mg/l as PO_4^{3-}	2	
32	Sulfate (SO_4^{2-})	Turbidimetric Method	Standard Method part 4500- SO_4^{2-} E/ Spectrophotometer	Plastic	500	1.50	5.00	mg/l as SO_4^{2-}	2	
33	Surfactant	Anionic Surfactants as MBAS	Standard Method Part 5540 C / Spectrophotometer	Plastic	500	0.35	0.40	mg/l as MBAS	2	
34	Surfactant (LAS)	Anionic Surfactants as MBAS	Standard Method Part 5540 C / Spectrophotometer	Plastic	1000	0.08	0.10	mg/l as MBAS	2	น้ำดื่ม
35	Fluoride (F^-)	Ion-Selective Electrode Method	Standard Method part 4500- F^- C/ Spectrophotometer	Plastic	100	0.20	0.50	mg/l as F^-	2	
36	Gold (Au)	Digestion, ICP-OES Method	Standard Method part 3030F, 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Au	2	
37	Phosphorus (P)	Digestion, ICP-OES Method	Standard Method part 3030F, 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as P	2	
38	Chlorine (Residual)	Spectrophotometric Method	Standard Method part 4500- Cl_2 G / Spectrophotometer	Plastic	500	0.03	0.05	mg/l as Cl_2	2	

ภาคผนวกที่ 7

รายชื่อโรงงานทั้งหมดในนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้

ITEM	NAME & ADDRESS	PLOT NO.	PRODUCTION	COUNTRY	TELEPHONE NO.	FAX. NO.
1	A.K. PARKER (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท เอ.เค. พาร์คเกอร์ (ประเทศไทย) จำกัด 336 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 7 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	64	Felt Sheet (แผ่นฉนวนกันความร้อน ในรถยนต์ และเครื่องปรับอากาศ)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-139	(038) 575-140
2	ALINCO SCAFFOLDING (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท อะลินโก สแคฟโพลด์ิง (ประเทศไทย) จำกัด 74/2 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	81	Scaffolding Rental & Installation (ให้เช่าและติดตั้งนั่งร้าน)	Thailand & Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-754-6	(038) 575-765
3	ALUFORMS (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท อลูฟอร์ม (ไทยแลนด์) จำกัด 378 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 7 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	89	Formwork (ไม้แบบอลูมิเนียม)	Korea (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 088-375	(038) 088-376
4	AMERICA METAL INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท อเมริกา เมทัล อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด 288 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	91	Copper & Brass Scrap (เศษทองแดง เศษทองเหลือง)	America (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	(038) 554-500	(038) 554-501
5	AQUA FAITH CO.,LTD. บริษัท อควาเฟธ จำกัด 169 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 5 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	24	Diving Mask & Snorkel (อุปกรณ์ดำน้ำ)	Taiwan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-625	(038) 575-628
6	AURORA HARDWOOD (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท ออโรรา ฮาร์ดวูด (ไทยแลนด์) จำกัด 95 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	96	Wood Lumber (ไม้แปรรูป)	Thailand (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	062-6036155	-
7	BANGKOK INDUSTRIAL LAMINATE CO.,LTD. บริษัท บางกอก อินดัสเตรียล ลามิเนท จำกัด 180 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 4 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	1	PC Circuit (แผ่นทองแดงเพื่อใช้กับ แผงวงจรไฟฟ้า)	Hong kong (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-028-9	(038) 575-029
8	BILLIONAIRE MOTOR CO.,LTD. บริษัท บิลเลียนแนร์ มอเตอร์ จำกัด 248 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	2	Car Trading (ซ่อม,ประกอบรถยนต์)	Burma (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	(038) 575-589	(038) 575-590
9	CEVA VEHICLE LOGISTICS (THAILAND) LTD. บริษัท ซีว่า วียีเคิล ลอจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด 227 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 , 11 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	45	Car Assembly (ขนส่งรถยนต์ ISUZU)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-232	(038) 575-316
10	CHAZE INDUSTRIAL CO.,LTD. บริษัท เซซ อินดัสเตรียล จำกัด 225 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 7 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	59	Lead (ตะกั่ว)	Thailand & India (เขตทั่วไป) (GIZ)	089-7919998	-

ITEM	NAME & ADDRESS	PLOT NO.	PRODUCTION	COUNTRY	TELEPHONE NO.	FAX. NO.
11	C N Y IMPORT EXPORT CO.,LTD. บริษัท ซี เอ็น วาย อิมพอร์ต เอ็กซ์พอร์ต จำกัด 249 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/4 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	3	Car Trading (ซ่อม,ประกอบรถยนต์)	Thailand (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	(038) 575-555	(038) 575-554
12	CTE TECH (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท ซีทีอี เทค (ไทยแลนด์) จำกัด 881 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	100	Wire Harness (Motorcycle,Boat) ชุดสายไฟรถจักรยานยนต์ , ชุดสายไฟเรือ	Taiwan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 086-778-9	-
13	CVP MEDICAL TECHNOLOGY CO.,LTD. บริษัท ซีวีพี เมดิคอล เทคโนโลยี จำกัด 729 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	65	(ผลิตและจำหน่าย น้ำยาฟอกไต , อุปกรณ์เครื่องมือแพทย์)	Thailand (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-081-3	(038) 575-084
14	DIAMOND ELECTRIC ASIA PACIFIC CO.,LTD. บริษัท ไดมอนด์ อิเล็กทริก เอเชีย แปซิฟิค จำกัด 780 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 6 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	16	Automotive Part (ชิ้นส่วนยานยนต์)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 086-716	-
	DIAMOND ELECTRIC ASIA PACIFIC CO.,LTD. บริษัท ไดมอนด์ อิเล็กทริก เอเชีย แปซิฟิค จำกัด 781 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	82	Automotive Part (ชิ้นส่วนยานยนต์)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 090-823-4	-
15	DOWA METALTECH (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท โดวะ เมทัลเทค (ไทยแลนด์) จำกัด 177 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/2 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	12	Plating, Heat Treatment (ชุบเคลือบผิวทองแดง และทองเหลือง ด้วยความร้อน)	Japan (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	(038) 575-715-8	(038) 575-684
16	ECOTECH LIFECYCLE MANAGEMENT CO., LTD. บริษัท อีโคเทค ไลฟ์ไซเคิล แมเนจเม้นท์ จำกัด 372 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	84	Recycle Metal and Plastic (รีไซเคิล เหล็ก และ พลาสติก ทุกชนิด)	India (เขตทั่วไป) (GIZ)	085-9051705	-
17	ENDO FORGING (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท เอ็นโด ฟอจจิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด 179/2 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 9 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	5	Auto Part (ชิ้นส่วนรถยนต์นั่ง, ชิ้นส่วนมอเตอร์ไซด์, หัวไม้กอล์ฟโลหะ)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-223-6 (038) 575-534-6 (038) 575-450	(038) 575-221
18	ENDO METAL SLEEVE (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท เอ็นโด เมทัล สล๊ฟ (ประเทศไทย) จำกัด 179 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	6	Stainless Steel Metal slip (ลูกกลิ้งเครื่องถากเอกสาร เครื่องปรี้นเตอร์)	Japan (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	(038) 575-016-21	(038) 575-035
19	EPSON PRECISION (THAILAND) LTD. HEAD OFFICE บริษัท เอปสัน พรีซิชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด สำนักงานใหญ่ 239-239/1 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 9 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	19	Crystal (อุตสาหกรรม อิเล็กทรอนิกส์)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 579-630	(038) 579-649

ITEM	NAME & ADDRESS	PLOT NO.	PRODUCTION	COUNTRY	TELEPHONE NO.	FAX. NO.
19	EPSON PRECISION (THAILAND) LTD. BRANCH OFFICE 2 บริษัท เอปสัน พรีซิชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด สำนักงาน สาขา 2 239/2 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	19	Crystal (อุตสาหกรรม อิเล็กทรอนิกส์)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 579-150	
20	ERIGHT METALS CO.,LTD. บริษัท อีไรท์ เมทัลส์ จำกัด 344 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/4 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	87	Metal Scarp (คัดแยกสายไฟ และ อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกประเภท ที่ใช้งานแล้ว)	China (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	061-2370099	-
21	FALTEC SRG GLOBAL (THAILAND) CO., LTD. บริษัท ฟาลเทค เอสอาร์จี โกลบอล (ประเทศไทย) จำกัด 353 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 9 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	70	Auto Part (ชิ้นส่วนรถยนต์ กระจิ่งหน้ารถยนต์ สปอยเลอร์)	Japan & USA (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-174-8	(038) 575-181-2
22	FUSION DEVELOPMENT CO.,LTD. บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด 885 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	105	Mould release agents (ทาแบบ)	Thailand (เขตทั่วไป) (GIZ)	092-8963956	-
23	GLOBAL BIOTECH PRODUCRS CO.,LTD. บริษัท โกลบอล ไบโอเทค โปรดักส์ จำกัด 241 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	9	Vaccine (วัคซีนสำหรับมนุษย์)	Thailand & France (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 579-200	(038) 575-428
24	GP MOTOR (THAILAND) CO., LTD. บริษัท จีพี มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด 213 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	4	Auto Part and Motor Cycle Assembly (ผลิตชิ้นส่วน และ ประกอบรถจักรยานยนต์)	Thailand (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 088-600	(038) 088-603
	GP MOTOR (THAILAND) CO., LTD. บริษัท จีพี มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด 456 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/4 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	31	Auto Part and Motor Cycle Assembly (ผลิตชิ้นส่วน และ ประกอบรถจักรยานยนต์)	Thailand (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	(038) 088-600	(038) 088-603
25	GREEN FILTER CO.,LTD. บริษัท กรีนฟิวเตอร์ จำกัด 269 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	69	Motorcycle Assembly (นำเข้าชิ้นส่วนอะไหล่ , ประกอบรถจักรยานยนต์ Benelli & Keeway)	Italy & China & Thailand (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	(038) 575-680	(038) 575-681
26	GREEN METALS (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด 254 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	49	Metal scrap recycling (คัดแยก และรีไซเคิล เศษโลหะ ตัด บด ย่อย เป็นชิ้นเล็กๆ)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-557 (038) 575-559	(038) 575-558
27	GS YUASA SIAM INDUSTRY LTD. บริษัท ยีเอส ยวซ่า สยาม อินดัสตรีส์ จำกัด 111 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	50	Battery (แบตเตอรี่)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-731-6	(038) 575-737

ITEM	NAME & ADDRESS	PLOT NO.	PRODUCTION	COUNTRY	TELEPHONE NO.	FAX. NO.
28	G-TEKT EASTERN CO.,LTD. บริษัท จี-เทคทีโอ อีสเทิร์น จำกัด 829 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	74	Stamping part & Die Making (ชิ้นส่วนยานยนต์ และแม่พิมพ์)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 086-200	(038) 086-258
29	HITACHI ASTEMO ASIA LTD. บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม เอเชีย จำกัด 186 หมู่ 7 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190 ซอย 4 186/1 หมู่ 7 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190 ซอย 6	47	Auto Part (Hydraulic Pump, Oil Filter Adapter) (อุปกรณ์รถยนต์)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-212-4 (038) 575-582-3	(038) 575-215
30	H K SANYO KASEI (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท เอช เค ซันโย คาร์เซ (ประเทศไทย) จำกัด 269/1 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	66	Foam Sheet (แผ่นโฟมวัสดุห่อหุ้ม)	Japan (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	(038) 575-487-91	(038) 575-491
31	HONG YANG MOTOR CO.,LTD. บริษัท หงหยาง มอเตอร์ จำกัด 158 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/4 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	58	Car Trading (ซ่อม,ประกอบรถยนต์)	Burma (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	(038) 575-695	(038) 575-696
32	HONG YI ENTERPRISE (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท หงอี้ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ไทยแลนด์) จำกัด 233 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/1 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	10	Electronic Part (ดอกกลึง, ตะแกรงครอบกลึง)	Taiwan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-377-9	(038) 575-376
33	HUNTER GROUP LTD PART. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ฮันเตอร์ กรุ๊ป 237 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/1 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	11	Pet Product (ผลิตภัณฑ์เกี่ยวกับสุนัข)	Thailand (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-410-5	(038) 575-416
34	ISUZU MOTORS COMPANY (THAILAND) LIMITED. บริษัท อีซูซุ มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด 214 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	13	Car Assembly (รถยนต์ หักล้อ,สับล้อ, หัวลาก,All New ISUZU D-MAX)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 579-000-29	(038) 579-019-29 ต่อ 3939
35	IWA PACKING INDUSTRY CO.,LTD. บริษัท ไอวา แพคกิ้ง อินดัสตรี จำกัด 243 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/1 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	14	Packing (ผลิตโฟม)	Taiwan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-458-60	(038) 575-461
36	IWAI MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท ไอวาวี แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด 354 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 7 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	68	Auto Part (ชิ้นส่วนที่นึ่งรถยนต์)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-607-9	(038) 575-600
37	IWCT CO.,LTD. บริษัท ไอดับบลิวซีที จำกัด 111/3 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	36	Polyurethane (ฟองน้ำวิทยาศาสตร์)	Thailand & Japan & Canada (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-699	(038) 575-700

ITEM	NAME & ADDRESS	PLOT NO.	PRODUCTION	COUNTRY	TELEPHONE NO.	FAX. NO.
38	JINYANG WIRE ROPE (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท จินยัง ไวร์โรป (ประเทศไทย) จำกัด 177 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/2 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	15	Wire Rope (เส้นลวดสลิง)	Korea (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	(038) 575-012-4	(038) 575-015
39	JMAX MONOPOLY COPORATION CO.,LTD. บริษัท เจแม็ค โมโนโพลี คอร์ปอเรชั่น จำกัด 779 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 6 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	30	Warehouse for rent (คลังสินค้า , โรงงานให้เช่า)	Thailand (เขตทั่วไป) (GIZ)	(033) 590-456 089-0015555	-
40	JTEKT (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท เจเทคโตะ (ไทยแลนด์) จำกัด 839 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	78	Cross (ข้อต่อจากบาท) Bearing (ตลับลูกปืน)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-055 (038) 575-085-8	(038) 575-056
41	JUMBO TRADING CO.,LTD. บริษัท จัมโบ้เทรดดิ้ง จำกัด 246 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	17	Gum Arabic (ผู้ผลิตและส่งออก กัม อารบิก)	Sudan (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	(038) 575-537-8	(038) 575-539
42	KNORR-BREMSE COMMERCIAL VEHICLE SYSTEMS (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท คอนอร์-เบรมเซอร์ คอมเมอร์เชียล วีฮิคิล ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด 863 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 6 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	97	Integral Power Steering (จำหน่ายอะไหล่ และ ส่วนประกอบรถยนต์)	Hong kong (เขตทั่วไป) (GIZ)	(033) 051900-999	-
43	K.U. NOMURA CO.,LTD. บริษัท เค.ยู. โนมูระ ไทย จำกัด 229 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/1 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	18	Gasket (ยางพลาสติก ขอบยางตู้เย็น)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-038-9	(038) 575-037
44	MARKTEC ASIA CO.,LTD. บริษัท มาคเทค เอเชีย จำกัด 181/1 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	63	Non Destructive Testing Chemical / Machine / Equipment (เคมี / เครื่องจักร / อุปกรณ์ สำหรับการทดสอบแบบไม่ทำลาย)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-050-3	(038) 575-054
45	OGIHARA (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท โอกิฮาระ (ประเทศไทย) จำกัด 78/9 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	83	Auto Part (ชิ้นส่วนรถยนต์)	Thailand & Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 090-710-7	(038) 090-719
46	PARACOAAT ASIA CO.,LTD. บริษัท พาราโค้ท เอเชีย จำกัด 348 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 5 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	61	NVH , Floor Mat , Insulation (กันเสียงรถยนต์)	India (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-757	(038) 575-758
47	PRADITRUNGRUANGTOUR CO.,LTD. บริษัท ประดิษฐ์รุ่งเรืองทัวร์ จำกัด หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 5 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	73	Bus Parking (ที่จอดรถรับ-ส่ง พนักงาน)	Thailand (เขตทั่วไป) (GIZ)	061-3842937	-

ITEM	NAME & ADDRESS	PLOT NO.	PRODUCTION	COUNTRY	TELEPHONE NO.	FAX. NO.
48	PTT PUBLIC COMPANY LIMITED. บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) 276 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 5 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	101	Natural Gas (ก๊าซธรรมชาติ)	บริษัทในตลาดหลักทรัพย์ (เขตทั่วไป) (GIZ)	02-5372000 ext. 38405	-
49	RACHAMONGKOL RICE CO.,LTD. บริษัท ข้าวรัชมงคล จำกัด 76 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 4 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	20	Rice (ผลิตภัณฑ์ข้าว)	Thailand (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-041 (038) 544-488-9	(038) 575-042
50	RESONAC MATERIALS (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท เรโซแนค แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด 351 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	60	Powder metal products (ชิ้นส่วนผงโลหะอัดขึ้นรูป) Disc Pad and Brake Assembly (ผ้าเบรคและชุดเบรค)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-069-78	(038) 575-077
51	R.J. COATING CO.,LTD. บริษัท อาร์.เจ. โคทติ้ง จำกัด 278 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	98	Powder Coating (สีผง)	Thailand (เขตทั่วไป) (GIZ)	(033) 051-578	(038) 575-576
52	ROONGTHAVORN PLASTIC CO.,LTD. บริษัท รุ่งถาวร พลาสติก จำกัด 231 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/1 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	7	Plastic (จอคอมพิวเตอร์,ชิ้นส่วน เครื่องปรับอากาศ,ตู้เย็น)	Taiwan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-363-7 (038) 575-633-4 (038) 575-033	(038) 575-362
53	SAMMITR TECH CO.,LTD. บริษัท สามมิตร เทค จำกัด 359 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 1 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	76	Auto Part (ชิ้นส่วนรถยนต์)	Thailand (เขตทั่วไป) (GIZ)	038-080200	038-080228-9
54	SCML (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท เอส ซี เอ็ม แอล (ประเทศไทย) จำกัด 228 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/2 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	25	Super Coffeemix Brand (กาแฟสำเร็จรูป, ธัญญาหารปรุงสำเร็จ)	Singapore (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	(038) 575-603-5	(038) 575-602
55	SEIKO INSTRUMENTS (THAILAND) LTD. บริษัท ไฮโก้ อินสตรูเม้นท์ (ประเทศไทย) จำกัด 270 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	67	Electronic (อิเลคทรอนิกส์)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 579-111 (038) 575-057-61	(038) 579-100
56	SHONAN UNITEC (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท โชนัน ยูนิเทค (ประเทศไทย) จำกัด 242 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	13	Auto Part (ชิ้นส่วนรถยนต์)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-725-9 (038) 575-512-3 (038) 575-314-5	(038) 575-679
57	SIAM DYEMASTER COPANY LTD. บริษัท สยามไดมาสเตอร์ จำกัด 247 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	27	Carpet (ย้อมพรม)	Thailand (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	(038) 575-408-9	(038) 575-401

ITEM	NAME & ADDRESS	PLOT NO.	PRODUCTION	COUNTRY	TELEPHONE NO.	FAX. NO.
58	SIAM KAKIHARA CO.,LTD. บริษัท สยาม คาคิฮาระ จำกัด 829/1 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	79	Surface Treatment (การเคลือบผิว และการ ผลิตชิ้นส่วนพลาสติก ยาง และเรซิน)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(033) 599-510-3	(033) 599-514
59	SIAMWATTANA WASTE MANAGEMENT CO.,LTD. บริษัท สยามวัฒนา เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด 395 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	103	Recycle Metal and Plastic (รีไซเคิล เหล็ก และ พลาสติก ทุกชนิด)	Thailand (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	(038) 589223-4	-
60	SINGORA CLASSIC CO.,LTD. บริษัท ซิงโกรา คลาสสิก จำกัด 245 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	32	Car Trading (ซ่อม,ประกอบรถยนต์)	Thailand (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	(038) 575-543	(038) 575-544
61	S.K. AUTO INTERIOR CO.,LTD. บริษัท เอส เค ออโต้ อินทีเรีย จำกัด 184 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	28	Auto Part (ซ่อม,ประกอบรถยนต์)	Thailand & Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-251-5 (038) 575-651-5	(038) 575-108 (038) 575-256
62	SOLANA SMART LIGHTING CO.,LTD. (Branch 1) บริษัท โซลานา สมาร์ท ไฟต์ติ้ง จำกัด (สาขา 1) 268 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	51	Led Shoplight ประกอบชุดอุปกรณ์ไฟฟ้า เช่น ชุดหลอดไฟ LED แผงรับพลังงานแสงอาทิตย์	Thailand (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	084-3284893 086-3043335	-
63	SUN-UP RECYCLING CO.,LTD. บริษัท ซัน-อัป รีไซคลิง จำกัด 249 หมู่ 12 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 ต.แปลงยาว อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	92	Recycle organic Solvents by the distillation system รีไซเคิลตัวทำละลายอินทรีย์ โดยใช้หอกลั่น	Thailand & Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 088-018 089-1994079	-
64	TAI SERNG SIN METAL INDUSTRIAL (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท ไท เซ็ง ซิน เมทัล อินดัสเตรียล (ประเทศไทย) จำกัด 111/1 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 4 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	33	Steel Furniture (แผ่นตะแกรงเหล็ก)	Taiwan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-585-7	(038) 575-588
	TAI SERNG SIN METAL INDUSTRIAL (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท ไท เซ็ง ซิน เมทัล อินดัสเตรียล (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 2) 176/1 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 7 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	33	Cookware (โลหะสำหรับใช้ใน ครัวเรือน)	Taiwan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-191-2	(038) 575-191-4
65	TAMURA CORPORATION (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท ทามูระ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด 381 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 1 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	85	Flux (น้ำยาประสาน) Solder Paste (ผงบัดกรี)	Japan & Singapore (เขตทั่วไป) (GIZ)	(033) 050-566	(033) 050-566
66	TATARA ACOUSTIC INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท ทาทาร่า อะคูสติก อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด 176 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 7 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	34	Furniture (เฟอร์นิเจอร์ที่ทำจากไม้)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-006-7	(038) 575-010

ITEM	NAME & ADDRESS	PLOT NO.	PRODUCTION	COUNTRY	TELEPHONE NO.	FAX. NO.
67	TE CONNECTIVITY MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท ทีอี คอนเน็คทिवิตี้ แมนูแฟกเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด 837 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	77	Electronics Equipment For Motor Vehicle And Automobile (อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ สำหรับยานยนต์ทุกชนิด)	USA (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 579-413	(038) 575-066
68	TEMCO LTD. บริษัท เทมโก้ จำกัด 74/3 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	80	(ขายและให้เช่า อุปกรณ์เซพตี้)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-670	(038) 575-671
69	TEMCO AUTOPARTS CO.,LTD. บริษัท เทมโก้ ออโต้พาร์ท จำกัด 327 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 9 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	22	Auto Part (อุปกรณ์รถยนต์)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-614-5	(038) 575-616
70	THAI ENERGY STORAGE TECHNOLOGY PUBLIC COMPANY LIMITED. บริษัท ไทย เอ็นเนอร์จี สโตร์เรจ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) 260 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	60	Battery (แบตเตอรี่)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-122-31	(038) 575-132-3
71	THAI KANSAI PAINT CO.,LTD. บริษัท สีไทยกันไซเพ้นท์ จำกัด 350 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 1 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	37	Paint Manufacturing (สี , ทินเนอร์)	Thailand & Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-160-7	(038) 575-169
72	THAI NONFERROUS METAL CO.,LTD. บริษัท ไทย นันเฟอร์รัส เมทัล จำกัด 192 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	39	Lead (ตะกั่วแท่ง)	Thailand (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-381-6 (038) 575-368-9	(038) 575-373
73	THAI PARKERIZING CO.,LTD. บริษัท ไทยปาร์เคอไรซิง จำกัด 188 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	41	Auto Part (ชุดแข็งโลหะชิ้นส่วน- รถยนต์)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-187-9	(038) 575-190
74	THE RICH GLOBAL CO.,LTD. บริษัท เดอะริช โกลบอล จำกัด 291 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	102	Import cars Along with selling spare parts (นำเข้ารถยนต์มาปรับปรุงสภาพ แล้วส่งออก พร้อมขายอะไหล่นำเข้า)	Thailand (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	085-5424935	-
75	TOKYO ROKI (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท โตเกียว โรคิ (ประเทศไทย) จำกัด 832 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	75	EGR Cooler (ระบบหมุนเวียนไอเสียเย็น)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-331	(038) 575-334
76	TOYOTA BOSHOKU GATEWAY (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท โตโยต้า โมโซคุ เกตเวย์ (ประเทศไทย) จำกัด 182 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 6 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	35	Auto Part (อุปกรณ์เบาะนั่งรถยนต์)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-236-40	(038) 575-245

ITEM	NAME & ADDRESS	PLOT NO.	PRODUCTION	COUNTRY	TELEPHONE NO.	FAX. NO.
77	TOYOTA MOTOR THAILAND CO.,LTD. บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด 74 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 2 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	44	Car Assembly (CAMRY , COROLLA ALTIS COROLLA CROSS , CHR YARIS , YARIS ATIV)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 544-000	(038) 544-401 (038) 544-417
78	TOYOTA TRANSPORT (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท โตโยต้า ทรานสปอร์ต (ประเทศไทย) จำกัด 74 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 8 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	55	Parking (ลานจอดรถขนส่ง)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 578-125-8	(038) 578-129 (038) 578-231
79	TRI PETCH ISUZU SALES CO., LTD. บริษัท ตรีเพชรอิซูซุเซลส์ จำกัด 227 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 10 , 11 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	45	Car Assembly (ขนส่งรถยนต์ ISUZU)	Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-232	(038) 575-316
80	TT AUTOMOTIVE STEEL (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท ทีที ออโตโมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด 256 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 5 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	42	Cutting Steel (ตัดเหล็กชิ้นส่วนรถยนต์)	Thailand & Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-641-3	(038) 575-645
81	TTJ GREEN ENERGY (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท ทีทีเจ กรีน เอ็นเนอร์จี้ (ประเทศไทย) จำกัด 345 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	94	Wood Pellet (ชี้เลื่อยอัดเม็ด)	Thailand (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	(038) 088-626	(038) 088-626
82	TTK LOGISTICS (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท ทีทีเค โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด 252 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 3 , 5 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	54	Logistics (โลจิสติกส์)	Thailand & Japan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-560-9	(038) 575-569
83	UNILEVER THAI HOLDINGS LIMITED. บริษัท ยูนิลีเวอร์ ไทย โฮลดิ้งส์ จำกัด 181 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 5 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	46	Food (ผลิตภัณฑ์อาหาร คนอร์,โจ๊ก,ซูปก้อน,น้ำสลัด ผงปรุงรส,แยม,ผงฟู ฯลฯ)	USA (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 500-100-1	(038) 575-026 (038) 575-547
84	UNION SANGHONG PART CENTER CO.,LTD บริษัท ยูเนียนแสงทองพาร์ท เซ็นเตอร์ จำกัด 268 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/3 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	62	Wood Pellets (ชี้เลื่อยอัดแท่ง)	Thailand (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	(033) 599-530	-
85	WIRE MASTER INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท ไวร์ มาสเตอร์ อินดัสตรี (ไทยแลนด์) จำกัด 176/2 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 7 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	48	Office To Store (ขึ้นอุปกรณ์สำนักงาน)	Taiwan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-475-9	(038) 575-480
86	XIN FOENG CO.,LTD. บริษัท ซิน เฟิง จำกัด 248/1 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 11/4 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	90	Precious Metals Scrap (เศษโลหะมีค่า)	Taiwan (เขตส่งออก) (I-EA-T Free Zone)	(038) 554-395	(038) 554-395

ITEM	NAME & ADDRESS	PLOT NO.	PRODUCTION	COUNTRY	TELEPHONE NO.	FAX. NO.
87	XUAN TONG SYSTEM CO.,LTD. บริษัท เสวียน ทอง ซิสเต็ม จำกัด 251 หมู่ 7 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ซอย 9 ต.หัวลำโรง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190	23	Project Syetems Clean room Industrial (ติดตั้งระบบห้องคลีนรูม)	Thailand & Taiwan (เขตทั่วไป) (GIZ)	(038) 575-466	-

GATEWAY CITY INDUSTRIAL ESTATE

Tel. (038) 575-277-83

Fax. (038) 575-286

ภาคผนวกที่ 8

โรงงานที่มีการปล่อยมลสารออกทางปล่องระบาย

สรุปการประเมินศักยภาพการรองรับการระบายมลพิษทางอากาศโรงงานอุตสาหกรรม ภายในนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ปี 2567

รายการ	มาตรฐาน/ ค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศต่อพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมทั้งหมด ของนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ (ปี 2567)		
	TSP	SO ₂	NO ₂
1.1 รายงาน EIA (พ.ศ. 2534) กำหนดอัตราการระบาย Emission Allowance	3.46 กก/ไร่-วัน	3.57 กก/ไร่-วัน	1.92 กก/ไร่-วัน
	(ความสูงปล่อง 20 เมตร)		
1.2 ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม	2.56 กก/ไร่-วัน	2.84 กก/ไร่-วัน	1.33 กก/ไร่-วัน
	กก/วัน		
2. พื้นที่เขตอุตสาหกรรม 3,991.26 ไร่ (เขตทั่วไป = 3,557.46 ไร่/ เขตส่งออก = 433.8 ไร่)	พื้นที่นิคมฯ ทั้งหมด	5,366.72 ไร่	
3.1 ความสามารถในการรองรับมลพิษทางอากาศทั้งหมด (ตามรายงาน EIA) = ข้อ 1.1 x 2.	18,568.85 กก/วัน	19,159.19 กก/วัน	10,304.10 กก/วัน
3.2 ความสามารถในการรองรับมลพิษทางอากาศทั้งหมด (ตามประกาศ กนอ.) = ข้อ 1.2 x 2.	13,738.80 กก/วัน	15,241.48 กก/วัน	7,137.74 กก/วัน
รายการ	การระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานอุตสาหกรรมปัจจุบัน (ผลการตรวจวัดประจำเดือนมกราคม - ธันวาคม 2567)		
4. จำนวนโรงงานอุตสาหกรรมทั้งหมด	85 โรงงาน		
5. จำนวนโรงงานอุตสาหกรรมที่มีปล่องระบายอากาศ (รายงาน Monitoring)	48 โรงงาน		
6. พื้นที่โรงงานอุตสาหกรรมที่มีปล่องระบายอากาศ (48 โรงงาน)	2,244.36 ไร่		
7. อัตราการระบายมลพิษทั้งหมดของโรงงานที่มีปล่องระบายอากาศ (48 โรงงาน)	778.41 กก/วัน	310.17 กก/วัน	447.07 กก/วัน
รายการ	ความสามารถการรองรับมลพิษทางอากาศส่วนที่เหลือ		
8.1 ความสามารถที่เหลือของการรองรับมลพิษทางอากาศ ตามรายงาน EIA เทียบกับพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมทั้งหมด = ข้อ 3.1- 7.	17,790.45 กก/วัน	18,849.02 กก/วัน	9,857.04 กก/วัน
8.2 ความสามารถที่เหลือของการรองรับมลพิษทางอากาศ ตามประกาศ กนอ. เทียบกับพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมทั้งหมด = ข้อ 3.2- 7.	12,960.40 กก/วัน	14,931.31 กก/วัน	6,690.67 กก/วัน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m ³ /s)	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
1	บริษัท โดวะ เมทัลเทค (ไทยแลนด์) จำกัด	22																
(ต่อ)	PL2 Alkaline		4	0.45 x 0.30	30	0.71	HCN = 0.01 mg/m ³			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	PL3-5 Acid		4	0.45	30	0.86	1.0	-	-	0.0765	-	-	0.0035	-	-	1.28	1.42	0.665
							H ₂ SO ₄ = 0.005 mg/m ³			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	PL3-5 : CN		4	0.45	31	0.92	HCN = 0.01 mg/m ³			-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	บริษัท เอ็นโด ฟอรัจจิง (ประเทศไทย) จำกัด	59																
	ปล่องงาน Shot Blast No.1		10	0.4	34	0.71	8.12	-	-	0.4981	-	-	0.0084	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องงาน Shot Blast No.2		10	0.4	33	0.58	5.77	-	-	0.2891	-	-	0.0049	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องงาน Shot Blast No.3		10	0.4	33	0.74	7.12	-	-	0.4552	-	-	0.0077	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องงาน Shot Blast No.4		10	0.4	34	0.58	6.21	-	-	0.3112	-	-	0.0053	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องงานเจียร Golf No.1		6	1.5 x 1.5	33	11.41	5.86	-	-	5.7769	-	-	0.0979	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องงานเจียร Endless 1		10	0.4	36	1.04	4.66	-	-	0.4187	-	-	0.0071	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องงานเจียร Endless 2		5	0.5	36	1.31	1.00	-	-	0.1134	-	-	0.0019	-	-	1.28	1.42	0.665
3	บริษัท เอ็นโด เมทัล สลิฟ (ประเทศไทย) จำกัด	10																
	Boiler No.B-04		8	0.3	92	0.2	10.10		90.683	0.1745	-	1.5670	0.0175	-	0.1567	1.28	1.42	0.665
	PD2 (Blackening)		10	0.72	31	2.87	-	0.003	0.020	-	0.0007	0.0050	-	0.0001	0.0005	1.28	1.42	0.665
	Boiler No.2		9	0.25	120	0.20	0.90	-	<1.882	0.0156	-	-	0.0016	-	-	1.28	1.42	0.665
	PD1 (Polishing Zone)		10	0.60 x 0.80	38	2.21	2.60	-	-	0.4965	-	-	0.0496	-	-	1.28	1.42	0.665
	PD2 (Senjo)		7	0.2	29	0.16	0.30	-	-	0.0041	-	-	0.0004	-	-	1.28	1.42	0.665
	Line Scale		10	0.95	34	7.35	-	0.260	0.02	-	0.1650	0.0127	-	0.0165	0.0013	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m ³ /s)	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
4	บริษัท โกลบอล ไบโอเทค โปรดักส์ จำกัด	15.5																
	ปล่อง Boiler		15	0.4	125	0.72	8.6	237.10	68.58	0.5318	14.6606	4.2405	0.0355	0.9774	0.2827	1.28	1.42	0.665
5	บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	12																
	Dust Collector (Outlet)		14	0.7	36	3.18	0.600	-	-	0.1649	-	-	0.0137	-	-	1.28	1.42	0.665
6	บริษัท เรโซแนนซ์ แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	70																
	Stack 421 (Head)		22	0.3	137	0.34	3.00	<0.26	16.93	0.0881	-	0.4973	0.0013	-	0.0071	2.56	2.84	1.33
	Stack 421 (End)		22	0.3	53	0.10	1.00	<0.26	13.17	0.0086	-	0.1138	0.0001	-	0.0016	2.56	2.84	1.33
	Stack 434 (Head)		25	0.3	281	0.27	3.00	<0.26	20.7	0.0700	-	0.4829	0.0010	-	0.0069	2.56	2.84	1.33
	Stack 434 (End)		22	0.3	87	0.29	1.00	<0.26	16.93	0.0251	-	0.4242	0.0004	-	0.0061	2.56	2.84	1.33
	Stack 435 (Head)		25	0.3	118	0.36	2.00	<0.26	26.34	0.0622	-	0.8193	0.0009	-	0.0117	2.56	2.84	1.33
	Stack 435 (End)		22	0.3	83	0.32	1.00	<0.26	15.05	0.0276	-	0.4161	0.0004	-	0.0059	2.56	2.84	1.33
	Stack 436 (Head)		23	0.4	167	0.46	10.79	<2.6	<0.01	0.4288	-	-	0.0061	-		2.56	2.84	1.33
	Stack 436 (End)		23	0.2	40	0.07	6.90	<2.6	<0.01	0.0417	-	-	0.0006	-		2.56	2.84	1.33
	Stack 437 (Head)		12	0.3	171	0.50	1.00	<2.6	18.81	0.0432	-	0.8126	0.0006	-	0.0116	1.28	1.42	0.665
	Stack 437 (End)		12	0.2	54	0.19	1.00	<2.6	11.29	0.0164	-	0.1853	0.0002	-	0.0026	1.28	1.42	0.665
	Stack 439 (Head)		22	0.2	159	0.57	14.00	<0.26	13.17	0.6895	-	0.6486	0.0098	-	0.0093	2.56	2.84	1.33
	Stack 439 (End)		22	0.2	39	0.39	1.00	<0.26	<1.88	0.0337	-	-	0.0005	-	-	2.56	2.84	1.33
	Dust Collector No.1		12	0.9	44	13.70	1.00	-	-	1.1837	-	-	0.0169	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่อยระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(^o C)	(ม ³ /s)	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
6	บริษัท เวิร์ชเนค แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	70																
(ต่อ)	Line B/P Treatment		15	0.6	33	9.68	1.00	-	-	0.8364	-	-	0.0119	-	-	1.28	1.42	0.665
	Adhesivspry		8	0.61	29	1.08	15.27	-	-	1.4249	-	-	0.0204	-	-	1.28	1.42	0.665
	Heat Treament		12	0.3	38	9.00	1.00	<0.26	<1.9	0.7776	-	-	0.0111	-	-	1.28	1.42	0.665
	Powder Paint No.1		12	0.5	36	1.94	1.00	-	-	0.1679	-	-	0.0024	-	-	1.28	1.42	0.665
	Powder Paint No.2		12	0.5	37	1.66	1.00	-	-	0.1434	-	-	0.0020	-	-	1.28	1.42	0.665
	Powder Paint No.3		12	0.5	37	1.67	2.00	-	-	0.2878	-	-	0.0041	-	-	1.28	1.42	0.665
	Powder Paint No.4		12	0.5	35	1.54	1.00	-	-	0.1333	-	-	0.0019	-	-	1.28	1.42	0.665
	Paint Oven No.1		12	0.2	40	0.15	1.00	-	-	0.0130	-	-	0.0002	-	-	1.28	1.42	0.665
	Paint Oven No.2		12	0.2	40	0.27	1.00	-	-	0.0229	-	-	0.0003	-	-	1.28	1.42	0.665
	Paint Oven No.3		12	0.2	53	0.27	1.00	-	-	0.0231	-	-	0.0003	-	-	1.28	1.42	0.665
	Paint Oven No.4		12	0.2	38	0.24	1.00	-	-	0.0208	-	-	0.0003	-	-	1.28	1.42	0.665
	Mixing		3	0.25 x 0.20	35	0.59	1.00	-	-	0.0507	-	-	0.0007	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dust Collector No.3		12	0.9	33	6.24	1.00	-	-	0.5395	-	-	0.0077	-	-	1.28	1.42	0.665
	Plastering M/C		22	0.6	101	2.61	2.10	<3.4	4.52	0.4736	-	1.0193	0.0068	-	0.0146	2.56	2.84	1.33
	Incinerator		10	0.35	316	0.76	1.00	<0.26	2.46	0.0656	-	0.1615	0.0009	-	0.0023	1.28	1.42	0.665
	Shotblast		12	0.2	33	0.23	2.00	-	-	0.0398	-	-	0.0006	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dust Collector No.2		12	0.9	40	6.84	1.00	-	-	0.5911	-	-	0.0084	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (m ³ /s)	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
							TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
7	บริษัท อีซูซุมอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	387																
	Inspection Exhaust Duct		30	1.25 x 1.25	28	7.35	0.13	-	-	0.0826	-	-	0.0002	-	-	7.04	7.11	3.20
	Preparation&Primer Manual Exhaust		30	1 x 1	32	5.31	0.80	-	-	0.3670	-	-	0.0009	-	-	7.04	7.11	3.20
	Primer Robot Exhaust Duct		30	1.4 x 1.4	26.3	16.99	1.07	-	-	1.5707	-	-	0.0041	-	-	7.04	7.11	3.20
	Primer Manual Exhaust Duct		30	1 x 1	25.5	8.4	0.80	-	-	0.5806	-	-	0.0015	-	-	7.04	7.11	3.20
	Paint Plastic Spot Repair Booth		20	0.35 x 0.35	25	1.55	9.74	-	-	1.3044	-	-	0.0034	-	-	2.56	2.84	1.33
	Base Robot Exhaust Duct		30	1.5 x 1.5	25.2	21.37	2.17	-	-	4.0066	-	-	0.0104	-	-	7.04	7.11	3.20
	Base Manual Exhaust Duct No.1		30	1 x 1	26.7	8.10	0.90	-	-	0.6299	-	-	0.0016	-	-	7.04	7.11	3.20
	Base Manual Exhaust Duct No.2		30	1 x 1	25.5	9.40	0.30	-	-	0.2436	-	-	0.0006	-	-	7.04	7.11	3.20
	Clear Robot Exhaust Duct		30	1.4 x 1.4	26.5	23.39	0.14	-	-	0.2829	-	-	0.0007	-	-	7.04	7.11	3.20
	Clear Manual Exhaust Duct		30	1 x 1	27	8.46	0.20	-	-	0.1462	-	-	0.0004	-	-	7.04	7.11	3.20
	Setting Room Exhaust Duct		30	0.4 x 0.4	28.5	1.34	0.26	-	-	0.0301	-	-	0.0001	-	-	7.04	7.11	3.20
	Booth Exhaust Duct No.1		30	0.85 x 0.6	38.3	3.39	1.31	-	-	0.3837	-	-	0.0010	-	-	7.04	7.11	3.20
	Booth Exhaust Duct No.2		30	0.85 x 0.6	27.8	4.00	2.90	-	-	1.0012	-	-	0.0026	-	-	7.04	7.11	3.20
	Booth Exhaust Duct No.3		30	0.95 x 0.95	31.1	6.80	0.46	-	-	0.2703	-	-	0.0007	-	-	7.04	7.11	3.20
	OEE/Cooling Exhaust No.1		30	0.75x0.95	38.1	5.55	0.17	-	-	0.0815	-	-	0.0002	-	-	7.04	7.11	3.20
	OUU/Cooling Exhaust		30	0.95 x 0.95	34.8	5.20	0.12	<3.4	<2.0	0.0539	-	-	0.0001	-	-	7.04	7.11	3.20
	OUU/Entrance Hood Exhaust		30	0.7 x 0.7	89	1.62	0.60	<3.4	<2.0	0.0840	-	-	0.0002	-	-	7.04	7.11	3.20

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(^o C)	(ม ³ /s)	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
7	บริษัท อีซูซุมอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	387																
(ต่อ)	OUU/Exit Hood Exhaust		30	0.7 x 0.7	71	3.19	0.20	<3.4	<2.0	0.0551	-	-	0.0001	-	-	7.04	7.11	3.20
	OUU Oven Exhaust		30	0.5 x 0.5	152.3	0.94	0.38	<3.4	4.0	0.0309	-	0.3249	0.0001	-	0.0008	7.04	7.11	3.20
	OUU/Entrance Hood Exhaust		30	0.7 x 0.7	107.8	0.91	0.28	<3.4	<2.0	0.0220	-	-	0.0001	-	-	7.04	7.11	3.20
	OTT/No.1 Zone Direct Furnace Exhaust		30	0.5 x 0.5	40.3	0.44	9.90	-	168.1	0.3764	-	6.3905	0.0010	-	0.0165	7.04	7.11	3.20
	OEE/Entrance Hood Exhaust		30	0.7 x 0.7	127.5	0.89	0.45	<3.4	<2.0	0.0346	-	-	0.0001	-	-	7.04	7.11	3.20
	OEE/Exit Hood Exhaust Dust		30	0.5 x 0.5	104	1.23	8.10	<3.4	2.07	0.8608	-	0.2200	0.0022	-	0.0006	7.04	7.11	3.20
	OEE Oven Exhaust		30	0.7 x 0.7	168.3	2.10	1.50	<3.4	4.0	0.2722	-	0.7258	0.0007	-	0.0019	7.04	7.11	3.20
	OTT/Entrance Hood Exhaust		30	0.5 x 0.5	97.7	0.47	0.42	<3.4	<2.0	0.0171	-	-	0.0000	-	-	7.04	7.11	3.20
	OTT/Exit Hood Exhaust Dust		30	0.5 x 0.5	56	1.32	1.80	<3.4	<2.0	0.2053	-	-	0.0005	-	-	7.04	7.11	3.20
	OTT Oven Exhaust		30	0.7 x 0.7	137.5	2.94	0.66	<3.4	1.4	0.1677	-	0.3556	0.0004	-	0.0009	7.04	7.11	3.20
	OTT/Cooling Exhaust No.1		30	0.75 x 0.95	46.3	5.87	0.11	-	-	0.0558	-	-	0.0001	-	-	7.04	7.11	3.20
	OTT/Cooling Exhaust No.2		30	0.75 x 0.95	31	9.11	0.14	-	-	0.1102	-	-	0.0003	-	-	7.04	7.11	3.20
	OTT/No.1 Zone Indirect Furnace Exhaust		30	0.5 x 0.5	295.8	0.38	0.14	<3.4	64.8	0.0046	-	2.1275	0.00001	-	0.0055	7.04	7.11	3.20
	OTT/No.2 Zone Indirect Furnace Exhaust		30	0.4 x 0.4	258.3	0.36	0.36	<3.4	34.0	0.0112	-	1.0575	0.00003	-	0.0027	7.04	7.11	3.20
	OTT/No.3 Zone Indirect Furnace Exhaust		30	0.5 x 0.5	132.8	0.45	0.12	<3.4	7.2	0.0047	-	0.2799	0.00001	-	0.0007	7.04	7.11	3.20
	OTT/No.4 Zone Indirect Furnace Exhaust		30	0.5 x 0.5	192	0.42	0.23	-	-	0.0083	-	-	0.00002	-	-	7.04	7.11	3.20
	OTT/Entrance Hood Exhaust		30	0.5 x 0.5	132	0.77	0.20	-	<2.0	0.0133	-	-	0.00003	-	-	7.04	7.11	3.20

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m ³ /s)	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
7	บริษัท อีซูซุมอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	387																
(ต่อ)	Bake Oven Hood Entrance		20	0.4 x 0.4	37.5	0.56	0.18	<3.4	<2.0	0.0087	-	-	0.00002	-	-	2.56	2.84	1.33
	Bake Oven Hood Exit Exhaust Duct		20	0.4 x 0.4	39	0.77	0.17	<3.4	<2.0	0.0113	-	-	0.00003	-	-	2.56	2.84	1.33
	Bake Oven Exhaust Duct		20	0.2 x 0.2	57.3	0.28	0.39	<3.4	<2.0	0.0094	-	-	0.00002	-	-	2.56	2.84	1.33
	ED Standing Exhaust Duct		30	0.7 x 0.7	28	3.83	0.12	-	-	0.0397	-	-	0.0001	-	-	7.04	7.11	3.20
	U/C Exhaust Duct		30	0.7 x 0.7	32.6	4.89	0.13	-	-	0.0549	-	-	0.0001	-	-	7.04	7.11	3.20
	ED Coating Exhaust Dust		20	1.85 x 1.6	29.7	21.4	0.73	-	-	1.3497	-	-	0.0035	-	-	2.56	2.84	1.33
	UF Rinse Exhaust		20	1.85 x 0.6	31	4.42	0.98	-	-	0.3743	-	-	0.0010	-	-	2.56	2.84	1.33
	Phosphase Exhaust		20	0.5 x 0.5	33.8	2.62	0.28	-	-	0.0634	-	-	0.0002	-	-	2.56	2.84	1.33
	Degreasing Exhaust		20	0.5 x 0.5	28.5	2.06	0.68	-	-	0.1210	-	-	0.0003	-	-	2.56	2.84	1.33
	Hot W/R Exhaust		20	0.5 x 0.5	24.3	3.13	0.12	-	-	0.0325	-	-	0.0001	-	-	2.56	2.84	1.33
	Frame Black Paint Booth		15	0.7	27.3	5.42	17.49	-	-	8.1904	-	-	0.0212	-	-	1.28	1.42	0.665
	Axle Black Paint Booth		15	0.7	31	3.74	5.74	-	-	1.8548	-	-	0.0048	-	-	1.28	1.42	0.665
	Boiler Stack No. 1, 2, 3, 4		20	1.1	60	1.61	0.14	<3.4	14.0	0.0195	-	1.9475	0.0001	-	0.0050	2.56	2.84	1.33
	Boiler Stack No. 5, 6		20	1.1	54	1.33	0.14	<3.4	2.0	0.0161	-	0.2298	0.00004	-	0.0006	2.56	2.84	1.33
	Emission Lab Test		5	0.16	28.5	0.24	0.11	<3.4	7.2	0.0023	-	0.1493	0.00001	-	0.0004	1.28	1.42	0.665
	Speed Tester LCV Inspection		12	0.15	41	4.37	0.20	-	-	0.0755	-	-	0.0002	-	-	1.28	1.42	0.665
	Part Cleaning Booth		10	0.3	35.5	0.49	1.46	-	-	0.0618	-	-	0.00016	-	-	1.28	1.42	0.665
	Paint Plastic (New)		5	0.16	56	0.17	0.35	-	-	0.0051	-	-	0.00001	-	-	1.28	1.42	0.665
	Mixing Room Exhaust Duct		30	1.10 x 1.10	33.3	5.61	0.15	-	-	0.0727	-	-	0.0002	-	-	7.04	7.11	3.20

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m ³ /s)	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
7	บริษัท อีซูซุมอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	387																
(ต่อ)	Pars Cleaning Booth (Small Car)		15	0.7	45.3	0.79	2.03	-	-	0.1386	-	-	0.0004	-	-	1.28	1.42	0.665
	Inspection LCV (New) (Small Car)		15	0.65 x 0.79	33.3	2.76	0.11	6.6	0.1	0.0262	1.5739	0.02385	0.0001	0.0041	0.0001	1.28	1.42	0.665
	Noxrust Booth (New)		5	0.75 x 0.75	26.6	3.97	0.39	-	-	0.1338	-	-	0.0003	-	-	1.28	1.42	0.665
	Plastic Mixing Room Exhaust		30	0.85 x 0.60	29	3.40	0.18	-	-	0.0529	-	-	0.0001	-	-	7.04	7.11	3.20
8	บริษัท ไอวา แพ็คกิ้ง อินดัสตรี จำกัด	5																
	Boiler		30	0.9	120	3.80	36.11	30.39	210.54	11.8556	9.9776	69.1245	2.3711	1.9955	13.8249	7.04	7.11	3.20
9	บริษัท ไอดับบลิวซีที จำกัด	29.5																
	ปล่องระบายความร้อนจากเตา Seat 3 (Oven 3) H-S3001		20	0.5	115.00	0.818	21.66	7.72	-	1.5299	0.5453	-	0.0518	0.0185	-	2.56	2.84	1.33
	ปล่องดูดอากาศ (R&D Lab) H-RD001		0.59	0.2	41.00	0.322	11.61	47.4		0.3229	1.3172	-	0.0109	0.0446	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องดูดอากาศ Booth wax EA Line H-EA002		15	0.4	31.00	0.904	31.66	-	-	2.4739	-	-	0.0838	-	-	1.28	1.42	0.665
	บริษัท ไอดับบลิวซีที จำกัด	29.0																
	ปล่อง Seat 4 (Demold) No.H-S4008		20	0.9	33.00	1.804	8.51	-	-	1.3267	-	-	0.0450	-	-	2.56	2.84	1.33
	ปล่องระบายความร้อนจากเตา Serheat 4 (Preheat) No.H-S4009		20	0.2	88.00	0.116	10.85	-	15.26	0.1088	-	0.1531	0.0037	-	0.0052	2.56	2.84	1.33
	ปล่องดูดอากาศ (Pour cage) Seat 3 No.H-S3002		20	0.9	39.00	2.491	9.11	-	-	1.9604	-	-	0.0664	-	-	2.56	2.84	1.33
10	บริษัท เอส เค ออโต้ อินทีเรีย จำกัด	30																
	Exhaust of PVC Sheet		8	0.50x1.00	42	3.28	1.50	<3.4	<1.88	0.4251	-	-	0.0142	-	-	1.28	1.42	0.665
	Boiler		8	0.2	158	0.14	10.30	<3.4	<1.88	0.1246	-	-	0.0042	-	-	1.28	1.42	0.665
	Stack 043 L Fac.2		3	0.4 x 0.6	27	1.06	19.60	-	-	1.7883		-	0.0596	-	-	1.28	1.42	0.665
	Stack Fac.3		4	0.3 x 0.5	32	0.93	23.44	-	-	1.8835		-	0.0628	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m ³ /s)	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
10	บริษัท เอส เค ออโต้ อินทีเรีย จำกัด	30																
(ต่อ)	Stack Fac.4 (Rean of Line)		8	1.8 x 2.7	33	25.76	25.44	2.07	-	56.6165	4.6068	-	1.8872	0.1536	-	1.28	1.42	0.665
	Stack Fac.4 (In front of Line)		8	1.8 x 2.7	35	25.27	21.86	-	-	47.7313	-	-	1.5910	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dust Collector Fac.4		6	0.65	152	1.62	8.10	0.56	-	1.1337	0.0784	-	0.0378	0.0026	-	1.28	1.42	0.665
	Stack Fac.5		8	1.22 x 0.85	29	6.55	20.11	-	-	11.3873	-	-	0.3796	-	-	1.28	1.42	0.665
	Stack AAT Fac.5		5	0.3 x 0.5	31	0.62	25.91	-	-	1.3768	-	-	0.0459	-	-	1.28	1.42	0.665
	Stack 301 L Fac.6		5	0.35 x 0.6	29	1.11	29.66	-	-	2.8522	-	-	0.0951	-	-	1.28	1.42	0.665
	Stack PU F6		5.5	0.46 x 0.64	32	3.94	1.60	-	<1.88	0.5447	-	-	0.0182	-	-	1.28	1.42	0.665
11	บริษัท สีไทยกันไซพื้นที่ จำกัด	130																
	Boiler No.1/B-01		4	0.32	137	0.34	2.82	<2.598	119.727	0.0829	-	3.5171	0.0006	-	0.0271	1.28	1.42	0.665
	Boiler No.2/B-02		4	0.32	118	0.36	1.00	<2.622	83.867	0.0310	-	2.6086	0.0002	-	0.0201	1.28	1.42	0.665
	Wet Scrubber / WST-01/ Factory 1 st Floor		15	0.50	300	1.69	0.43	-	-	0.0634	-	-	0.0005	-	-	1.28	1.42	0.665
	Wet Scrubber / WST-02/ Factory 1 st Floor		15	0.50	30	1.50	0.92	-	-	0.1194	-	-	0.0009	-	-	1.28	1.42	0.665
	Wet Scrubber / WST-03/ Factory 1 st Floor		15	0.50	30	1.54	0.50	-	-	0.0663	-	-	0.0005	-	-	1.28	1.42	0.665
	Wet Scrubber / WST-04/ Factory 1 st Floor		15	0.50	30	2.24	0.53	-	-	0.1022	-	-	0.0008	-	-	1.28	1.42	0.665
	Wet Scrubber / WST-05/ Factory 1 st Floor		15	0.50	30.0	1.60	0.50	-	-	0.0684	-	-	0.0005	-	-	1.28	1.42	0.665
	Wet Scrubber / WST-06/ Factory 1 st Floor		15	29.40	30.0	1.92	0.56	-	-	0.0931	-	-	0.0007	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dust Collector/DCT-01/Factory 1 st Floor		15	0.65	33.0	2.58	1.16	-	-	0.2595	-	-	0.0020	-	-	1.28	1.42	0.665
	Bell Exhaust Dust/BP2-01/Factory 2 nd Floor		15	0.65x0.65	28.4	1.73	2.66	-	-	0.3976	-	-	0.0031	-	-	1.28	1.42	0.665
	Bell Paint Booth/BP2-01 Factory 2 nd Floor		15	0.50	26.2	1.59	0.64	-	-	0.0883	-	-	0.0007	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m ³ /s)	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
11	บริษัท สีไทยกันไซเพนท์ จำกัด	130																
(ต่อ)	Air Paint Booth/AP2-01/Factory 2 nd Floor		15	0.65x0.50	26.6	2.00	0.80	-	-	0.1377	-	-	0.0011	-	-	1.28	1.42	0.665
	Rea Paint Booth/RP2-01/Factory 2 nd Floor		15	0.65x0.50	26.4	2.22	1.18	-	-	0.2267	-	-	0.0017	-	-	1.28	1.42	0.665
	Manual Paint Booth/MP2-01/Factory 2 nd Floor		15	0.50	26.9	0.92	0.34	-	-	0.0267	-	-	0.0002	-	-	1.28	1.42	0.665
	Air Flow Dust (Silicon rm.) AFD-01 Factory 2 nd Floor		10	0.15	30.0	0.05	0.76	-	-	0.0033	-	-	0.00003	-	-	1.28	1.42	0.665
	Manual-1 Paint Booth (PD)/MP3-01/Factory 3 rd Floor		15	0.50	26.6	1.01	0.34	-	-	0.0300	-	-	0.0002	-	-	1.28	1.42	0.665
	Manual-2 Paint Booth (PD)/MP3-02/Factory 3 rd Floor		15	0.65x0.50	26.5	2.21	0.64	-	-	0.1212	-	-	0.0009	-	-	1.28	1.42	0.665
	Manual-1 Paint Booth (QC-1)/MP3-03/Factory 3 rd Floor		15	0.4x0.4	30.0	1.03	0.81	-	-	0.0723	-	-	0.0006	-	-	1.28	1.42	0.665
	Manual-2 Paint Booth (QC-2)/MP3-04/Factory 3 rd Floor		15	0.4x0.4	26.0	1.02	0.90	-	-	0.0790	-	-	0.0006	-	-	1.28	1.42	0.665
	Rea Paint Booth/RP3-01/Factory 3 rd Floor		15	0.65x0.50	26.3	2.12	0.59	-	-	0.1077	-	-	0.0008	-	-	1.28	1.42	0.665
	Wet Scrubber / WS4-07/ Factory 4 th Floor		15	0.5	27.1	2.01	0.58	-	-	0.1000	-	-	0.0008	-	-	1.28	1.42	0.665
12	บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด	30																
	ปล่องเตาหลอมกระทะและเครื่องหล่อตะกั่วแท่ง (S2)		30	1.2	52	19.19	1	84	1	1.6576	139.2394	1.65761	0.0553	4.6413	0.0553	7.04	7.11	3.20
	ปล่องเครื่องเดิมวัตถุดิบและพื้นที่พัก Slag (S3)		30	1.2	55	18.335	<1	-	-	-	-	-	-	-	-	7.04	7.11	3.20
	ปล่องห้องเผาไหม้เชื้อเพลิงกระทะชุด 1 (S4)		12	0.6	119	4.56	1	<1	<1	0.3940	-	-	0.0131	-	-	1.28	1.42	0.67
	ปล่องห้องเผาไหม้เชื้อเพลิงกระทะชุด 2 (S5)		12	0.3	154	1.238	1	1	8	0.1069	0.1069	0.85559	0.0036	0.0036	0.0285	1.28	1.42	0.67
13	บริษัท ไทยปาร์คเกอร์ ไรซิ่ง จำกัด	20.2																
	Gas Generator 01-03		12	0.2	233.5	0.081	2.30	-	0.38	0.0161	-	0.00266	0.0008	-	0.0001	1.28	1.42	0.665
	Generator 1		3	0.15	149.5	0.237	133.40	36.65	133.39	2.7316	0.7505	2.7314	0.1354	0.0372	0.1354	1.28	1.42	0.665
	Generator 2		3	0.15	151.75	0.192	223.30	120.41	348.60	3.7043	1.9975	5.78286	0.1836	0.0990	0.2866	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m ³ /s)	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
13	บริษัท ไทยปาร์เคอร์ ไรซิง จำกัด	20.2																
(ต่อ)	Generator 3		3	0.12	143.75	0.154	82.70	17.28	305.16	1.1004	0.2299	4.06034	0.0545	0.0114	0.2012	1.28	1.42	0.665
	Exhaust Collection 1		8	1.3 x 0.95	63.75	4.932	1.70	-	0.19	0.7244	-	0.08096	0.0359	-	0.0040	1.28	1.42	0.665
	High Tempering		12	0.3	43	0.232	CO= 8.02 mg/m ³			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Tempering Koyo		12	0.4	47.75	0.429	CO= 12.6 mg/m ³			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Gas Generator 4		8	0.3	82.5	0.218	1.00	-	0.56	0.0188	-	0.01055	0.0009	-	0.00052	1.28	1.42	0.665
	Generator No.4		3	0.15	176	0.197	123.50	13.09	87.48	2.1021	0.2228	1.48898	0.1042	0.0110	0.07378	1.28	1.42	0.665
	Fire Pump		3	0.1	414	0.151	19.50	54.97	11.10	0.2544	0.7172	0.14482	0.0126	0.0355	0.00718	1.28	1.42	0.665
14	บริษัท โตโยต้า โมโตรุ เกดเวย์ (ประเทศไทย) จำกัด	39																
	Hood Spray Color stack No.1		15	0.35x0.70	30	2.31	20.20	-	-	4.0316	-	-	0.1035	-	-	1.28	1.42	0.665
	Hood Spray Color stack No.2		15	0.35x0.70	29	1.97	17.80	-	-	3.0297	-	-	0.0777	-	-	1.28	1.42	0.665
	Hood Spray Color stack No.3		15	0.45x0.55	29	4.56	1.30	-	-	0.5122	-	-	0.0131	-	-	1.28	1.42	0.665
	Hood Spray Glue Line 350		8	0.45x0.45	31	0.92	1.30	-	-	0.1033	-	-	0.0027	-	-	1.28	1.42	0.665
	Hood Repair Process		13	0.45x0.55	31	3.37	0.40	-	-	0.1165	-	-	0.0030	-	-	1.28	1.42	0.665
	Hood Machine Stack No.1		11	0.90	30.1	7.52	1.21	<3.4	<2.0	0.7862	-	-	0.0202	-	-	1.28	1.42	0.665
	Hood Machine Stack No.2		12.5	1.10	33.3	14.22	8.44	<3.4	<2.0	10.3695	-	-	0.2661	-	-	1.28	1.42	0.665
	Hood Machine Stack No.3		12.5	1.10	31.2	8.66	0.30	<3.4	<2.0	0.2245	-	-	0.0058	-	-	1.28	1.42	0.665
	Boiler Machine No.1		11	0.25	69	5.18	1.40	<3.4	<1.88	0.6266	-	-	0.0161	-	-	1.28	1.42	0.665
	Boiler Machine No.2		11	0.25	113	5.07	0.20	<3.4	<1.88	0.0876	-	-	0.0022	-	-	1.28	1.42	0.665
	Blow Spray Wax		16	0.75x0.60	31	3.00	2.20	-	-	1.6757	-	-	0.0430	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dry Ice Room		3	0.30 x 0.45	33	2.49	1.10	-	-	0.2366	-	-	0.0061	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่อยระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m ³ /s)	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
15	บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด	625.0					.											
	T1																	
	Primer Booth Manual 2		22.75	1.3 x 3.0	35	38.6	9.6	-	-	32.0164	-	-	0.0512	-	-	2.56	2.84	1.33
	Primer Booth Manual 1		22.75	1.3 x 3.0	30	40.0	1.4	-	-	4.8384	-	-	0.0077	-	-	2.56	2.84	1.33
	Top Coat (B) Base		27	1.8 x 1.3	29	36.8	1.0	-	-	3.1795	-	-	0.0051	-	-	2.56	2.84	1.33
	Primer Booth Robot		22.75	1.3 x 2.0	29	28.8	1.3	-	-	3.2348	-	-	0.0052	-	-	2.56	2.84	1.33
	Top Coat (A) Base Manual		22.75	1.3 x 3.0	25	4.2	1.7	-	-	0.6169	-	-	0.0010	-	-	2.56	2.84	1.33
	Top Coat (A) Base Robot		22.75	1.3 x 3.0	26	40.5	2.0	-	-	6.9984	-	-	0.0112	-	-	2.56	2.84	1.33
	Top Coat (B) Clear		27	0.6 x 0.6	28	37.2	1.6	-	-	5.1425	-	-	0.0082	-	-	2.56	2.84	1.33
	Top Coat (A) Clear Manual		22.75	1.3 x 3.0	26	44.7	1.5	-	-	5.7931	-	-	0.0093	-	-	2.56	2.84	1.33
	Top Coat (A) Clear Robot		22.75	1.3 x 3.0	26	44.8	1.4	-	-	5.4190	-	-	0.0087	-	-	2.56	2.84	1.33
	ED RTO1		20	0.75 x0.75	166	4.7	-	-	15.62	-	-	6.34297	-	-	0.0101	2.56	2.84	1.33
	Top Coat (B) RTO		27	0.8	144	3.3	-	-	10.72	-	-	3.05649	-	-	0.0049	2.56	2.84	1.33
	Top Coat (A) Base Pre Heat		20	0.75x0.75	61	3.1	-	-	0.19	-	-	0.05089	-	-	0.0001	2.56	2.84	1.33
	ED RTO2		20	0.75 x 0.75	168	1.6	-	-	19.75	-	-	2.73024	-	-	0.0044	2.56	2.84	1.33
	ED Coating		20	0.8 x 0.8	36	6.0	1.1	-	-	0.5702	-	-	0.0009	-	-	2.56	2.84	1.33
	T2																	
	Phosphate		17	0.65 x 0.65	38	3.3	0.9	-	-	0.2566	-	-	0.0004	-	-	1.28	1.42	0.665
	E-coat		17	0.65 x 0.65	38	3.7	1.0	-	-	0.3197	-	-	0.0005	-	-	1.28	1.42	0.665
	Primer		15	1.7 x 3.1	29	52.0	0.9	-	-	4.0435	-	-	0.0065	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m ³ /s)	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
15	บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด	625.0																
(ต่อ)	Base		15	1.7 x 3.1	29	40.5	1.6	-	-	5.5987	-	-	0.0090	-	-	1.28	1.42	0.665
	Clear		15	1.7 x 3.1	28	43.7	1.0	-	-	3.7757	-	-	0.0060	-	-	1.28	1.42	0.665
	Primer Pre-heat		15	0.7 x 0.7	92	2.1	-	-	79.02	-	-	14.3374	-	-	0.0229	1.28	1.42	0.665
	Base Pre-heat		15	0.7 x 0.7	85	3.5	-	-	92.19	-	-	27.8783	-	-	0.0446	1.28	1.42	0.665
	Top Coat Inspection		15	0.85 x 0.85	30	6.3	0.7	-	-	0.3810	-	-	0.0006	-	-	1.28	1.42	0.665
	Back out		15	1.6 x 1.6	30	24.3	1.0	-	-	2.0995	-	-	0.0034	-	-	1.28	1.42	0.665
	ED Oven RTO		17	1.2	165	5.0	-	-	1.32	-	-	0.57024	-	-	0.0009	1.28	1.42	0.665
	Top Coat RTO		17	1.2	120	5.0	-	-	0.75	-	-	0.324	-	-	0.0005	1.28	1.42	0.665
	Sealer Pre-heat No.1		6	1 x 1	35	8.4	-	-	1.32	-	-	0.958	-	-	0.0015	1.28	1.42	0.665
	Sealer Pre-heat No.2		6	0.7 x 0.7	37	3.1	-	-	1.13	-	-	0.30266	-	-	0.0005	1.28	1.42	0.665
	Degrease		17	0.75 x 0.75	33	5.7	11.9	-	-	5.8605	-	-	0.0094	-	-	1.28	1.42	0.665
	ED Cooling		17	1.75 x 1.75	42	13.8	9.6	-	-	11.4463	-	-	0.0183	-	-	1.28	1.42	0.665
	Working Zone		15	1.2 x 1.2	36	66.4	6.0	-	-	34.4218	-	-	0.0551	-	-	1.28	1.42	0.665
	Base Pre-heat		15	0.7 x 0.7	92	2.6	2.4	2.62	48.92	0.5454	0.5953	11.1162	0.0009	0.0010	0.0178	1.28	1.42	0.665
	Off line		15	1 x 1	28	9.3	5.8	-	-	4.6604	-	-	0.0075	-	-	1.28	1.42	0.665
	Setting & pit		15	1.5 x 1.5	29	12.6	1.0	-	-	1.0886	-	-	0.0017	-	-	1.28	1.42	0.665
	Oven cooling		14	1 x 1	39	2.43	1.7	-	-	0.3569	-	-	0.0006	-	-	1.28	1.42	0.665
	UT																	
	Boiler LPG 1		22	0.95	78	3.9	0.7	-	36.35	0.2359	-	12.2485	0.0004	-	0.0196	2.56	2.84	1.33
	Boiler LPG 2		22	0.75	109	1.38	1.9	2.62	101.60	0.2265	0.3124	12.114	0.0004	0.0005	0.0194	2.56	2.84	1.33

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m ³ /s)	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
15	บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด	625.0																
(ต่อ)	UT2																	
	Hot water Boiler No.1		13	0.6 x 0.6	150	1.4	2.6	2.62	111.00	0.3145	0.3169	13.4266	0.0005	0.0005	0.0215	1.28	1.42	0.665
	Hot water Boiler No.2		13	0.6 x 0.6	139	1.4	3.9	5.24	114.80	0.4717	0.6338	13.8862	0.0008	0.0010	0.0222	1.28	1.42	0.665
	R																	
	Paint Booth A		12	1.32 x 1.2	27	16.2	1.0	-	-	1.3997	-	-	0.0022	-	-	1.28	1.42	0.665
	Paint Oven A		12	0.3 x 0.3	82	0.5	-	-	3.51	-	-	0.15163	-	-	0.00024	1.28	1.42	0.665
	Clear Booth No.1		12	1.6 x 1.6	26	27.1	0.9	-	-	2.1073	-	-	0.0034	-	-	1.28	1.42	0.665
	Paint Booth B		12	1.6 x 1.6	30	14.6	1.3	-	-	1.6399	-	-	0.0026	-	-	1.28	1.42	0.665
	Paint Oven B		12	0.3 x 0.3	76	0.4	-	-	2.45	-	-	0.08467	-	-	0.0001	1.28	1.42	0.665
	Flaming Machine		12	0.3 x 0.3	75	0.6	-	-	1.32	-	-	0.06843	-	-	0.0001	1.28	1.42	0.665
	IP Oven		12	0.70 x 0.70	54	5.1	0.3	0.26	2.26	0.1322	0.1153	0.99482	0.0002	0.0002	0.0016	1.28	1.42	0.665
	IP Booth		12	0.70 x 0.70	30	4.9	0.4	-	-	0.1693	-	-	0.0003	-	-	1.28	1.42	0.665
	Clear Over No.1		12	0.9 x 0.9	86	3.3	-	-	3.01	-	-	0.85821	-	-	0.0014	1.28	1.42	0.665
	Setting		12	0.95 x 0.95	38	2.8	9.6	-	-	2.3224	-	-	0.0037	-	-	1.28	1.42	0.665
	Oven No.2		12	0.95 x 0.95	72	4.4	21.0	0.995	95.15	7.9834	0.3783	36.1734	0.0128	0.0006	0.0579	1.28	1.42	0.665
	Oven No.3		12	1.15 x 1.15	44	7	9.3	0.995	5.00	5.6246	0.6018	3.02642	0.0090	0.0010	0.0048	1.28	1.42	0.665
	Mixing Room Clear Expansion		12	0.45 x 0.45	31	0.7	9.3	-	-	0.5625	-	-	0.0009	-	-	1.28	1.42	0.665
	Mixing IP Booth		12	0.3	28	0.6	10.6	-	-	0.5495	-	-	0.0009	-	-	1.28	1.42	0.665
	Mixing Room		12	0.75 x 0.75	30	7.6	1.0	-	-	0.6566	-	-	0.0011	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่อยระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m ³ /s)	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
15	บริษัท โตโยต้า มอเตอร์ ประเทศไทย จำกัด	625.0																
(ต่อ)	K																	
	Phosphate Coating		13	0.7 x 0.7	29	3.2	3.2	-	-	0.8847	-	-	0.0014	-	-	1.28	1.42	0.665
	ED Coating		13	0.6 x 0.6	36	4.8	1.9	-	-	0.7880	-	-	0.0013	-	-	1.28	1.42	0.665
	ED Incenerator		13	0.5 x 0.5	222	1.9	-	-	9.97	-	-	1.63668	-	-	0.0026	1.28	1.42	0.665
	Camry Weldind 2		10	1.06 x 0.7	31	6.5	-	-	0.19	-	-	0.10566	-	-	0.0002	1.28	1.42	0.665
	EFC Welding		10	1.4 x 0.84	31	11.2	-	-	0.19	-	-	0.18206	-	-	0.0003	1.28	1.42	0.665
	Corolla Weldind 3		10	1.06 x 0.7	30	6.5	-	-	0.19	-	-	0.10566	-	-	0.0002	1.28	1.42	0.665
	DG Weldind 4		10	1.3	31	12.3	-	-	0.1900	-	-	0.20192	-	-	0.0003	1.28	1.42	0.665
	492 Welding		8	1.44	32	15.8	-	-	0.1900	-	-	0.25937	-	-	0.0004	1.28	1.42	0.665
	316N RR (3)		10	1.06 x 0.7	29	7.3	10.7	-	-	6.7487	-	-	0.0108	-	-	1.28	1.42	0.665
	QC1																	
	Tester line		15	1.3 x 0.75	36	9.9	-	0.26	0.19	-	0.2224	0.16252	-	0.0004	0.0003	1.28	1.42	0.665
	QC2																	
	Tester line		11	0.65	33	2.8	0.5	0.26	0.75	0.1210	0.0629	0.18144	0.0002	0.0001	0.0003	1.28	1.42	0.665
	Drum test		11	0.65	33	4.9	9.1	1.00	5.00	3.8526	0.4212	2.11849	0.0062	0.0007	0.0034	1.28	1.42	0.665
	Under body		11	0.65	36	4.2	10.3	1.00	5.00	3.7377	0.3611	1.81585	0.0060	0.0006	0.0029	1.28	1.42	0.665
16	บริษัท ยูนิลีเวอร์ ไทย โฮลดิ้งส์ จำกัด	25																
	หม้อไอน้ำ 1		13	0.45	84	1.46	187.36	<2.73	228	23.6343	-	28.7533	0.9454	-	1.1501	1.28	1.42	0.665
	หม้อไอน้ำ 2		13	0.45	143	0.61	69.26	1950.63	340	3.6503	102.8060	17.9188	0.1460	4.1122	0.7168	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m ³ /s)	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
16	บริษัท ยูนิลีเวอร์ ไทย โฮลดิ้งส์ จำกัด	25																
(ต่อ)	ปล่อง Biomass		18	0.45	117	7.98	80.88	<2.59	43	55.7645	-	29.8748	2.2306	-	1.1950	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Dust Collector ไลน์ซอส		3.2	0.3	37	0.85	2.84	-	-	0.2086	-	-	0.0083	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Dust Collector ชั้น 4		16	0.3	0.44	4.11	2.84	-	-	1.0085	-	-	0.0403	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องระบายอากาศห้องข้าว No.1		10	0.3	46	0.5	2.63	-	-	0.1136	-	-	0.0045	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องระบายอากาศห้องข้าว No.2		10	0.5	88	0.93	3.69	-	-	0.2965	-	-	0.0119	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องระบายอากาศห้องข้าว No.3		10	0.3	65	0.65	3.23	-	-	0.1814	-	-	0.0073	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องระบายอากาศห้องข้าว No.4		10	0.15	49	6.21	233.65	-	-	125.3635	-	-	5.0145	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องระบายอากาศห้องข้าว No.5		10	0.1	47	0.13	16.63	-	-	0.1868	-	-	0.0075	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องระบายอากาศห้องข้าว No.6		10	0.1	58	0.05	4.66	-	-	0.0201	-	-	0.0008	-	-	1.28	1.42	0.665
17	บริษัท ไซโก้ อินสตรูमेंท์ (ประเทศไทย) จำกัด	32																
	BB Stack		6	0.9x0.9	30	3.01	0.6	-	-	0.1560	-	-	0.0049	-	-	1.28	1.42	0.665
	Maintenance Stack		6	0.9x0.9	30	2.82	0.1	-	-	0.0244	-	-	0.0008	-	-	1.28	1.42	0.665
18	บริษัท ฟาเลทค เอสอาร์จี โกลบอล (ประเทศไทย) จำกัด	20.5																
	Boiler Gas		7.5	0.55	187	0.563	29.4	4.7	36.7	1.4301	0.2286	1.78521	0.0698	0.0112	0.0871	1.28	1.42	0.665
	Spray Booth No1		12.5	0.75x0.75	26	4.251	21.4	-	-	7.8599	-	-	0.3834	-	-	1.28	1.42	0.665
	Spray Booth No2		12.5	0.75x0.75	29	4.273	31.2	-	-	11.5186	-	-	0.5619	-	-	1.28	1.42	0.665
	Mixer		12.5	0.45x0.45	30	1.541	18.8	-	-	2.5031	-	-	0.1221	-	-	1.28	1.42	0.665
	Oven Stack		12.5	0.20x0.25	54	0.581	24.5	<0.03	3.6	1.2299	-	0.18071	0.0600	-	0.0088	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่อยระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (m ³ /s)	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
							TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
19	บริษัท ทีอี คอนเน็คทีวี่ แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์) จ	29.3																
	Exhaust Stack-WH		20	1.10x0.50	29	1.64	2.70	2.2	-	0.3826	0.3117	-	0.0131	0.0107	-	2.56	2.84	1.33
	Exhaust Stack-Hot work		20	0.30x0.40	26	0.36	6.60	1.4	-	0.2053	0.0435	-	0.0070	0.0015	-	2.56	2.84	1.33
	Exhaust Stack-Molding		20	0.80x1.00	30	2.65	5.50	6.7		1.2593	1.5340	-	0.0430	0.0524	-	2.56	2.84	1.33
20	บริษัท เอปัสัน พรีชีชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด สนง.ใหญ่	30.39																
	Exhaust Fac 1		4	0.50x0.95	28	2.63	0.500	-	-	0.1136	-	-	0.0037	-	-	1.28	1.42	0.665
	Exhaust Fac 2 (Cean room)		4.5	0.88x1.25	30	4.56	0.600	-	-	0.2364	-	-	0.0078	-	-	1.28	1.42	0.665
	Exhaust Fac 2 (Polishing)		4	0.6x1.2	28	3.63	VOC = 0.644 mg/m ³			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Exhaust Fac 3		15	0.6x0.6	31	1.89	0.700	-	-	0.1143	-	-	0.0038	-	-	1.28	1.42	0.665
	Scrubber Fac 1		6	0.55	30	1.52	0.300	-	-	0.0394	-	-	0.0013	-	-	1.28	1.42	0.665
	Scrubber (WWT)		10	0.25	32	0.48	1.300	-	-	0.0539	-	-	0.0018	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dust Collector No.1		7	0.3	32	0.47	0.300	-	-	0.0122	-	-	0.0004	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dust Collector No.2		7	0.3	31	0.73	0.400	-	-	0.0252	-	-	0.0008	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dust collector (sand blaster)		4	0.2	32.5	0.17	6.469	-	-	0.0950	-	-	0.0031	-	-	1.28	1.42	0.665
	Exhaust Fac 2 (Polishing)		4	0.6x1.2	28	3.63	VOC = 0.644 mg/m ³			-	-	-	-	-	-	-	-	-
21	บริษัท เอปัสัน พรีชีชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด สาขา 2	30.39																
	Wet Scrubber Acid		14	0.5	30	1.02	0.300	-	-	0.0264	-	-	0.0009	-	-	1.28	1.42	0.665
	Wet Scrubber CN		14	0.5	29.8	0.96	0.559	-	-	0.0464	-	-	0.0015	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dust Collector		14	0.6	31	1.8	1.540	-	-	0.2395	-	-	0.0079	-	-	1.28	1.42	0.665
	PEF-F-109		4.8	0.40x1.00	28	2.34	0.100	-	-	0.0202	-	-	0.0007	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(^o C)	(m ³ /s)	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
21	บริษัท เอปัสัน พรีซีชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด สาขา 2	30.39																
(ต่อ)	OPEF-F-202		13.5	0.40x0.40	28	0.98	0.200	-	-	0.0169	-	-	0.0006	-	-	1.28	1.42	0.665
	OPEF-101		13.5	0.40x0.40	27.5	1.15	0.446	-	-	0.0443	-	-	0.0015	-	-	1.28	1.42	0.665
	OPEF-102		13.5	0.45x0.45	28.2	1.24	1.023	-	-	0.1096	-	-	0.0036	-	-	1.28	1.42	0.665
	OPEF-F-103		13.5	0.35x0.35	29	0.68	0.100	-	-	0.0059	-	-	0.0002	-	-	1.28	1.42	0.665
	OPEF-104		13.5	0.40x0.40	29.4	0.94	1.354	-	-	0.1100	-	-	0.0036	-	-	1.28	1.42	0.665
	OPEF-105		13.5	0.40x0.40	26.8	1.1	1.961	-	-	0.1864	-	-	0.0061	-	-	1.28	1.42	0.665
22	บริษัท เจเทคโตะ (ไทยแลนด์) สาขาถดเวย์ จำกัด	62.5																
	Continuous Carburization Furnace		15	0.5	57	0.94	1.8	-	21.26	0.1462	-	1.727	0.0023	-	0.0276	1.28	1.42	0.665
	Reforming furnace No.2		15	0.6	50	1.07	0.1	-	8.9	0.0092	-	0.823	0.0001	-	0.0132	1.28	1.42	0.665
	Batch furnace No.2		15	0.5	40	0.93	0.9	-	2.62	0.0723	-	0.211	0.0012	-	0.0034	1.28	1.42	0.665
	Bun off furnace 2		15	0.6	64	0.56	0.3	-	<2.0	0.0145	-	-	0.0002	-	-	1.28	1.42	0.665
	Burn off Furnace		15	0.6	69	1.02	1.3	-	3.76	0.1146	-	0.331	0.0018	-	0.0053	1.28	1.42	0.665
	Reforming furnace No.3		15	0.6	55	0.98	0.9	-	7.15	0.0762	-	0.605	0.0012	-	0.0097	1.28	1.42	0.665
	Batch furnace No.1		15	0.5	66	0.88	1.0	-	2.00	0.0760	-	0.152	0.0012	-	0.0024	1.28	1.42	0.665
	Batch furnace No.3		15	0.5	55	0.68	1.3	-	3.76	0.0764	-	0.221	0.0012	-	0.0035	1.28	1.42	0.665
	Assembly Exhaust		6	0.5	33	0.87	1.1	-	-	0.0827	-	-	0.0013	-	-	1.28	1.42	0.665
	QA Heat Inspection Exhaust		13	0.51	32	1.46	1.3	-	-	0.1640	-	-	0.0026	-	-	1.28	1.42	0.665
	Grinding Exhaust No.1		6	0.5	32	3.84	0.5	-	-	0.1659	-	-	0.0027	-	-	1.28	1.42	0.665
	Grinding Exhaust No.2		6	0.5	35	1.13	1.9	-	-	0.1855	-	-	0.0030	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m ³ /s)	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
23	บริษัท รุ่งถาวร พลาสติก จำกัด	22																
(ต่อ)	UV-2		10	0.3	32	0.37	VOC = 0.168 mg/m ³			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Auto Line 1		8	1.00	32.1	2.92	VOC = 0.106 mg/m ³			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Auto Line 2		8	1.00	32	3.06	VOC = <0.040 mg/m ³			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Auto Line 3		8	1.00	32.6	3.20	VOC = <0.040 mg/m ³			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	VDP & Pump Line Area ปล่องที่ 1 : เครื่องสับ		8	0.27 x 0.27	43	0.53	4	<0.26	<1.88	0.1835	-	-	0.0083	-	-	1.28	1.42	0.665
	VDP & Pump Line Area ปล่องที่ 2 : QA				31	0.13	Nitric Acid = 0.07 ppm			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Piston Line Area เตาหลอม 1				92	0.96	2	<0.26	1.88	0.1659	-	0.1559	0.0075	-	0.0071	1.28	1.42	0.665
	Piston Line Area เตาหลอม 2				76	1.3	1	<0.03	1.88	0.1123	-	0.2112	0.0051	-	0.0096	1.28	1.42	0.665
24	บ. อิตาชิ ออโตโมทีฟ ซิสเต็มส์ เอเชีย จำกัด โรง 1	25																
	Piston Line 1 No.1		7	0.30	28	0.513	-	0.260	31.98	-	0.0115	1.4175	-	0.0005	0.0567	1.28	1.42	0.665
	Piston Line 1 No.2		7	0.30	28	0.516	-	-	31.98	-	-	1.4257	-	-	0.0570	1.28	1.42	0.665
	Piston Line 2 No.1		7	0.25	29	0.364	-	<0.26	28.22	-	-	0.8875	-	-	0.0355	1.28	1.42	0.665
	Piston Line 2 No.2		7	0.30	30	0.483	-	-	1.88	-	-	0.0785	-	-	0.0031	1.28	1.42	0.665
	Piston Line 3 No.1		8	0.60	30	2.665	-	3.443	7.526	-	0.7928	1.7329	-	0.0317	0.0693	1.28	1.42	0.665
	Piston Line 3 No.2		8	0.60	28	2.889	-	39.264	<1.88	-	9.8007	-	-	0.3920	-	1.28	1.42	0.665
	Piston Line Area 2 No.2				29	0.04	-	<0.26	<0.19	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Piston Line Area ปล่องที่ 3/1 : เตาหลอม				28	0.05	-	<0.26	<1.88	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Piston Line Area ปล่องที่ 3/2 : เตาหลอม				38	0.07	-	<0.26	<1.88	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Piston Line Area ปล่องที่ 4/1 : Wet Scrubber				38	0.12	-	<0.3	-	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Piston Line Area ปล่องที่ 4/2 : เตาอบ				50	0.02	-	<0.3	-	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(^o C)	(m ³ /s)	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
24	บ. อิตาชิ ออโตโมทีฟ ซิสเต็มส์ เอเชีย จำกัด โรง 1	25																
(ต่อ)	Piston Line Area ปล่องที่ 5/1 : Wet Scrubber				36	0.02	-	<0.3	-	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Piston Line Area ปล่องที่ 5/2 : เตาอบ				60	0.03	-	<0.3	-	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Piston Line Area ปล่องที่ 6/1 : Wet Scrubber				28	0.3	-	<0.3	-	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Piston Line Area ปล่องที่ 6/2 : เตาอบ				42	0.003	-	<0.3	-	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Gear Line Area ปล่องที่ 7/1				34	0.73	-	<0.3	<2.0	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Gear Line Area ปล่องที่ 7/2				41	0.04	1.000	<0.26	<1.88	0.0035	-	-	0.0001	-	-	1.28	1.42	0.665
	Gear Line Area ปล่องที่ 8 : Wet Scrubber				33	0.46	3.000	-	-	0.1192	-	-	0.0048	-	-	1.28	1.42	0.665
	IPS Line Area ปล่องที่ 9		15	0.45 x 0.45	40	1.679	2.000	<0.26	<1.88	0.2901	-	-	0.0116	-	-	1.28	1.42	0.665
	ECU Line Area ปล่องที่ 10		4.8	0.90x1.10	33.1	4.13	2.920	-	-	1.0419	-	-	0.0417	-	-	1.28	1.42	0.665
	Shot Blast		10	0.15	27.6	0.09	3.080	-	-	0.0240	-	-	0.0010	-	-	1.28	1.42	0.665
	Pot Piston 2		6	0.3	39.6	0.36	3.093	4.132	3.56	0.0962	0.1285	0.1107	0.0038	0.0051	0.0044	1.28	1.42	0.665
	Furnace Piston		10	0.6x0.6	88	1.97	1.159	<3.4	2.67	0.1973	-	0.4545	0.0079	-	0.0182	1.28	1.42	0.665
	Pot Piston 3		6	0.25	44.6	0.24	1.847	<3.4	2.67	0.0383	-	0.0554	0.0015	-	0.0022	1.28	1.42	0.665
	Piston (Heat Treatment)		10	0.45x0.45	38	1.25	1.312	<3.4	2.559	0.1417	-	0.2764	0.0057	-	0.0111	1.28	1.42	0.665
	Rack Gear		6	0.3	34	0.80	1.000	<0.26	<1.88	0.0695	-	-	0.0028	-	-	1.28	1.42	0.665
	Cylinder Gear		10	0.1	34	0.07	1.000	<0.26	<1.88	0.0061	-	-	0.0002	-	-	1.28	1.42	0.665
	Wet Scruber		10	0.35	30	0.88	1.000	<0.26	<1.88	0.0761	-	-	0.0030	-	-	1.28	1.42	0.665
	VPP 2 Pimp		8	0.27	38	0.58	1.000	0.260	20.69	0.0501	0.0130	1.0368	0.0020	0.0005	0.0415	1.28	1.42	0.665
	ZPS		15	0.45	30	2.42	2.000	0.260	<1.88	0.4183	0.0544	-	0.0167	0.0022	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (m ³ /s)	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
							TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
25	บริษัท โตเกียวไรชิ (ประเทศไทย) จำกัด	19.8																
	Stacking Process		12	0.30 x 0.30	36	0.37	1.8	-	-	0.0575	-	-	0.0029	-	-	1.28	1.42	0.665
	Oven EGR Cooler (Oven No.1)		12	0.50 x 0.50	33	1.45	0.8	5.8	-	0.1002	0.7266	-	0.0051	0.0367	-	1.28	1.42	0.665
	Oven EGR Cooler (Oven No.2)		12	0.50 x 0.50	38	2.49	0.5	<3.4	-	0.1076	-	-	0.0054	-	-	1.28	1.42	0.665
	Stack Top of Nickle Line		12	0.69x1.29	34	3.43	Nickel = ND mg/m ³			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Escot oven Stack No.1		12	0.50 x 0.85	34	3.29	0.5	<3.4	-	0.1421	-	-	0.0072	-	-	1.28	1.42	0.665
	Escot oven Stack No.2		12	1.0x0.5	30.4	4.11	1.8	<3.4	<2.0	0.6392	-	-	0.0323	-	-	1.28	1.42	0.665
	Escot oven Stack No.3		12	0.50 x 0.85	35	2.8	0.6	<3.4	-	0.1452	-	-	0.0073	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Oven Element 01		8	0.30 x 0.30	50	0.32	0.1	<3.4	-	0.0028	-	-	0.0001	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Oven Element 02		9	0.40	38	0.49	0.1	<3.4	-	0.0042	-	-	0.0002	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องเครื่อง Washing		8	0.1	45	0.02	THC = 60.6 ppm			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	ปล่อง Line Pleat		8	0.15	34	0.12	0.2	<3.4	-	0.0021	-	-	0.0001	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง QC Room 2		8	0.3	32	0.376	Oil mist = <0.1 mg/m ³			-	-	-	-	-	-	-	-	-
	PD1 Converter Fume Collector Main Line 1		12	0.37	32	1.32	1.5	<3.4	-	0.1711	-	-	0.0086	-	-	1.28	1.42	0.665
	PD1 Converter Fume Collector Main Line 2		12	0.37	33	1.13	2.9	<3.4	-	0.2831	-	-	0.0143	-	-	1.28	1.42	0.665
	PD1 Fume Collector 3 (Sub Line)		12	0.37	36	0.39	0.2	<3.4	-	0.0067	-	-	0.0003	-	-	1.28	1.42	0.665
	PD1 Converter Fume EJ59		12	0.37	38	1.085	1.1	<3.4	-	0.1031	-	-	0.0052	-	-	1.28	1.42	0.665
	PD1 Fume Collecton EJ-1		12	0.37	32	1.12	1.5	<3.4	-	0.1452	-	-	0.0073	-	-	1.28	1.42	0.665
	PD1 Fume Collecton EJ-2		12	0.37	33	0.4	1.9	<3.4	-	0.0657	-	-	0.0033	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (m ³ /s)	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
							TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
26	บริษัท มาคเทค เอเชีย จำกัด	6.5																
	Boiler stack		6	0.1	60	0.02	<1.0	<3.4	42.8	-	-	0.07396	-	-	0.0114	1.28	1.42	0.665
	Dust collector No.1		6	0.38x0.28	39	0.44	<1.0	<3.4	<2.0	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dust collector No.2		6	0.38x0.28	37.1	0.69	<1.0	<3.4	<2.0	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Stack at Aerosol Plant		3.7	0.2	34.5	0.1	<1.0	-	-	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
27	บริษัท สามมิตรเทค จำกัด	42.5																
	Assembly		15	0.75	39	5.70	1	<2.6	-	0.4925	-	-	0.0116	-	-	1.28	1.42	0.665
28	บริษัท สยาม คลาสสิค จำกัด	10																
	Scrubber		5	0.20	29.6	0.21	8.28	<2.6	-	0.1502	-	-	0.0150	-	-	1.28	1.42	0.665
	Boiler No.F		10	0.25			11.04	<2.6	77.23	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Boiler No.G		10	0.25			11.88	<2.6	73.48	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่องดูดสารเคมี A		20	0.95			8.95	-	-	-	-	-	-	-	-	2.56	2.84	1.33
	ปล่องดูดสารเคมี B		20	1.00			8.78	-	-	-	-	-	-	-	-	2.56	2.84	1.33
	ปล่องดูดสารเคมี C		20	0.75			8.09	-	-	-	-	-	-	-	-	2.56	2.84	1.33
	ปล่องดูดสารเคมี D		20	0.75			7.27	-	-	-	-	-	-	-	-	2.56	2.84	1.33
	ปล่อง Wet Scrubber E		20	0.20			-	<2.6	-	-	-	-	-	-	-	2.56	2.84	1.33
29	บริษัท ไคมอนด์ อิเลกทริค เอเชีย แปซิฟิค จำกัด (1)	5																
	ปล่อง Potting Line 1		8	0.45 x 0.75	35	0.51	15.11	-	-	0.6658	-	-	0.1332	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Potting Line 2		8	0.45 x 0.75	34	0.92	17.11	-	-	1.3600	-	-	0.2720	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Potting Line 3 (Winding)		8	0.45 x 0.75	33	0.74	12.41	-	-	0.7934	-	-	0.1587	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Potting Line 3 (Winding)		8	0.45 x 0.75	32	0.92	11.86	-	-	0.9427	-	-	0.1885	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m ³ /s)	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
29	บริษัท ไคมอนด์ อิเล็กทริก เอเชีย แปซิฟิค จำกัด (2)	19																
(ต่อ)	ปล่องระบายอากาศ No.1		11	0.5	23	1.87	21.66	-	-	3.4975	-	-	0.1841	-	-	1.28	1.42	0.665
	บริษัท ไคมอนด์ อิเล็กทริก เอเชีย แปซิฟิค จำกัด (3)	9																
	ไคมอนด์ อิเล็กทริก เอเชีย แปซิฟิค บจก		8	0.4	35		4.11	-	-	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
30	บริษัท ยีเอส ยัวซ่า สยาม อินดัสตรีส์ จำกัด	30																
	LPG Stack (S1)		20	0.25	451	1.55	-	25	-	-	3.3480	-	-	0.1116	-	2.56	2.84	1.33
	Lead Lump Stack (S2)		20	0.4	30	1.140	2.20	-	-	0.2167	-	-	0.0072	-	-	2.56	2.84	1.33
	Cooling Lead Lump Stack no.1 (S3)		20	0.55	54	1.640	0.60	-	-	0.0850	-	-	0.0028	-	-	2.56	2.84	1.33
	Filling Stack no.1 (S4)		20	0.7	42	8.280	2.70	-	-	1.9316	-	-	0.0644	-	-	2.56	2.84	1.33
	Red Lead Stack (S5)		20	0.4	36	0.600	0.20	-	-	0.0104	-	-	0.0003	-	-	2.56	2.84	1.33
	Tube Set Stack (S6)		15	0.65	33	2.480	2.10	-	-	0.4500	-	-	0.0150	-	-	1.28	1.42	0.665
	Casting Stack No.1 (S7)		20	0.7	34	2.810	3.00	-	-	0.7284	-	-	0.0243	-	-	2.56	2.84	1.33
	Pasting Stack (S8)		20	0.2	155	0.180	3.60	-	-	0.0560	-	-	0.0019	-	-	2.56	2.84	1.33
	Assembly Stack No.1 (S9)		20	0.9	32	6.940	2.30	-	-	1.3791	-	-	0.0460	-	-	2.56	2.84	1.33
	Formation Stack No.1 (S10)		20	0.8	28	4.840	0.40	-	-	0.1673	-	-	0.0056	-	-	2.56	2.84	1.33
	Formation Stack No.2 (S11)		20	0.8	31	8.020	0.40	-	-	0.2772	-	-	0.0092	-	-	2.56	2.84	1.33
	Group Assembly Stack (S12)		20	0.4	29	0.950	3.60	-	-	0.2955	-	-	0.0098	-	-	2.56	2.84	1.33
	Glass Tube Dust Collector Stack No.1 (S13)		20	0.3	32	0.850	3.40	-	-	0.2497	-	-	0.0083	-	-	2.56	2.84	1.33
	Glass Tube Dust Collector Stack No.2 (S14)		20	0.3	31	0.370	3.40	-	-	0.1087	-	-	0.0036	-	-	2.56	2.84	1.33
	Glass Tube Deodorizer Stack No.1 (S15)		20	0.30x0.40	100	0.790	0.70	-	<1.0	0.0478	-	-	0.0016	-	-	2.56	2.84	1.33

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m ³ /s)	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
30	บริษัท ยีเอส ยัวซ่า สยาม อินดัสตรีส์ จำกัด	30																
(ต่อ)	Glass Tube Deodorizer Stack No.2 (S16)		20	0.30x0.40	72	2.310	1.20	-	<1.0	0.2395	-	-	0.0080	-	-	2.56	2.84	1.33
	QA Lab Stack		9	0.3	28	0.410	2.00	-	-	0.0708	-	-	0.0024	-	-	1.28	2.84	1.33
	เตาหลอม (S7)		20	0.7	33	3.930	0.52	-	-	0.1766	-	-	0.0059	-	-	2.56	2.84	1.33
	เครื่องจักร (S6)		20	0.65	34	3.79	0.53	-	-	0.1736	-	-	0.0058	-	-	2.56	2.84	1.33
	เตาหลอม (S2)		20	0.4	33	1.11	0.31	-	-	0.0297	-	-	0.0010	-	-	2.56	2.84	1.33
	เครื่องจักร (S4)		20	0.6	30	7.48	0.50	-	-	0.3231	-	-	0.0108	-	-	2.56	2.84	1.33
	เครื่องจักร (S3)		20	0.55	47	1.58	0.40	-	-	0.0546	-	-	0.0018	-	-	2.56	2.84	1.33
	เครื่องจักร (S9)		20	0.9	33	11.7	0.42	-	-	0.4246	-	-	0.0142	-	-	2.56	2.84	1.33
	เครื่องจักร (S12)		20	0.4	29	1.72	0.52	-	-	0.0773	-	-	0.0026	-	-	2.56	2.84	1.33
	เครื่องจักร (S8)		20	0.2	111.6	0.1	0.41	-	-	0.0035	-	-	0.0001	-	-	2.56	2.84	1.33
	เครื่องจักร (S10)		20	0.8	31	3.35	0.40	-	-	0.1158	-	-	0.0039	-	-	2.56	2.84	1.33
	เครื่องจักร (S11)		20	0.9	37	6.39	0.32	-	-	0.1767	-	-	0.0059	-	-	2.56	2.84	1.33
31	บริษัท จีพี มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	22																
	Dyno test		12	0.30 x 0.30	36	0.400	21.66	-	15.26	0.7480	-	0.52702	0.0340	-	0.0240	1.28	1.42	0.665
	QC Test-Conveyor		12	0.30 x 0.30	34	0.744	2.00	-	<1.88	0.1286	-	-	0.0058	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dyno test (ATV)		12	0.30 x 0.30	34	0.196	18.11	-	12.34	0.3060	-	0.2085	0.0139	-	0.0095	1.28	1.42	0.665
32	บริษัท จีพี ออโต้พาร์ท อินดัสตรี จำกัด	3.7																
	ปล่อง Spray Booth Repair 1		4.5	0.45 x 0.55	35	0.62	15.11	-	-	0.8094	-	-	0.2187	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Spray Booth Repair 2		4.5	0.45 x 0.55	31	0.18	16.81	-	-	0.2614	-	-	0.0706	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Spray Booth Repair 3		4.5	0.45 x 0.55	31	0.58	17.11	-	-	0.8574	-	-	0.2317	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m ³ /s)	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
32	บริษัท จีพี ออโต้พาร์ท อินดัสตรี จำกัด	3.7																
(ต่อ)	ปล่อง Spray Booth 1		12.0	0.9	31	1.15	19.51	-	-	1.9385	-	-	0.5237	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Spray Booth 2		12.0	0.9	32	1.84	18.11	-	-	2.8791	-	-	0.7779	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Spray Booth 3		12.0	0.9	33	1.95	25.61	-	-	4.3148	-	-	1.1658	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Spray Booth 4		12.0	0.9	33	2.09	28.11	-	-	5.0760	-	-	1.3714	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Boiler		12.0	0.3	131	0.19	-	-	15.24	-	-	0.2502	-	-	0.0676	1.28	1.42	0.665
33	บริษัท โอทิสรา (ประเทศไทย) จำกัด	10.5																
	ปล่อง Line 492B. M/C		22	0.7	33.67	7.46	<1.0	<2.6	0.6	-	-	0.3869	-	-	0.0368	2.56	2.84	1.33
34	บริษัท ทามูระ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	12																
	ปล่อง LPG Storage		16.0	0.25	116	0.09	3.14	10.000	21.96	0.0244	0.0778	0.17076	0.0020	0.0065	0.0142	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Smock solder bar		16.0	0.2	31	0.2	52.53	-	-	0.9077	-	-	0.0756	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Dust collector D1		6	0.25	29	0.19	0.45	-	-	0.0074	-	-	0.0006	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Dust collector Powder		6	0.25	32	0.21	0.45	-	-	0.0082	-	-	0.0007	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง QC Sovent Acid		8.5	0.25	28	0.52	0.15	-	-	0.0067	-	-	0.0006	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Vehicle		8.5	0.25	31	0.08	0.15	-	-	0.0010	-	-	0.0001	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง QC Melt matal No.1		8.5	0.25	28	0.12	4.63	-	-	0.0480	-	-	0.0040	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง QC Melt matal No.2		8.5	0.2	27	0.07	0.56	-	-	0.0034	-	-	0.0003	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Vehicle Chamber		8.5	0.25	28	0.28	12.2	-	-	0.2951	-	-	0.0246	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Dust collector Powder (UT)		6.0	0.25	31	0.85	0.64	-	-	0.0470	-	-	0.0039	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Vehicle Reactor		8.5	0.25	27	0.22	4.90	-	-	0.0931	-	-	0.0078	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง Wet Scrubber		8.5	0.2	27	0.42	0.56	-	-	0.0203	-	-	0.0017	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (^o C)	อัตราการไหล (ม ³ /s)	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
							TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
35	บริษัท เทมโก้ ออโต้พาร์ท จำกัด โรง 1	4																
	Spray Gule Line Hood			0.25	35.4	1.23	Toluene = 1.233 mg/m ³ , Acetone = 0.659 mg/m ³ , Ethyl Acetrate = 70.054 mg/m ³											
							Hexane = 0.247 mg/m ³ Cyclohexane = 0.025 mg/m ³											
	Spray Gule Line Pad 1			0.25	35.2	1.22	Toluene = 9.451 mg/m ³ , Acetone = 1.203 mg/m ³ , Ethyl Acetrate = 88.697 mg/m ³											
							Hexane = 4.335 mg/m ³ Cyclohexane = 6.990 mg/m ³											
	Spray Gule Line Pad 2			0.25	35.6	1.32	Toluene = 10.268 mg/m ³ , Acetone = 2.491 mg/m ³ , Ethyl Acetrate = 97.251 mg/m ³											
							Hexane = 5.634 mg/m ³ Cyclohexane = 8.205 mg/m ³											
	Spray Gule Line Pad J59C			0.25	35.2	0.46	Toluene = 0.804 mg/m ³ , Acetone = 5.119 mg/m ³ , Ethyl Acetrate = 47.345 mg/m ³											
							Hexane = 2.28 mg/m ³ Cyclohexane = 4.69 mg/m ³											
	Spray Gule Line Pad J03			0.25	34.9	0.29	Toluene = 0.731 mg/m ³ , Acetone = 0.225 mg/m ³ , Ethyl Acetrate = 36.944 mg/m ³											
							Hexane = 3.043 mg/m ³ Cyclohexane = 9.917 mg/m ³											
	Spray Gule Line Hole			0.25	34.9	0.44	Toluene = 0.489 mg/m ³ , Acetone = 0.151 mg/m ³ , Ethyl Acetrate = 23.634 mg/m ³											
							Hexane = 0.570 mg/m ³ Cyclohexane = 0.044 mg/m ³											
36	บริษัท เทมโก้ ออโต้พาร์ท จำกัด โรง 3	9																
	Spray Glue line 3 TF			0.25	36	1.34	Ethyl Acetrate = 42.922 mg/m ³ Cyclohexane = 8.236 mg/m ³ Hexane = 3.087 mg/m ³ Methanol = 4.133 mg/m ³											
	Spray Glue line Fin Console			0.25	35	0.66	Ethyl Acetrate = 34.211 mg/m ³ Cyclohexane = 7.682 mg/m ³ Hexane = 2.968 mg/m ³ Methanol = 3.744 mg/m ³											
	Line TG			0.25	33.1	0.61	Toluene = 705.331 mg/m ³ , Acetone = 0.167 mg/m ³ , Ethyl Acetrate = 8.775 mg/m ³											
							Hexane = 0.138 mg/m ³ Cyclohexane = 0.039 mg/m ³											

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (m ³ /s)	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (กก./วัน)			อัตราการระบาย (กก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (กก./ไร่/วัน)		
							TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
37	บริษัท อเมริกา เมทัล อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	19																
	โรงงาน 1		7	0.12	38	0.05	18.12	22.65	7.16	0.0783	0.0978	0.0309	0.0041	0.0051	0.0016	1.28	1.42	0.665
	โรงฟุ้งเสส ด้านนอก		7	0.12	34	0.058	21.77	21.21	10.16	0.1091	0.1063	0.0509	0.0057	0.0056	0.0027	1.28	1.42	0.665
	โรงฟุ้งเสส ด้านใน		30	0.75	38	0.26	24.61	23.30	12.8	0.5528	0.5234	0.2875	0.0291	0.0275	0.0151	7.04	1.42	0.665
	ปล่องเตาอบวานิช		12	0.4	82	0.38	28.61	31.67	16.28	0.9393	1.0398	0.5345	0.0494	0.0547	0.0281	1.28	1.42	0.665
	ปล่องดูดควัน No.1		12	0.35	35	0.2	16.11	21.99	12.23	0.2784	0.3800	0.2113	0.0147	0.0200	0.0111	1.28	1.42	0.665
	ปล่องดูดควัน No.2		12	0.35	35	0.21	21.77	19.38	6.56	0.3950	0.3516	0.1190	0.0208	0.0185	0.0063	1.28	1.42	0.665
	ปล่องดูดควัน No.3		12	0.35	41	0.07	15.61	21.99	12.3	0.0944	0.1330	0.0744	0.0050	0.0070	0.0039	1.28	1.42	0.665
	โรงงาน 5		15	0.9	42	3.5	28.11	19.38	10.54	8.5005	5.8605	3.1873	0.4474	0.3084	0.1678	1.28	1.42	0.665
	โรงงาน 6		15	0.9	35	2.46	19.61	7.48	2.84	4.1680	1.5898	0.6036	0.2194	0.0837	0.0318	1.28	1.42	0.665
38	บริษัท จีนย้ง วัชรโรป (ประเทศไทย) จำกัด	20																
	ปล่องจุดเชื่อมห้องช่าง		5.0	0.3	36	9.30	Iron = 2.43 mg/m ³											
	ปล่องห้องน้ำมัน		5.0	0.6	33	10.20	Petroleum Naphtha = 1.43 mg/m ³											
	ปล่องระบายอากาศแผ่นก Auto nude		10.0	0.35	38	6.30	Iron = ND mg/m ³											
39	บริษัท ไทย เอ็นเนอร์จี สโตร์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)	32																
	S101 Plate line scrubber 1		12	0.65	36	21.5	1.06	-	-	1.9691	-	-	0.0615	-	-	1.28	1.42	0.665
	S102 Burner exhaust plate line 1		15	0.54	201	6.88	11.50	<2.62	15.05	6.8360	-	8.9462	0.2136	-	0.2796	1.28	1.42	0.665
	S103 Burner exhaust powder line 1		15	0.3	310	8.94	6.86	<2.62	39.51	5.2988	-	30.5182	0.1656	-	0.9537	1.28	1.42	0.665
	S104 Ball mill dust collector 11		15	0.4	49	6.81	2.00	-	-	1.1768	-	-	0.0368	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (m ³ /s)	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
							TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
39	บริษัท ไทย เอ็นเนอร์จี สโตร์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)	32																
(ต่อ)	S105 Ball mill dust collector 12		15	0.45	84	9.29	8.47	-	-	6.7985	-	-	0.2125	-	-	1.28	1.42	0.665
	S106 Lead oxide line dust collector 1		15	0.45	35	9.76	14.00	-	-	11.8057	-	-	0.3689	-	-	1.28	1.42	0.665
	S107 Mixing tank dust collector 11		12	0.45	34	12.17	7.97	-	-	8.3804	-	-	0.2619	-	-	1.28	1.42	0.665
	S108 Mixing tank dust collector 12		12	0.45	35	8.42	7.79	-	-	5.6671	-	-	0.1771	-	-	1.28	1.42	0.665
	S109 Pasting line dust collector 1		12	0.54	37	7.52	5.74	-	-	3.7294	-	-	0.1165	-	-	1.28	1.42	0.665
	S110 Assembly line dust collector 11		12	0.65	39	17.18	3.03	-	-	4.4976	-	-	0.1405	-	-	1.28	1.42	0.665
	S111 Assembly line dust collector 12		15	1	44	7	4.74	-	-	2.8668	-	-	0.0896	-	-	1.28	1.42	0.665
	S112 Scrap crusher dust collector 1		15	0.38	33	11.98	3.91	-	-	4.0471	-	-	0.1265	-	-	1.28	1.42	0.665
	S113 Charging bath wet scrubber 11		12	0.8	29	9.35	5.46	-	-	4.4108	-	-	0.1378	-	-	1.28	1.42	0.665
	S115 Boiler 1		12	0.2	209	7.14	5.11	<2.62	41.39	3.1523	-	25.5333	0.0985	-	0.7979	1.28	1.42	0.665
40	บริษัท ทีที ออโต้โมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	47.5																
	Spray Booth Room						Xylene = 29.77 ppm, Toluene = 0.09 ppm, Hexane = 0.002 ppm											
41	บริษัท ซี ที อี เทค (ไทยแลนด์) จำกัด	3																
	Hood ระบายอากาศห้องบัดกรี		3	0.2	43	0.05	Lead= 0.21 mg/m ³			-	-	-	-	-	-	-	-	-
42	บริษัท เอส ซี เอ็ม แอล (ประเทศไทย) จำกัด	30																
	MT Workshop		4	0.60 x 0.90			5.68	-	-	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665
	Dust Collector		2	0.35	27	0.54	<0.1	-	-	-	-	-	-	-	-	1.28	1.42	0.665

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำปี 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	อัตราการไหล	ความเข้มข้น (มก./ลบ.ม.)			อัตราการระบาย (ก.ก./วัน)			อัตราการระบาย (ก.ก./ไร่/วัน)			มาตรฐาน (ก.ก./ไร่/วัน)		
		(ไร่)	(เมตร)	(เมตร)	(°C)	(m ³ /s)	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
43	บริษัท คอนอร์-बरมเซอร์ คอมเมอร์เชียล วิโอเคิล ซิสเต็ม	3.28																
	ปล่องพ่นสี		10	0.3	32	0.63	0.82	-	-	0.0446	-	-	0.0136	-	-	1.28	1.42	0.665
44	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ฮันเตอร์ กรุ๊ป	5.75																
	ปล่องจากห้องอบ		2.3	0.5 x 0.5	39	0.07	CO = 1.00 mg/m ³			-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	บริษัท อีไรท์ เมททัลส์ จำกัด	29.5																
	โรงงาน A Stack No.1		6	0.6	38	4.79	1.199	-	-	0.4962	-	-	0.0168	-	-	1.28	1.42	0.665
	โรงงาน A Stack No.2		6	0.6	38	4.18	3.226	-	-	1.1651	-	-	0.0395	-	-	1.28	1.42	0.665
46	บริษัท บางกอก อินดัสเตรียล ลามิเนท จำกัด																	
	Wet Scrubber		5	0.6	29	2.13	Cu = <0.05 mg/m ³			-	-	-	-	-	-	-	-	-
47	บริษัท จี-เทคคิวโตะ อีสเทิร์น จำกัด	42.3																
	ปล่อง TOYOTA-C3 (Line Mig)		3.4	0.22x0.25	34	0.76	4.04	-	-	0.2653	-	-	0.0063	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง TOYOTA-C4 (Line Mig)		3.9	0.28x0.35	36	0.75	7.29	-	-	0.4724	-	-	0.0112	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง TOYOTA-C6 (Line Mig)		3.9	0.29x0.35	40	0.97	9.88	-	-	0.8280	-	-	0.0196	-	-	1.28	1.42	0.665
	ปล่อง TOYOTA-C7 (Line Mig)		3.9	0.23x0.25	36	0.5	9.01	-	-	0.3892	-	-	0.0092	-	-	1.28	1.42	0.665
48	บริษัท ไวร่มาสเตอร์อินดัสตรี (ไทยแลนด์) จำกัด																	
	ปล่องพ่นสีขาว		3.0	0.30 x 0.30	39	0.63	Xylene = <0.26 mg/m ³											
	ปล่องพ่นสีดำ		2.5	0.6	37	1.51	Xylene = <0.26 mg/m ³											
รวมอัตราการระบาย จำนวน 48 โรงงาน										778.41	310.17	447.07	-	-	-	-	-	-
ความสามารถการรองรับมลพิษทางอากาศทั้งหมด เทียบกับพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมทั้งหมด (ตามประกาศ กอนอ.)										13,738.80	15,241.48	7,137.74	-	-	-	-	-	-

ผลการตรวจสอบภาพพนักงานของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567

รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 13 พฤษภาคม 2567	1.บริษัท โดวะ เมทัลเทค (ไทยแลนด์) จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 9 พฤษภาคม 2567	2.บริษัท ไทยปาร์คเกอร์โรซิง จำกัด (เอกชน)			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
	90	90	39	51	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	50	43	43	0
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	90	90	87	3	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	50	41	37	4
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)					ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	50	24	17	7
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	90	90	28	62	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	50	43	42	1
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	90	90	75	15	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	50	43	40	3
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	90	90	50	40	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน				
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	90	90	33	57	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น				
ตรวจสมรรถภาพปอด	90	90	90	0	ตรวจสมรรถภาพปอด	50	7	7	0
รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 11-12 กุมภาพันธ์ 2567	3.บริษัท ทีทีเค เอเชีย ทรานสปอร์ต (ไทยแลนด์) จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 25 พฤษภาคม 2567 และ วันที่ 8 มิถุนายน 2567	4.บริษัท จี-เทคคูโตะ อีสเทิร์น จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	62	62	38	24	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	153	153	148	5
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	62	62	52	10	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	153	152	152	0
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	62	50	35	15	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	153	141	86	55
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	62	62	30	32	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	153	153	83	70
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	62	62	51	11	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	153	141	126	15
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	62	40	23	17	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	153	108	62	46
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	62	40	3	37	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	153	79	17	62
ตรวจสมรรถภาพปอด	62	4	2	2	ตรวจสมรรถภาพปอด	153	108	77	31

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567

รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 26 ตุลาคม 2567	5.ห้างหุ้นส่วนจำกัด อินเตอร์ กรุ๊ป				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567	6.บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	87	87	18	69	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	97	97	85	12
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	87	44	43	1	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	97	97	94	3
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)					ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	97	56	53	3
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)					ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	97	97	69	28
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)					ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	97	97	88	9
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน					ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	97	96	91	5
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น					ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	97	97	22	75
ตรวจสมรรถภาพปอด					ตรวจสมรรถภาพปอด	97	97	97	0
รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 19 มิถุนายน 2567	7.บริษัท สไทยกันไซเพนท์ จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 24 พฤษภาคม 2567	8.บริษัท ไทย เอ็นเนอร์จี้ สโตร์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	102	102	78	24	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	199	199	131	68
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	102	102	99	3	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	199	199	190	9
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	102	10	10	0	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	199	181	149	32
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	102	102	62	40	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	199	186	132	54
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	102	102	97	5	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	199	186	162	24
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน					ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	199	199	159	40
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น					ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	199	49	33	16
ตรวจสมรรถภาพปอด	102	63	59	4	ตรวจสมรรถภาพปอด	199	186	165	21

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567

รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 21 มิถุนายน 2567	9.บริษัท มาคเทค เอเชีย จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 7 พฤษภาคม 2567	10.บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	29	29	24	5	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	81	81	52	29
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	29	29	28	1	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	81	80	72	8
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	29	29	29	0	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)				
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	29	29	17	12	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	81	81	68	13
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	29	29	25	4	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	81	81	81	0
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	29	29	27	2	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	81	81	53	28
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	29	28	27	1	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	81	80	23	57
ตรวจสมรรถภาพปอด	29	15	15	0	ตรวจสมรรถภาพปอด	81	79	75	4
รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 23 สิงหาคม 2567	11.บริษัท เอเค ปาร์คเกอร์ (ประเทศไทย) จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 28 พฤศจิกายน 2567	12.บริษัท อควาเฟร จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	33	33	26	7	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	63	63	63	0
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	33	33	33	0	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	63	63	63	0
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)					ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)				
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	33	33	12	21	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	63	63	63	0
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	33	33	25	8	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	63	63	63	0
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	33	33	25	8	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	63	2	2	0
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	33	33	12	21	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	63	63	63	0
ตรวจสมรรถภาพปอด	33	33	33	0	ตรวจสมรรถภาพปอด	63	9	9	0

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567

รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 20 สิงหาคม 2567	13.บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 23 สิงหาคม 2567	14.บริษัท เอเค ปาร์คเกอร์ (ประเทศไทย) จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	78	77	56	21	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	33	33	26	7
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	78	77	71	6	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	33	33	33	0
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)					ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)				
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	78	78	65	13	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	33	33	12	21
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	78	78	78	0	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	33	33	25	8
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	78	77	72	5	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	33	33	25	8
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	78	77	38	39	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	33	33	21	12
ตรวจสมรรถภาพปอด	78	77	56	21	ตรวจสมรรถภาพปอด	33	33	33	0
รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 21 ธันวาคม 2567	15.บริษัท ไท่เจิ้งจิ้น เมทัล อินดัสเทรียล (ประเทศไทย) จำกัด สาขา 2				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 10 สิงหาคม 2567	16.บริษัท ชิน เฟิง จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	120	120	104	16	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	46	45	41	4
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	120	119	113	6	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่				
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)					ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)				
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	120	115	112	3	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	46	45	26	19
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	120	115	108	7	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)				
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	120	119	119	0	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	46	45	41	4
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	120	93	59	34	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	46	45	21	24
ตรวจสมรรถภาพปอด	120	115	115	0	ตรวจสมรรถภาพปอด	46	44	44	0

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567

รายการตรวจสุขภาพ	17.บริษัท จีที มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 4 และ 31 กรกฎาคม 2567	18.บริษัท เจเทคโตะ (ไทยแลนด์) จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด	พนักงานที่ตรวจ	ผลปกติ	ผลผิดปกติ		พนักงานทั้งหมด	พนักงานที่ตรวจ	ผลปกติ	ผลผิดปกติ
	(คน)	(คน)	(คน)	(คน)		(คน)	(คน)	(คน)	(คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)					ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	82	82	70	12
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	300	284	279	5	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	82	82	79	3
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	300	10	9	1	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	82	51	51	0
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	300	286	200	86	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	82	82	46	36
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	300	286	243	43	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	82	82	76	6
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	300	39	39	0	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	82	68	52	16
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	300	286	176	110	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	82	10	4	6
ตรวจสมรรถภาพปอด	300	24	17	7	ตรวจสมรรถภาพปอด	82	68	68	0
รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 19 และ 26 กันยายน 2567	19.บริษัท เอส เค โอโต้ อินทีเรีย จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 18 ธันวาคม 2567	20.บริษัท เอส ซี เอ็ม แอล (ประเทศไทย) จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด	พนักงานที่ตรวจ	ผลปกติ	ผลผิดปกติ		พนักงานทั้งหมด	พนักงานที่ตรวจ	ผลปกติ	ผลผิดปกติ
	(คน)	(คน)	(คน)	(คน)		(คน)	(คน)	(คน)	(คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	231	230	104	126	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)				
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	231	229	223	6	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่				
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)					ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)				
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	231	231	211	20	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)				
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	231	231	221	10	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)				
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	231	53	41	12	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	355	355	292	63
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	231	231	71	160	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น				
ตรวจสมรรถภาพปอด	231	148	130	18	ตรวจสมรรถภาพปอด	355	93	93	0

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567

รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 17-18 และ 21-22 ตุลาคม 2567	21.บริษัท เอปัสัน พีริซิชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 17-18 และ 21-22 ตุลาคม 2567	22.บริษัท เอปัสัน พีริซิชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด สาขา 2			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	1091	1075	1000	75	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	673	663	599	64
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	1091	1066	970	96	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	673	655	614	41
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	1091	411	376	35	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	673	40	40	0
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	1091	1074	597	477	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	673	662	371	291
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	1091	1073	896	177	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	673	663	574	89
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	1091	2	2	0	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	673	3	2	1
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	1091	536	52	484	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	673	405	107	298
ตรวจสมรรถภาพปอด	1091	147	129	18	ตรวจสมรรถภาพปอด	673	226	207	19
รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 15-18 ตุลาคม 2567	23.บริษัท อะลิโนโกะ สเตปโปลดิง (ประเทศไทย) จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 26 ตุลาคม 2567	24.ห้างหุ้นส่วนจำกัด ฮันเตอร์ กรุป			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	15	14	9	5	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	87	87	18	69
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	15	14	13	1	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	45	44	43	1
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	15	12	10	2	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)				
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	15	14	12	2	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)				
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	15	14	10	4	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)				
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	15	14	6	8	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน				
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	15	14	11	3	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น				
ตรวจสมรรถภาพปอด					ตรวจสมรรถภาพปอด				

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567

รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 7 และ 16 ธันวาคม 2567	25.บริษัท สามมิตรเทค จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 6 สิงหาคม 2567	26.บริษัท เรโซแนค เมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	243	238	57	181	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	235	235	227	8
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	243	242	236	6	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	235	234	231	3
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	243	181	177	4	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	235	42	42	0
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	243	240	96	144	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	235	223	190	33
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	243	51	51	0	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	235	77	74	3
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	243	120	100	20	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	235	159	150	9
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	243	137	51	86	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	235	178	140	38
ตรวจสมรรถภาพปอด	243	43	37	6	ตรวจสมรรถภาพปอด	235	232	216	16
รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 5 พฤศจิกายน 2567	27.บริษัท ฟาลเทค เอสอาร์จี โกลบอล (ประเทศไทย) จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 25 และ 27 พฤศจิกายน 2567	28.บริษัท ประดิษฐ์รุ่งเรืองทัวร์ จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	132	129	112	17	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	337	337	162	175
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	132	130	124	6	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	337	336	313	23
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	132	66	64	2	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	337	296	262	34
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)					ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	337	336	233	103
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)					ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	337	336	303	33
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	132	91	78	13	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	337	334	204	130
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น					ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	337	296	46	250
ตรวจสมรรถภาพปอด	132	69	67	2	ตรวจสมรรถภาพปอด				

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567

รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 23 พฤศจิกายน 2567	29.บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 8 พฤศจิกายน 2567	30.บริษัท ไทยปาร์กเกอร์โรซิง จำกัด (เอกชน)			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	8	8	7	1	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	66	59	56	3
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	8	8	8	0	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	66	59	53	6
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	8	2	2	0	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	66	34	23	11
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	8	8	5	3	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	66	59	59	0
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	8	8	8	0	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	66	59	55	4
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	8	8	8	0	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	66	9	8	1
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	8	8	8	0	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	66	14	1	13
ตรวจสมรรถภาพปอด	8	8	7	1	ตรวจสมรรถภาพปอด	66	5	5	0
รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 21 ธันวาคม 2567	31.บริษัท ไท้เซ่งจิ้น เมทัล อินดัสเตรียล (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาที่ 1)				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 30 พฤศจิกายน 2567	32.บริษัท เท็มโก้ ออโต้พาร์ท จำกัด โรง 3			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	75	75	61	14	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	208	202	202	0
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	75	75	68	7	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	208	202	202	0
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)					ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	208	202	202	0
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	75	75	73	2	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	208	202	202	0
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	75	75	66	9	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	208	202	202	0
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	75	75	75	0	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	208	202	202	0
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	75	75	48	27	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	208	202	202	0
ตรวจสมรรถภาพปอด	75	75	75	0	ตรวจสมรรถภาพปอด	208	202	202	0

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567

รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 22 มีนาคม 2567	33.บริษัท เทมโก้ จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 22 และ 29 พฤศจิกายน 2567	34.บริษัท ทีอี คอนเน็คทีวิตี แมนูแฟคเจอร์ริง (ไทยแลนด์) จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	51	50	49	1	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)				
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	51	50	42	8	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่				
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	51	50	48	2	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)				
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	51	50	21	29	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)				
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	51	50	37	13	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)				
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	51	50	46	4	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	170	147	140	7
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	51	50	17	33	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	170	170	58	112
ตรวจสมรรถภาพปอด	51	48	44	4	ตรวจสมรรถภาพปอด	170	70	66	4
รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 15 พฤศจิกายน 2567	35.บริษัท ทามูระ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 2 กันยายน 2567	36.บริษัท ตรีเพชโรชิชูเซลส์ จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	77	77	70	7	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	168	168	168	0
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	77	77	75	2	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	168	167	155	12
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	77	9	9	0	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	168	139	127	12
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	77	77	34	43	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	168	168	167	1
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	77	77	66	11	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	168	168	168	0
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	77	12	9	3	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	168	100	79	21
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น					ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	168	100	29	71
ตรวจสมรรถภาพปอด	77	20	20	0	ตรวจสมรรถภาพปอด	168	165	94	71

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567

รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 15 พฤศจิกายน 2567	37.บริษัท ไคมอนด์ อิเล็กทริก เอเชีย แปซิฟิค จำกัด สาขา 2				รายการตรวจสุขภาพ	38.บริษัท ไซโก้ อินสตรูमेंท์ (ประเทศไทย) จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	66	66	66	0	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	102	102	82	20
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	66	66	66	0	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	102	101	90	11
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	66	66	66	0	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	102	95	91	4
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	66	66	66	0	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	102	102	65	37
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	66	66	66	0	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	102	101	99	2
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน					ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	102	97	92	5
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	66	66	66	0	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	102	101	6	95
ตรวจสมรรถภาพปอด	66	23	23	0	ตรวจสมรรถภาพปอด	102	94	74	20
รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 12 กันยายน 2567	39.บริษัท โกลบอล ไบโอเทค โปรดักส์ จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 25 พฤศจิกายน 2567	40.บริษัท จินยัง ไวรโรป (ประเทศไทย) จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	135	134	61	73	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	302	302	254	48
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	135	134	127	7	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	302	293	268	25
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	135	74	67	7	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	302	19	19	0
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	135	134	106	28	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	302	298	144	154
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	135	134	130	4	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	302	297	255	42
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	135	16	14	2	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	302	254	206	48
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	135	40	11	29	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	302	292	117	175
ตรวจสมรรถภาพปอด	135	31	30	1	ตรวจสมรรถภาพปอด	302	255	255	0

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567

รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 29 พฤศจิกายน 2567	41.บริษัท ไอดับบลิวซีที จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 25 พฤศจิกายน 2567	42.บริษัท โดวะ เมทัลเทค (ไทยแลนด์) จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	522	453	383	70	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	119	119	98	21
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	522	449	447	2	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	119	119	116	3
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)					ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)				
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	522	457	433	24	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	119	119	67	52
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	522	462	402	60	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	119	119	117	2
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	522	47	47	0	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	119	119	115	4
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	522	34	374	-340	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	119	119	57	62
ตรวจสมรรถภาพปอด	522	428	428	0	ตรวจสมรรถภาพปอด	119	116	104	12
รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 19 พฤศจิกายน 2567	43.บริษัท เอ็นโค ฟอรัจจิง (ประเทศไทย) จำกัด				รายการตรวจสุขภาพ วันที่ 30 กันยายน 2567 และวันที่ 1 ตุลาคม 2567	44.บริษัท อีโคเทค โลฟโซเคิล แมนเนจท์मेंท์ จำกัด			
	พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)		พนักงานทั้งหมด (คน)	พนักงานที่ตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	423	423	242	181	ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	16	16	11	5
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	423	421	401	20	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่	16	16	15	1
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	423	44	39	5	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)				
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	423	424	342	82	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	16	16	6	10
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	423	420	401	19	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	16	16	9	7
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	423	421	401	20	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	16	16	12	4
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	423	407	57	350	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น				
ตรวจสมรรถภาพปอด	423	420	323	97	ตรวจสมรรถภาพปอด				

ภาคผนวกที่ 10

สรุปปริมาณน้ำเสีย และปริมาณการผลิตน้ำประปา
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ข้อมูลสรุปปริมาณน้ำเสียเข้า-ออกระบบบำบัดน้ำเสีย

ประจำเดือน มกราคม -มิถุนายน 2568

เดือน	ปริมาณน้ำเสียเข้า - ออกระบบ หน่วย ลบ.ม.
มกราคม	83,860
กุมภาพันธ์	128,295
มีนาคม	119,003
เมษายน	121,983
พฤษภาคม	113,198
มิถุนายน	165,214

บันทึกการเดินระบบผลิตน้ำประปาประจำเดือน

เดือน/2568	ปริมาณน้ำดิบ	จำนวนวัน ที่ผลิตน้ำ	จำนวน ชั่วโมง ที่ผลิตน้ำ	ปริมาณน้ำ ที่ผลิตได้	ปริมาณน้ำ ที่ใช้ภายใน นิคมฯ	ปริมาณน้ำ ที่สูญเสีย	ปริมาณน้ำ BACK WASH	ปริมาณ สารส้ม ที่ใช้	ปริมาณ ปูนขาว ที่ใช้	ปริมาณ โพลีเมอร์ ที่ใช้	ปริมาณ PRE CHLORINE	ปริมาณ POST CHLORINE	ปริมาณ คลอรีน ที่ใช้ทั้งหมด	การตรวจสภาพอ่าง	
	อ่างเก็บน้ำ													น้ำดิบ	
	อ่างใน 7 ล้าน ม ³													ปกติ	ชำรุด
มกราคม	5,848,248	30	763	197,156	225,655	-28,499	4,715	6,925	2,470	97	1,200		1,200	✓	
กุมภาพันธ์	5,497,666	30	744	251,838	238,943	12,895	6,640	9,075	3,120	118	1,600		1,600	✓	
มีนาคม	5,561,180	28	665	215,181	216,279	-1,098	5,060	7,400	2,570	110	1,400		1,400	✓	
เมษายน	5,370,942	31	695	224,194	230,190	-5,996	6,210	6,825	2,660	103	1,500		1,500	✓	
พฤษภาคม	6,234,216	30	610	211,136	218,672	-7,536	6,495	6,025	2,220	96	1,400		1,400	✓	
มิถุนายน	6,591,258	31	327	192,640			3,450	7,375	2,060	93	1,200		1,200	✓	
กรกฎาคม															
สิงหาคม															
กันยายน															
ตุลาคม															
พฤศจิกายน															
ธันวาคม															
รวม...6... เดือน	35,103,510	180	3,804	1,292,145	1,129,739	-30,234	32,570	43,625	15,100	617	8,300	0	8,300		
เฉลี่ยเดือนละ	5,850,585	30	634	215,358	188,290	-5,039	5,428	7,271	2,517	103	1,383	0	1,383		
วันที่ 16 มกราคม ระดับน้ำดิบอยู่ที่ 10.20 เมตร วันที่ 16 กุมภาพันธ์ ระดับน้ำดิบอยู่ที่ 9.70 เมตร วันที่ 16 มีนาคม ระดับน้ำดิบอยู่ที่ 9.80 เมตร วันที่ 16 เมษายน ระดับน้ำดิบอยู่ที่ 9.50 เมตร วันที่ 16 พฤษภาคม ระดับน้ำดิบอยู่ที่ 10.85 เมตร วันที่ 16 มิถุนายน ระดับน้ำดิบอยู่ที่ 11.40 เมตร															
ต้นฉบับ : แผนกประปา															
หมายเหตุ ปริมาณน้ำดิบอ่างในหากมีน้อยกว่า 3 ล้าน ม ³ , อ่างนอก 7.5 แสน ม ³ ให้รายงานผู้บังคับบัญชาตามลำดับชั้นเพื่อทราบทันที															

ตัวอย่างหนังสือแจ้งเตือน และรายชื่อโรงงานที่มีระบบบำบัดน้ำเสีย
โดยใช้กระบวนการทางเคมี

3 เมษายน 2568

เรื่อง ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน
เรียน ผู้จัดการโรงงาน
บริษัท พีวชั่น ดิวลอปเม้นท์ จำกัด
สิ่งที่แนบมาด้วย

TEST REPORT

SUMMARY FACTORIES WASTEWATER ANALYSIS REPORT

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ตามที่แผนปฏิบัติการวิทยาศาสตร์และสิ่งแวดล้อม ส่วนปฏิบัติการ 2 บริษัท เอ็ม ดี เอ็กซ์ จำกัด (มหาชน) – นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ได้ทำการเก็บตัวอย่างน้ำเสียประจำเดือนมกราคม 2568 โดยผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ พบค่า Total Suspended Solids (TSS) เท่ากับ 219.8 mg/l โดยค่ามาตรฐานต้องไม่เกิน 200 mg/l ซึ่งเกินเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567 ทั้งนี้ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ 002/2566 ข้อที่ 5 จะมีการปรับค่าบริการบำบัดน้ำเสีย โดยมีค่าบริการบำบัดน้ำเสียปกติเป็นเงิน 500.14 บาท และค่าบริการบำบัดน้ำเสียพิเศษจำนวน 3 เท่าเป็นเงิน 1,500.41 บาท รวมค่า บริการเดือนมกราคม 2568 เป็นเงินทั้งสิ้น 2,000.55 บาท จากปริมาณน้ำเสียจำนวน 53.6 ลูกบาศก์เมตร และค่า BOD เท่ากับ 1.09 mg/l

ทางบริษัท เอ็ม ดี เอ็กซ์ จำกัด (มหาชน) – นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ จึงใคร่ขอความร่วมมือจากท่านในการตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ให้สามารถบำบัดน้ำเสียให้มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง ก่อนที่จะปล่อยเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของนิคมฯ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และหวังว่าคงได้รับความร่วมมือจากท่านเป็นอย่างดีในการป้องกัน และแก้ไขปัญหาคืออาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทั้งภายในและภายนอกนิคมฯ ต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายวราวิช ปานเทศ)

ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้

สำเนาเรียน : กรรมการบริหาร
หัวหน้าแผนก OLE

เบอร์สำนักงานนิคมฯ : 038-575277-84 ต่อ 210

ได้รับเอกสารต้นฉบับเรียบร้อยแล้ว
ลงชื่อ.....
4 12/21/68.....



MDX GREEN ENERGY

MDX GREEN ENERGY CO., LTD.

215 MOO 7 THAMBOL HUASOMRONG, PLANGYAO DISTRICT, CHACHOENGSAO 24190

TEL: 038-575277-82 LAB: 038-575-118, 038-575-277-702 E-MAIL: om2-ole@hotmail.com

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท พีวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด
ADDRESS : 885 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเคอเวีย ซิตี ต.หัวสำโรง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190
REQUEST NO. : Q671217/09
REPORT NO. : R680116/091
SAMPLE NAME : WW671221/15
SAMPLING BY : WEERAYUT/WANNARUMON
SAMPLING METHOD : GRAB
TESTED DATE : 17/12/24-01/01/25
SAMPLING SOURCE : INSPECTION CHAMBER
SAMPLING DATE : 17/12/24
SAMPLING TIME : 09.30 A.M.
RECEIVED DATE : 17/12/24
REPORTED DATE : 16/01/25

PARAMETER	UNIT	METHOD	RESULTS	STANDARD
Total Suspended Solids (TSS)	mg/l	Dried at 103-105 °C	219.8	200

PHYSICAL APPEARANCE

1. SAMPLE : YELLOW, TURBID
2. CONTAINER : NORMAL PE 1.0 L [1 BOTTLE], PE 0.5 L [1 BOTTLE]

REMARK : 1. NOTIFICATION OF INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND 029/2567 (2024) [PLANGYAO INDUSTRIAL ESTATE]
2. Sampling By Miss Wannarumon Kongpeng (๖-306-๖-0006)

EXAMINED BY :

(Mr. Itthipon Suebsonthi)

๖-306-๖-0001

APPROVED BY :

(Miss Naruemon Yunyao)

๖-306-๖-0002

MDX GREEN ENERGY

กองปฏิบัติการวิเคราะห์

นางสาวณัฏฐา นามะกุล
นางสาวณัฏฐา นามะกุล

MANAGER OPERATION 2

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT
IN FULL WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



MDX GREEN ENERGY

MDX GREEN ENERGY CO., LTD.

215 MOO 7 THAMBOL HUASOMRONG, PLANGYAO DISTRICT, CHACHOENGSAO 24190
TEL: 038-575277-82 LAB: 038-575-118, 038-575-277-702 E - MAIL: om2-ole@hotmail.com

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด
ADDRESS : 885 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ด.หัวลำโรง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา 24190
REQUEST NO. : Q671217/09
REPORT NO. : R680116/091
SAMPLE NAME : WW671221/15
SAMPLING BY : WEERAYUT/WANNARUMON
SAMPLING METHOD : GRAB
TESTED DATE : 17/12/24-01/01/25
SAMPLING SOURCE : INSPECTION CHAMBER
SAMPLING DATE : 17/12/24
SAMPLING TIME : 09.30 A.M.
RECEIVED DATE : 17/12/24
REPORTED DATE : 16/01/25

PARAMETER	UNIT	METHOD	RESULTS	STANDARD
pH	-	Electrometric	8.0	5.5-9.0
Biochemical Oxygen Demand (BOD)	mg/l	5-Day BOD Test, Azide Modification	1.09	500
Temperature (°C)	°C	Laboratory and Field	25	45

PHYSICAL APPEARANCE

1. SAMPLE : YELLOW, TURBID
2. CONTAINER : NORMAL PE 1.0 L [1 BOTTLE], PE 0.5 L [1 BOTTLE]

REMARK : 1. NOTIFICATION OF INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND 029/2567 (2024) [PLANGYAO INDUSTRIAL ESTATE]
2. Sampling By Miss Wannarumon Kongpeng (๓-306-๓-0006)

EXAMINED BY :

(Mr. Itthipon Suebsonthi)

๓-306-๓-0001

APPROVED BY :

(Miss Naruemon Yunyao)

๓-306-๓-0002

MANAGER OPERATION 2

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT
IN FULL WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

SUMMARY FACTORIES WASTEWATER ANALYSIS REPORT 2025

FACTORIES	บ.ฟิวชั่น												STD. ⁽¹⁾
	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
pH	8.0												
Conductivity (μ S/cm)	362												5.5-9.0
BOD (mg/l)	1.09												-
COD (mg/l)	12.52												500
TSS (mg/l)	219.8												750
TDS (mg/l)	352												200
Temperature ($^{\circ}$ C)	25												3000
Se (mg/l)													45
Cd (mg/l)													0.02
Pb (mg/l)	0.03 (ETC วิธีการ)												0.03
As (mg/l)													0.2
Cr (mg/l)													0.25
Cr ⁶⁺ (mg/l)													-
Cr ³⁺ (mg/l)													0.25
Ba (mg/l)													0.75
Ni (mg/l)													1.0
Cu (mg/l)	<0.03 (ETC วิธีการ)												1.0
Zn (mg/l)													2.0
Mn (mg/l)													5.0
Chloride (mg/l as Cl)													5.0
Free Chlorine (mg/l)													2000
Hg (mg/l)													1.0
Ag (mg/l)													0.005
Fe (mg/l)													1.0
Oil&Grease (mg/l) / ETC	<3.0												10

REMARK : (1) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 029/2567 (2024) เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย
 ส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

REPORT BY : จุติมา

EXAMINED :

APPROVED BY :

30 พฤษภาคม 2568

เรื่อง ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน

เรียน ผู้จัดการ โรงงาน

บริษัท อเมริกา เมทัล อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิ่งที่แนบมาด้วย

TEST REPORT

SUMMARY FACTORIES WASTEWATER ANALYSIS REPORT

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ตามที่แผนปฏิบัติการวิทยาศาสตร์และสิ่งแวดล้อม ส่วนปฏิบัติการ 2 บริษัท เอ็ม ดี เอ็กซ์ จำกัด (มหาชน) – นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ได้ทำการเก็บตัวอย่างน้ำเสียประจำเดือนเมษายน 2568 โดยผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ พบค่า **Copper (Cu) จุดที่ 2 เท่ากับ 2.0117 mg/l โดยค่ามาตรฐานต้องไม่เกิน 2.0 mg/l ซึ่งเกินเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม** ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ ๐๒๕/๒๕๖๗ ทั้งนี้ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ๐๐๑/๒๕๖๘ ข้อที่ ๕ จะมีการปรับค่าบริการบำบัดน้ำเสีย โดยมีค่าบริการบำบัดน้ำเสียปกติเป็นเงิน 66,305.76 บาท และค่าบริการบำบัดน้ำเสียพิเศษจำนวน 3 เท่าเป็นเงิน 198,917.28 บาท รวมค่าบริการเดือน มีนาคม 2568 เป็นเงินทั้งสิ้น 265,223.04 บาท จากปริมาณน้ำเสียจำนวน 7,758.40 ลูกบาศก์เมตร และค่า BOD เท่ากับ 7.17 mg/l

ทางบริษัท เอ็ม ดี เอ็กซ์ จำกัด (มหาชน) – นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ จึงใคร่ขอความร่วมมือจากท่านในการตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ให้สามารถบำบัดน้ำเสียให้มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง ก่อนที่จะปล่อยเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของนิคมฯ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และหวังว่าคงได้รับความร่วมมือจากท่านเป็นอย่างดีในการป้องกัน และแก้ไขปัญหานี้ที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทั้งภายในและภายนอกนิคมฯ ต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายวรวิษ ปานเทศ)

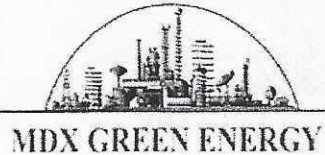
ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้

สำเนาเรียน : กรรมการบริหาร

หัวหน้าแผนก OLE

เบอร์สำนักงานนิคมฯ : 038-575277-84 ต่อ 210

ได้รับเอกสารต้นฉบับเรียบร้อยแล้ว
ลงชื่อ...../...../2568



MDX GREEN ENERGY CO., LTD.

215 MOO 7 THAMBOL HUASOMRONG , PLANGYAO DISTRICT , CHACHOENGSAO 24190

TEL: 038-575277-82 LAB: 038-575-118,038-575-277-702 E - MAIL: om2-ole@hotmail.com

TEST REPORT

CUSTOMER : AMERICA METAL INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.
ADDRESS : 288-288/1 M.7 T. HUASOMRONG , PLANGYAO DISTRICT , CHACHOENGSAO 24190
REQUEST NO. : Q680324/07
REPORT NO. : R680417/079 SAMPLING SOURCE : INSPECTION CHAMBER 2
SAMPLE NAME : WW680324/07 SAMPLING DATE : 24/03/25
SAMPLING BY : CHANIDDA/THEERAWAT SAMPLING TIME : 10.17 A.M.
SAMPLING METHOD : GRAB RECEIVED DATE : 24/03/25
TESTED DATE : 24/03/25-08/04/25 REPORTED DATE : 17/04/25

PARAMETER	UNIT	METHOD	RESULTS	STANDARD
Copper (Cu)	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma	2.0117	2.0

PHYSICAL APPEARANCE
1. SAMPLE : GRAY
2. CONTAINER : NORMAL PE 1.0 L [1 BOTTLE] , PE 0.5 L [1 BOTTLE]

REMARK : 1. NOTIFICATION OF INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND 029/2567 (2024) [PLANGYAO INDUSTRIAL ESTATE]
2. Sampling By Miss Wannarumon Kongpeng (จ-306-ก-0006)

EXAMINED BY :

(Mr. Itthipon Suebsonthi)

จ-306-ก-0001

APPROVED BY :

MDX GREEN ENERGY

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
บริษัท เอ็ม ดี เอ็ม อี เอ็ม เอ็ม จำกัด
เลขทะเบียน จ-๓๐๖

(Miss Naruemon Yunyao)

จ-306-ก-0002

MANAGER OPERATION 2

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT
IN FULL WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



MDX GREEN ENERGY CO., LTD.

215 MOO 7 THAMBOL HUASOMRONG , PLANGYAO DISTRICT , CHACHOENGSAO 24190

TEL: 038-575277-82 LAB: 038-575-118,038-575-277-702 E - MAIL: om2-ole@hotmail.com

TEST REPORT

CUSTOMER : AMERICA METAL INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.
ADDRESS : 288-288/1 M.7 T. HUASOMRONG , PLANGYAO DISTRICT , CHACHOENGSAO 24190
REQUEST NO. : Q680324/07
REPORT NO. : R680417/079 SAMPLING SOURCE : INSPECTION CHAMBER 2
SAMPLE NAME : WW680324/07 SAMPLING DATE : 24/03/25
SAMPLING BY : CHANIDDA/THEERAWAT SAMPLING TIME : 10.17 A.M.
SAMPLING METHOD : GRAB RECEIVED DATE : 24/03/25
TESTED DATE : 24/03/25-08/04/25 REPORTED DATE : 17/04/25

PARAMETER	UNIT	METHOD	RESULTS	STANDARD
pH	-	Electrometric	7.6	5.5-9.0
Biochemical Oxygen Demand (BOD)	mg/l	5-Day BOD Test, Azide Modification	7.17	500
Temperature (°C)	°C	Laboratory and Field	31	45

PHYSICAL APPEARANCE
1. SAMPLE : GRAY
2. CONTAINER : NORMAL PE 1.0 L [1 BOTTLE] , PE 0.5 L [1 BOTTLE]

REMARK : 1. NOTIFICATION OF INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND 029/2567 (2024) [PLANGYAO INDUSTRIAL ESTATE]

2. Sampling By Miss Wannarumon Kongpeng (๓-306-๓-0006)

EXAMINED BY :

(Mr. Itthipon Suebsonthi)

๓ - 306 - ๓ - 0001

APPROVED BY :

(Miss Naruemon Yunyao)

๓ - 306 - ๓ - 0002

MDX GREEN ENERGY

ผู้จัดการโรงงาน
MANAGER OPERATION 2

REPORTED TESTS REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT
IN FULL WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

SUMMARY FACTORIES WASTEWATER ANALYSIS REPORT 2025

FACTORIES	AMERICA (2)												STD. ⁽¹⁾
	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
pH	7.3	7.3	7.3	7.6									5.5-9.0
Conductivity (μs/cm)	656	1146	1072	594									-
BOD (mg/l)	13.86	66.76	57.95	7.17									500
COD (mg/l)													750
TSS (mg/l)													200
TDS (mg/l)													3000
Temperature (°C)	29	26	30	31									45
Se (mg/l)													0.02
Cd (mg/l)	ND	ND	<0.0005	0.0053									0.03
Pb (mg/l)	<0.0067	0.0070	0.0182	0.0876									0.2
As (mg/l)	ND	0.0201	0.0278	0.0359									0.25
Cr (mg/l)	ND	ND	0.0027	0.0141									-
Cr ⁶⁺ (mg/l)													0.25
Cr ³⁺ (mg/l)													0.75
Ba (mg/l)	0.0526	0.0706	0.1143	0.1035									1.0
Ni (mg/l)	0.0054	0.0184	0.0161	0.0202									1.0
Cu (mg/l)	0.0229	0.1513	0.3232	<u>2.0117</u>									2.0
Zn (mg/l)	0.0248	0.1074	0.1216	0.4152									5.0
Mn (mg/l)													5.0
Chloride (mg/l as Cl)													2000
Free Chlorine (mg/l)													1.0
Hg (mg/l)													0.005
Ag (mg/l)													1.0
Fe (mg/l)													10
Oil&Grease (mg/l) / ETC			<3.0										10

REMARK : (1) ประกาศนิตินมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567 (2024) เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย
ส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

REPORT BY : จุติมา

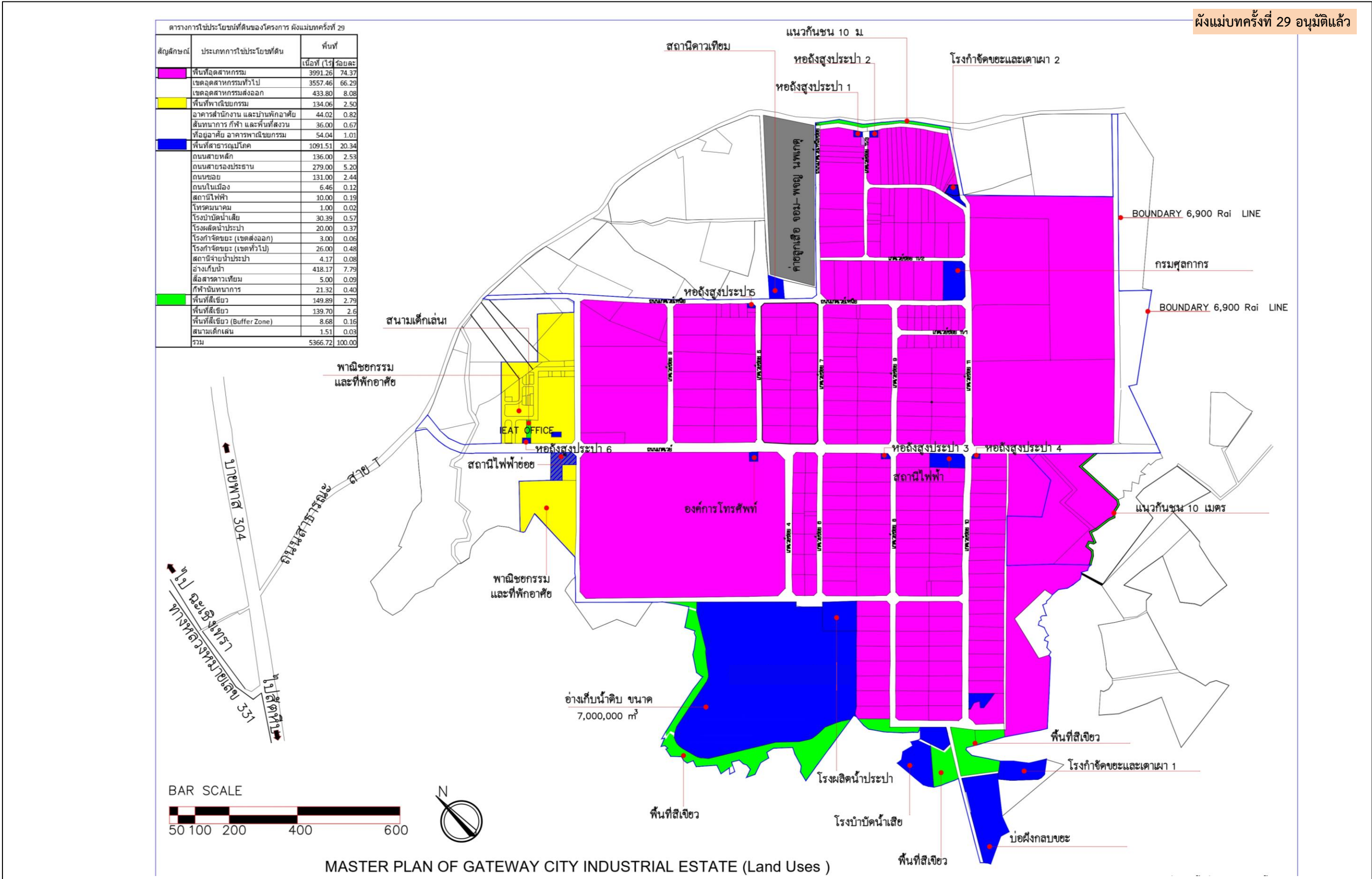
EXAMINED :

APPROVED BY :

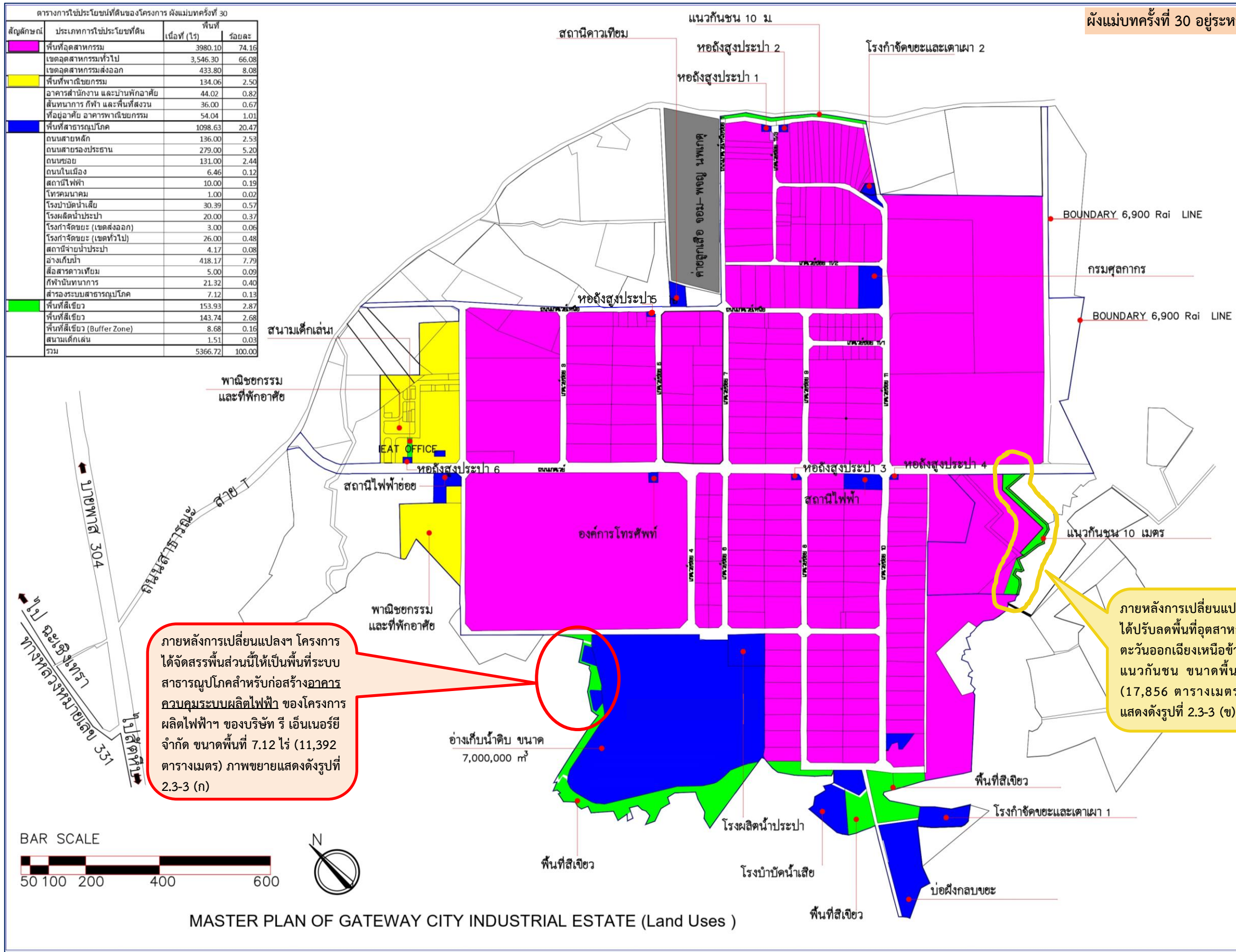
ตารางที่ 2.3-1
สรุปการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการในปัจจุบัน

ประเภทการใช้ประโยชน์ที่ดิน	ปัจจุบัน (ผังแม่บทครั้งที่ 29)			ภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ (ผังแม่บทครั้งที่ 30 รอการขออนุญาต)		
	ขนาดพื้นที่ (ไร่)	ขนาดพื้นที่ (ตารางเมตร)	สัดส่วน	ขนาดพื้นที่ (ไร่)	ขนาดพื้นที่ (ตารางเมตร)	สัดส่วน
1. พื้นที่อุตสาหกรรม						
- เขตอุตสาหกรรมทั่วไป	3,557.46	5,691,936	66.29	<u>3,546.30</u>	<u>5,674,080</u>	<u>66.08</u>
- เขตอุตสาหกรรมส่งออก	433.80	694,080	8.08	433.80	694,080	8.08
รวมพื้นที่	3,991.26	6,386,016	74.37	<u>3,980.10</u>	<u>6,368,160</u>	<u>74.16</u>
2. พื้นที่พาณิชยกรรม						
- อาคารสำนักงาน และบ้านพักอาศัย	44.02	70,432	0.82	44.02	70,432	0.82
- สันทนาการ กีฬา และพื้นที่สวน	36.00	57,600	0.67	36.00	57,600	0.67
- ที่อยู่อาศัย และอาคารพาณิชย์	54.04	86,464	1.01	54.04	86,464	1.01
รวมพื้นที่	134.06	214,496	2.50	134.06	214,496	2.50
3. พื้นที่สาธารณูปโภค และสิ่งอำนวยความสะดวก						
- ถนนสายหลัก	136.00	217,600	2.53	136.00	217,600	2.53
- ถนนสายรองประธาน	279.00	446,400	5.20	279.00	446,400	5.20
- ถนนซอย	131.00	209,600	2.44	131.00	209,600	2.44
- ถนนในเมือง	6.46	10,336	0.12	6.46	10,336	0.12
- สถานีไฟฟ้า	10.00	16,000	0.19	10.00	16,000	0.19
- โทรคมนาคม	1.00	1,600	0.02	1.00	1,600	0.02
- โรงบำบัดน้ำเสีย	30.39	48,624	0.57	30.39	48,624	0.57
- โรงผลิตน้ำประปา	20.00	32,000	0.37	20.00	32,000	0.37
- โรงกำจัดขยะ (เขตส่งออก)	3.00	4,800	0.06	3.00	4,800	0.06
- โรงกำจัดขยะ (เขตทั่วไป)	26.00	41,600	0.48	26.00	25,600	0.48
- สถานีจ่ายน้ำประปา	4.17	6,672	0.08	4.17	6,672	0.08
- อ่างเก็บน้ำ	418.17	669,072	7.79	418.17	669,072	7.79
- สื่อสารดาวเทียม	5.00	8,000	0.09	5.00	8,000	0.09
- กีฬานันทนาการ	21.32	34,112	0.40	21.32	34,112	0.40
- พื้นที่เพื่อส่งเสริมระบบสาธารณูปโภค	0.00	0.00	0.00	<u>7.12</u>	<u>11,392</u>	<u>0.13</u>
รวมพื้นที่	1,091.51	1,746,416	20.34	<u>1,098.63</u>	<u>1,757,808</u>	<u>20.47</u>
4. พื้นที่สีเขียว						
- พื้นที่สีเขียว	139.70	223,520	2.60	<u>143.74</u>	<u>229,984</u>	<u>2.68</u>
- พื้นที่สีเขียวแนวกันชน	8.68	13,888	0.16	8.68	13,888	0.16
- สนามเด็กเล่น	1.51	2,416	0.03	1.51	2,416	0.03
รวมพื้นที่	149.89	239,824	2.79	<u>153.93</u>	<u>246,288</u>	<u>2.87</u>
รวมพื้นที่ทั้งหมด	5,366.72	8,586,752	100	5,366.72	8,586,752	100

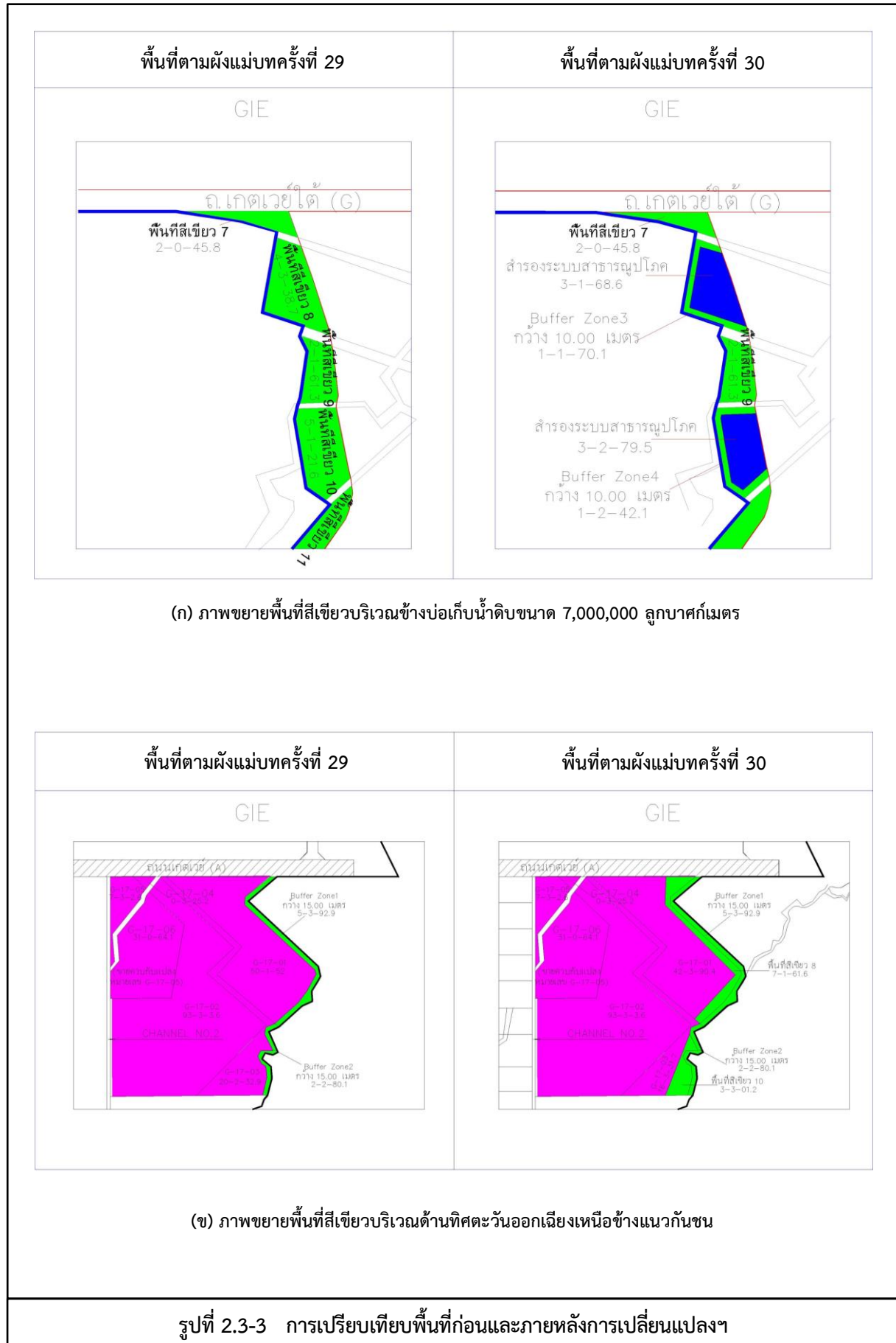
ที่มา : บริษัท เอ็ม ดี เอ็กซ์ จำกัด (มหาชน), 2566



รูปที่ 2.3-1 ผังแม่บทโครงการนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ



รูปที่ 2.3-2 ผังแม่บทโครงการนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ



ภาคผนวกที่ 13

สรุปปริมาณขยะที่พักอาศัย / พาณิชยกรรม

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ตารางแสดงปริมาณขยะที่เข้าเก็บตามสถานที่ต่างๆ ในพื้นที่นิคมฯ ปี 2568

สรุปโดย : นางสาวหนึ่งฤทัย เลิศขุนทด

ลำดับ	รหัสลูกค้า	สถานที่	ปริมาณขยะที่จัดเก็บได้ทั้งหมด (กก)												
			ม.ค	ก.พ	มี.ค	เม.ย	พ.ค	มิ.ย	ก.ค	ส.ค	ก.ย	ต.ค	พ.ย	ธ.ค	(กก.)
		ลูกค้าที่ไม่คิดค่าบริการ (B)													
1	-	หอพัก A1-A2	360.00	1,530.00	1,260.00	900.00	960.00	1,110.00							6,120.00
2	-	หอพัก B1-B14	3,900.00	4,620.00	4,410.00	4,320.00	4,650.00	4,620.00							26,520.00
3	-	บ้านแฝด TW 1/1 - TW 1/4	1,320.00	990.00	1,020.00	1,320.00	1,380.00	1,230.00							7,260.00
4	-	เคาเตาขยะเขตทั่วไป (ห้องพัก)	570.00	600.00	600.00	420.00	480.00	600.00							3,270.00
5	-	หอพัก D1-D5	5,940.00	5,430.00	4,230.00	5,580.00	4,980.00	5,760.00							31,920.00
6	-	อาคารพาณิชยกรรม	1,800.00	1,830.00	1,710.00	2,040.00	1,770.00	1,860.00							11,010.00
SUB - TOTAL (B)			13,890.00	15,000.00	13,230.00	14,580.00	14,220.00	15,180.00	-	-	-	-	-	-	86,100.00

จำนวนผู้พักอาศัย มกราคม - มิถุนายน 2568

ลำดับ	เดือน	จำนวน / หน่วย		หมายเหตุ
1	มกราคม	1330	คน	
2	กุมภาพันธ์	1340	คน	
3	มีนาคม	1332	คน	
4	เมษายน	1330	คน	
5	พฤษภาคม	1337	คน	
6	มิถุนายน	1352	คน	

สรุปปริมาณขยะมูลฝอยทั่วไป และเอกสารการส่งของเสียไปกำจัดของ
โรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้

แบบสรุปปริมาณของเสีย ประจำเดือนมกราคม - ธันวาคม 2567

No.	รายชื่อโรงงาน	ปริมาณของเสีย (ตัน)														
		1.ขยะ มูลฝอย	2.พลาสติก	3.กระดาษ	4.แก้ว	5.เศษโลหะ	6.ไม้	7.น้ำมัน ที่ใช้แล้ว	8.ไขมัน เปื้อนน้ำมัน	9.เศษผ้า เปื้อนน้ำมัน	10. สารเคมี ที่ใช้แล้ว	11. ถังสารเคมี ที่ใช้แล้ว	12.ขยะจาก ห้องพยาบาล	13.ถ่านไฟฉาย / แบตเตอรี่/หลอดไฟ	14.อื่น ๆ	รวม (ตัน)
ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567																
1	บริษัท โดวะ เมทัลเทค (ไทยแลนด์) จำกัด	5.82	14.15	7.27		0.82	54.18			5.41		1.90		2.27	29.20	121.02
2	บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	2.97		0.62				3.57								7.16
3	บริษัท ไซโก้ อินสตรูमेंท์ (ประเทศไทย) จำกัด	16.71	0.14	2.74	0.35	12.12	20.00		0.12	1.62	7.40	0.30	0.001	0.04	0.04	61.58
4	บริษัท โอดับบิลิวซิท จำกัด	24.41	0.03	2.05								82.63	33.26			142.39
5	บริษัท ไทยปาร์กเกอร์โรซิ่ง จำกัด (เขตเวย์)	5.46		0.13		13.48	0.20	49.30	2.33	6.54	0.66	0.91		0.03	22.95	101.99
6	บริษัท สไทยกันไซเพนต์ จำกัด	11.31	0.18	0.40	0.11		0.01				55.94	137.25		0.70		205.90
7	บริษัท จี-เทคโค โดะ อีสเทิร์น จำกัด	20.82	1.88	3.49	2.49			0.20	0.13	5.67			0.01	0.03		34.72
8	บริษัท เรโซแนค แมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	18.30	3.42	6.79		105.98	0.88		1.15	37.92		16.91		0.05	86.62	278.02
9	บริษัท ทีอี คอนเน็คทีฟดี แมนูแฟกเจอร์ (ไทย)	44.40	255.41	54.78		214.97	27.35	0.26	0.05	2.64			14.20	0.06		614.12
10	บริษัท อีซูซุ มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	62.13	13.23	205.39		87.74	560.55	2.80			0.75		0.03	7.35	745.17	1,685.14
11	บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด	9.00	454.30												2728.67	3,191.97
12	บริษัท อีเอส ยัวซ่า สยาม อินดัสตริส จำกัด	13.25	5.01	8.24		12.25	9.49			12.41		0.72	0.03			61.41
13	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ฮันเตอร์ กรุ๊ป	8.40	1.39	0.74								1.33				11.86
14	บริษัท เอ็นโด ฟอรัจจิง (ประเทศไทย) จำกัด	21.60	0.65	0.53	1.47	2,988.20		35.64	3.85	8.99						3,060.93
15	บริษัท เอส ซี เอ็ม แอล (ประเทศไทย) จำกัด	103.83	4.94	7.31	11.98								0.006		241.61	369.68
16	บริษัท เอปสัน พรีซิชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด	19.76	6.20	11.36	1.29	5.63	0.40	1.46	0.10	2.73	10.19	1.14	0.03	0.05		60.35
17	บริษัท เอปสัน พรีซิชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด สาขา	15.48	8.42	8.16	1.59	0.85	0.66	4.91	0.03	1.98		0.87	0.02	0.32		43.29
18	บริษัท ไท่เซ็งซัน เมทัล อินดัสเตรียล (ประเทศ	4.35														4.35
19	บริษัท ยูนิลีเวอร์ ไทย โฮลดิ้งส์ จำกัด	90.65	145.80	108.96		31.13	1.29	0.50	0.02	1.28				0.08		379.71
20	บริษัท มากเทค เอเชีย จำกัด	1.15										3.97				5.12

แบบสรุปปริมาณของเสีย ประจำเดือนมกราคม - ธันวาคม 2567

No.	รายชื่อโรงงาน	ปริมาณของเสีย (ตัน)														
		1.ขยะ มูลฝอย	2.พลาสติก	3.กระดาษ	4.แก้ว	5.เศษโลหะ	6.ไม้	7.น้ำมัน ที่ใช้แล้ว	8.ไขมัน เปื้อนน้ำมัน	9.เศษผ้า เปื้อนน้ำมัน	10. สารเคมี ที่ใช้แล้ว	11. ถังสารเคมี ที่ใช้แล้ว	12.ขยะจาก ห้องพยาบาล	13.ถ่านไฟฉาย / แบตเตอรี่/หลอดไฟ	14.อื่น ๆ	รวม (ตัน)
ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567 (ต่อ)																
21	บริษัท ไอวาแพคกิ้ง อินดัสตรี จำกัด	18.06	8.08												142.76	168.90
22	บริษัท เจเทค โตะ (ไทยแลนด์) สาขาเกตเวย์ จำกัด	5.94		1.13				1.20	3.16	6.32					191.14	208.90
23	บริษัท จีนย้ง ไวร้โรป (ประเทศไทย) จำกัด	34.80	3.30	7.60		59.70	24.00					0.02				129.42
24	บริษัท อีวาอี แมนูเฟลเจอร์ริง (ไทยแลนด์) จำกัด	4.80				201.90		0.30	0.50	1.87				0.10		209.47
25	บริษัท สามมิตรเทค จำกัด	13.15	0.40	0.34		1,102.51	13.70		0.03	2.13		0.00	0.03			1,132.29
26	บริษัท ทาทาร่า อะคูสติก อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	1.00	0.06	0.21		0.03	0.24	0.06	0.06	0.02	0.08	0.05			0.06	1.87
27	บริษัท ทีทีเค เอเชีย ทรานสปอร์ต (ไทยแลนด์) จำกัด	1.88	0.33	0.39	0.61	0.08		2.00	0.84						2.57	8.70
28	บริษัท อะลินโกะ สเตปโพลดิ้ง (ประเทศไทย) จำกัด	2.01				17.14			0.23	0.18	0.01				0.05	19.62
29	บริษัท ไวร้มาสเตอร์อินดัสตรี (ไทยแลนด์) จำกัด	4.77		0.90		17.00										22.67
30	บริษัท ประดิษฐ์รุ่งเรืองทัวร์ จำกัด	2.06														2.06
31	บริษัท ไคมอนด์ อิเลคทริก เอเชีย แปซิฟิค จำกัด สาขา 2		0.74	2.94		0.27						2.20			1.10	7.25
32	บริษัท เอ็นโค เมทัลล สลิฟ (ประเทศไทย) จำกัด	5.28				28.05		77.35		2.00		0.76		0.31		113.75
33	บริษัท ไท้แข็งชั้น เมทัล อินดัสเตรียล (ประเทศไทย) จำกัด	3.60				167.13										170.73
34	บริษัท จีพี มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	11.25	15.36	107.15		13.06										146.82
35	บริษัท ศรีเพชรอิฐซุซเซส จำกัด	18.69														18.69
36	บริษัท ทามูระ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	3.60	1.76	1.76	0.37	4.93		24.97		6.21	4.94	1.43				49.98
37	บริษัท อีโคเทค โลฟไซเคิล แมนเนจเม้นท์ จำกัด	2.58													48.57	51.15
38	บริษัท เอเค ปาร์คเกอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	10.00	1.00			1.00										12.00
39	บริษัท อเมริกา เมทัล อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	25.70	2.40	1.90											5,637.10	5,667.10
40	บริษัท ชิน เฟิง จำกัด	1.77	160.88							0.01						162.66

แบบสรุปปริมาณของเสีย ประจำเดือนมกราคม - ธันวาคม 2567

No.	รายชื่อโรงงาน	ปริมาณของเสีย (ตัน)														
		1.ขยะ มูลฝอย	2.พลาสติก	3.กระดาษ	4.แก้ว	5.เศษโลหะ	6.ไม้	7.น้ำมัน ที่ใช้แล้ว	8.ไขมัน เปื้อนน้ำมัน	9.เศษผ้า เปื้อนน้ำมัน	10. สารเคมี ที่ใช้แล้ว	11. ถังสารเคมี ที่ใช้แล้ว	12.ขยะจาก ห้องพยาบาล	13.ถ่านไฟฉาย / แบตเตอรี่/หลอดไฟ	14.อื่น ๆ	รวม (ตัน)
ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567 (ต่อ)																
41	บริษัท ไทย เอ็นเนอร์จี สโตร์ เทคโนโลยี จำกัด	11.61	5.70	9.36		1.29	4.56			6.59		1.32		0.04	3.45	43.92
42	บริษัท ซี ที อี เทค (ไทยแลนด์) จำกัด	13.70	0.70	2.58						0.20		0.05		0.01	0.13	17.37
43	บริษัท อลูฟอรัม (ไทยแลนด์) จำกัด															0.00
44	บริษัท คนอร์-เบรมเซอร์ คอมเมอร์เชียล วิสิเคิล	3.60		0.60		30.42	0.20		1.32	1.11		1.32			72.08	110.65
45	บริษัท โซลานา สมาร์ทไลต์ติ้ง จำกัด	6.81														6.81
46	บริษัท โกลบอล ไบโอเทค โปรดักส์ จำกัด	9.42	2.04	9.35	0.29	0.58	0.87	0.04			2.66			0.04		25.28
รวม		715.88	1,117.89	575.17	20.56	5,118.26	718.58	204.56	13.92	113.83	82.63	255.06	47.61	11.51	9953.27	18,948.72
ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567																
1	บริษัท โควะ เมทัลเทค (ไทยแลนด์) จำกัด	7.06	13.83	5.87		29.69	44.87	0.82	9.01	9.01	2.61			1.12	54.36	178.25
2	บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	2.97	0.02	0.36	0.46			2.01	0.87	1.03					6.06	13.75
3	บริษัท ไซโก้ อินสตรูमेंท์ (ประเทศไทย) จำกัด	35.55			0.15	0.52				1.20	5.00	0.38			0.16	42.96
4	บริษัท ฟาลเทค เอสอาร์จี โกลบอล (ประเทศไทย)	24.00	52.78	6.02		14.36					7.60	0.41		0.04	76.65	181.85
5	บริษัท โอดับบลิวซีที จำกัด	17.13	0.04	2.37			1.50			30.62	4.10	100.21			55.22	211.18
6	บริษัท ไทยปาร์กเกอร์โรซิ่ง จำกัด (เกตเวย์)	6.30		0.03		16.46	0.40	46.00	3.57	6.45	2.12	0.35		0.02	19.99	101.69
7	บริษัท สี่ไทยกันไซเพนต์ จำกัด	10.98	0.45	0.99	0.02	0.23	0.19				67.75	133.81				214.42
8	บริษัท จี-เทคคิวโตะ อีสเทิร์น จำกัด	18.78	0.88	2.96	1.87			0.09	0.06	6.09			0.01	0.03		30.77
9	บริษัท เรโซแนค เมททีเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	22.59	2.67	1.44		120.89	0.73	1.60	4.60	37.38				0.002		191.90
10	บริษัท ทีอี คอนเน็คทีวิตี แมนูแฟกเจอร์ริง (ไทย)	46.80	254.99	61.58		153.73	26.64	1.18	0.10	2.77			0.01	0.19		548.00
11	บริษัท อีซูซุ มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	53.97	16.47	159.61	13.94	125.39	323.60	5.58			0.14		0.02	9.43	620.43	1,328.58
12	บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด	6.60	311.17												2,720.81	3,038.58

แบบสรุปปริมาณของเสีย ประจำเดือนมกราคม - ธันวาคม 2567

[illegible]

แบบสรุปปริมาณของเสีย ประจำเดือนมกราคม - ธันวาคม 2567

No.	รายชื่อโรงงาน	ปริมาณของเสีย (ตัน)														
		1.ขยะ มูลฝอย	2.พลาสติก	3.กระดาษ	4.แก้ว	5.เศษโลหะ	6.ไม้	7.น้ำมัน ที่ใช้แล้ว	8.ภาชนะ เปื้อนน้ำมัน	9.เศษผ้า เปื้อนน้ำมัน	10. สารเคมี ที่ใช้แล้ว	11. ถังสารเคมี ที่ใช้แล้ว	12.ขยะจาก ห้องพยาบาล	13.ถ่านไฟฉาย / แบตเตอรี่/หลอดไฟ	14.อื่น ๆ	รวม (ตัน)
ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567																
33	บริษัท ทามูระ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	3.63	1.74	1.88	0.36	7.75		25.22	0.16	7.37	3.80	3.35	0.03			55.29
34	บริษัท อีโคเทค โลฟไซเคิล แมนเนจท์मेंท์ จำกัด	30.00													80.04	110.04
35	บริษัท เอเค ปาร์คเกอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	30.30	1.00			2.00										33.30
36	บริษัท ชิน เฟิง จำกัด	2.37	212.52													214.89
37	บริษัท อควาเฟร จำกัด	3.78	1.30	0.60					1.00	1.19					1.30	9.17
38	บริษัท คนอร์-เบรมเซอ์ คอมเมอร์เชียล วีฮิเคิล	3.60		2.84		47.20	0.74		1.20	3.96		0.15	0.06		71.03	130.78
39	บริษัท โซลานา สمارท์ไลต์ติ้ง จำกัด	0.36														0.36
40	บริษัท โกลบอล ไบโอเทค โปรดักส์ จำกัด	8.64	0.34	4.31	0.39	1.42	1.08	0.01			0.50			0.08		16.77
41	บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด	0.003	0.003													0.01
รวม		615.57	968.62	561.00	24.65	4,684.38	445.67	93.39	28.65	136.56	117.82	264.60	0.20	19.39	3,922.68	11,883.18